

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-messerschmitht14x600-swds-m-14-600-schmith-p-31975.html>

## Wiertło SDS MesserSchmith\T14x600 SWSDS-M-14 600 SCHMITH

|                  |                          |
|------------------|--------------------------|
| Cena brutto      | <b>39,50 zł</b>          |
| Cena netto       | <b>32,11 zł</b>          |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b>  |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>       |
| Numer katalogowy | <b>SWSDS-M-14/600</b>    |
| Kod producenta   | <b>SWSDS-M-14/600</b>    |
| Producent        | <b>Narzędzia SCHMITH</b> |

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus MesserSchmith 14×600 mm SWSDS-M-14/600

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus do wiercenia w betonie, kamieniu i innych materiałach o dużej gęstości. Wykonane ze stali AISI A322/G5140 z końcówką z węgliku spiekanego, zapewnia trwałość i skuteczność pracy w trudnych warunkach.

|                                 |
|---------------------------------|
| Srednica 14 mm                  |
| Długość całkowita 600 mm        |
| Typ uchwytu SDS Plus            |
| Materiał ostrza Węglik spiekany |

### Charakterystyka techniczna

#### Stal AISI A322/G5140

Specjalna stal stopowa o podwyższonej zawartości manganu (zwiększa udarność i twardość), chromu (odporność na ścieranie) oraz krzemu (sprężystość i wytrzymałość). Skład chemiczny dostosowany do pracy w warunkach dużych obciążeń mechanicznych i udarowych.

#### Ulepszona obróbka cieplna

Proces hartowania i odpuszczania zwiększa odporność na zginanie i skręcanie. Wiertło zachowuje parametry pracy nawet przy intensywnym użytkowaniu w materiałach zbrojonych i twardych podłożach mineralnych.

### Końcówka z węgla spiekane

Ostrze z węgla wolframowo-kobaltowego charakteryzuje się twardością 1500-1800 HV, co zapewnia długotrwałe zachowanie właściwości skrawających. Materiał odporny na temperaturę do 800°C powstającą podczas wiercenia.

### Czterokrawędziowa geometria ostrza

Cztery krawędzie tnące rozkładają siły skrawania, redukując ryzyko zakleszczenia w zbrojeniu. Konstrukcja zapobiega odchyłaniu wiertła od osi otworu i zmniejsza wibracje podczas pracy.

## Specyfikacja techniczna

|                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| Producent                    | MesserSchmith                    |
| Model                        | SWSDS-M-14/600                   |
| Typ wiertła                  | Messerschmith (udarowe SDS)      |
| Średnica wiercenia           | 14 mm                            |
| Długość całkowita            | 600 mm                           |
| Typ uchwytu                  | SDS Plus                         |
| Materiał trzpienia           | Stal AISI A322/G5140             |
| Materiał ostrza              | Węgiel spiekany                  |
| Liczba krawędzi tnących      | 4                                |
| Typ spirali                  | Poczwórna (odprowadzanie wiórów) |
| Jednostka sprzedaży          | 1 szt.                           |
| Ilość w opakowaniu zbiorczym | 5 szt.                           |
| Kod EAN                      | 5902004711805                    |

## Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym klasy C20/25 – C50/60
- Wykonywanie otworów w betonie zbrojonego (kontakt z prętami zbrojeniowymi)
- Wiercenie w kamieniu naturalnym (granit, piaskowiec, marmur)
- Prace w ceglach klinkierowych i blokach silikatowych
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w ścianach nośnych
- Kotwy chemiczne i mechaniczne w podłożach mineralnych
- Instalacja systemów wentylacyjnych (przejścia przez ściany)
- Wiercenia głębokie wymagające efektywnego odprowadzania urobku

---

## Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus współpracuje z wiertarkami udarowymi i młotami udarowymi wyposażonymi w oprawkę SDS Plus (średnica chwytu 10 mm). Nie jest kompatybilny z uchwytami SDS Max (stosowanymi w cięższych młotach wyburzeniowych) ani standardowymi oprawkami samozaciskowymi.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Zalecana prędkość obrotowa dla średnicy 14 mm: 800-1200 obr/min. Częstotliwość udarów: 4000-5000 udarów/min. Niższe wartości stosować w materiale zbrojonego, wyższe w betonie zwykłym. Wiercenie prowadzić z umiarkowanym dociskiem – nadmierny nacisk skraca żywotność ostrza.

### Odprowadzanie urobku

Poczwórna spirala skutecznie transportuje wióry na zewnątrz otworu. Przy wierceniu głębokim (powyżej 300 mm) co 50-80 mm wycofywać wiertło bez wyłączania obrotów, aby oczyścić kanały spiralne. W materiale suchym stosować odsysanie pyłu lub wiercenie na mokro.

### Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić wiertło z pyłu betonowego szczotką lub sprężonym powietrzem. Uchwyt SDS Plus posmarować cienko smarem grafitowym lub silikonowym – zapobiega to korozji i ułatwia wymianę narzędzia. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami mechanicznymi.

### Produkty powiązane

Do kompletu zaleca się: oprawki SDS Plus, przedłużacze do wiertel SDS (dla głębokości powyżej 600 mm), koronki diamentowe SDS Plus średnicy 68-150 mm (wiercenia instalacyjne), systemy odsysania pyłu kompatybilne z wiertarkami udarowymi.

...