

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-messerschmitht14x360-swds-m-14-360-schmith-p-31973.html>

## Wiertło SDS MesserSchmith\T14x360 SWSDS-M-14 360 SCHMITH

Cena brutto	<b>29,62 zł</b>
Cena netto	<b>24,08 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWSDS-M-14/360</b>
Kod producenta	<b>SWSDS-M-14/360</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS-Plus MesserSchmith 14×360 mm SWSDS-M-14/360

Wiertło udarowe z chwytem SDS-Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, betonie zbrojonym i innych materiałach o dużej gęstości. Wykonane ze stali AISI A322/G5140 z ulepszeniem cieplnym oraz końcówką z węgliku spiekanego.

Srednica **14 mm**

Długość całkowita **360 mm**

Typ chwytu **SDS-Plus**

Liczba krawędzi tnących **4**

### Charakterystyka techniczna

#### Stal AISI A322/G5140 z ulepszeniem cieplnym

Specyfikacja AISI (American Iron Steel Institute) definiuje skład stopowy zawierający mangan, chrom i krzem. Obróbka cieplna zwiększa twardość powierzchni przy zachowaniu plastycznego rdzenia, co zapobiega pękaniu przy dużych obciążeniach udarowych.

### Końcówka z węgliku spiekanego

Płytkę z węgliku wolframowo-kobaltowego lutowaną na ostrzu zachowuje zdolność skrawania nawet po wielokrotnym kontakcie ze zbrojeniem stalowym. Twardość HRA 89-92 zapewnia trwałość w materiałach abrazyjnych.

### Poczwórna spirala odprowadzająca urobek

Cztery rowki spiralne o zwiększonej głębokości przyspieszają usuwanie pyłu betonowego z otworu, co zmniejsza opory podczas wiercenia i redukuje przegrzewanie się wiertła. Szczególnie istotne przy otworach głębszych niż 200 mm.

### Cztery krawędzie tnące

Geometria z czterema symetrycznie rozmieszczonymi krawędziami skrawającymi minimalizuje ryzyko zakleszczenia przy trafieniu w pręt zbrojeniowy. Wiertło omija przeszkodę zamiast się blokować, co zwiększa bezpieczeństwo pracy.

## Specyfikacja techniczna

Symbol producenta	SWSDS-M-14/360
Średnica robocza	14 mm
Długość całkowita	360 mm
Typ chwytu	SDS-Plus (10 mm)
Materiał trzpienia	Stal AISI A322/G5140
Materiał końcówki	Węglik spiekany (WC-Co)
Liczba krawędzi tnących	4
Liczba rowków spiralnych	4
Obróbka cieplna	Tak (hartowanie i odpuszczanie)
Kod EAN	5902004711782
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.

## Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym klasy C20/25 do C50/60
- Wykonywanie otworów w betonie zbrojonym (słupy, belki, stropy)
- Wiercenie w betonie komórkowym i gazobetonach o gęstości powyżej 600 kg/m<sup>3</sup>
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w ścianach nośnych
- Instalacja kołków rozporowych i kotew chemicznych
- Wiercenie w klinkierze, ceramice budowlanej i cegle pełnej
- Prace w kamieniu naturalnym (granit, piaskowiec, wapień)

- 
- Przejścia instalacyjne przez ściany fundamentowe

## Kompatybilność z narzędziami

---

### Wymagania dotyczące wiertarki

Wiertło współpracuje z wiertarkami udarowymi i młotowiertarkami wyposażonymi w uchwyt SDS-Plus (średnica chwytu 10 mm). Zalecana moc urządzenia: minimum 650 W dla betonu zwykłego, 800 W dla betonu zbrojonego. Średnica 14 mm wymaga momentu obrotowego min. 2,5 Nm. Nie stosować w wiertarkach z uchwytem SDS-Max (18 mm) bez adaptera.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie wiertła w uchwycie – charakterystyczny klik potwierdza zablokowanie wpustów. Wiercenie wykonywać z chłodzeniem wodnym przy pracach powyżej 5 minut ciągłych, co wydłuża żywotność końcówki z węgla.

W przypadku trafienia w zbrojenie nie należy zwiększać siły docisku – geometria czterech krawędzi pozwala wiertłu samodzielnie ominąć przeszkodę. Po zakończeniu pracy oczyścić rowki spiralne sprężonym powietrzem i zabezpieczyć chwyt SDS olejem penetrującym przed korozją.

### Skład stopowy stali AISI A322/G5140

Mangan (Mn) 0,7-1,0% – zwiększa udarność i hartowność stali. Chrom (Cr) 0,8-1,1% – podnosi odporność na ścieranie i utlenianie. Krzem (Si) 0,15-0,35% – poprawia sprężystość i wytrzymałość na rozciąganie. Węgiel (C) 0,38-0,43% – zapewnia twardość po obróbce cieplnej.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem MesserSchmith 14×360 mm zaleca się stosowanie młotowiertarek o mocy min. 800 W z regulacją obrotów, kołków rozporowych SDS o średnicy 14 mm oraz zestawów chłodzących do wiercenia na mokro. W ofercie dostępne są również wiertła MesserSchmith w innych średnicach (6-32 mm) i długościach (110-1000 mm).