

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-messerschmitht16x460-swds-m-16-460-schmith-p-31981.html>

## Wiertło SDS MesserSchmith\T16x460 SWSDS-M-16 460 SCHMITH

Cena brutto	<b>38,99 zł</b>
Cena netto	<b>31,70 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWSDS-M-16/460</b>
Kod producenta	<b>SWSDS-M-16/460</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS-Plus MesserSchmith 16×460 mm SWSDS-M-16/460

Wiertło udarowe z uchwytem SDS-Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, betonie zbrojonej i kamieniu. Wykonane ze stali narzędziowej AISI A322/G5140 z końcówką z węgla spiekane, ulepszone cieplnie dla zwiększonej odporności na ścieranie.

Srednica 16 mm
Długość całkowita 460 mm
Typ uchwytu SDS-Plus
Materiał ostrza Węgiel spiekany

### Charakterystyka techniczna

#### Stal AISI A322/G5140

Specjalistyczna stal narzędziowa według normy American Iron Steel Institute. Zawartość manganu zwiększa udarność i twardość, chrom zapewnia odporność na ścieranie, a krzem poprawia sprężystość i wytrzymałość. Skład stopowy zapobiega przedwczesnemu zużyciu przy pracy w twardych materiałach.

#### Końcówka z węgla spiekane

Ostrze wykonane z węgla spiekanego zachowuje właściwości skrawające znacznie dłużej niż standardowe stale narzędziowe. Materiał ten jest odporny na temperatury powstające podczas wiercenia w betonie i nie traci twardości pod wpływem uderzeń.

### Geometria 4-krawędziowa

Cztery krawędzie tnące rozkładają siły skrawania równomiernie wokół osi wiertła, co zapobiega zakleszczaniu się w zbrojeniu stalowym. Taka konstrukcja zmniejsza również ryzyko odbicia wiertła podczas natrafiania na twarde elementy w materiale.

### Poczwórna spirala

Konstrukcja rowka spiralnego z czterema kanałami odprowadzającymi zapewnia efektywną ewakuację urobku z otworu. Dzięki temu wiertło nie zapycha się pyłem betonowym, co przekłada się na wyższą prędkość wiercenia i mniejsze obciążenie wiertarki.

## Specyfikacja techniczna

Producent	MesserSchmith
Model	SWSDS-M-16/460
Typ	Messerschmith
Średnica wiertła	16 mm
Długość całkowita	460 mm
Typ uchwytu	SDS-Plus
Materiał ostrza	Węgiel spiekany
Materiał trzpienia	Stal AISI A322/G5140
Liczba krawędzi tnących	4
Obróbka cieplna	Tak
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004711867

## Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach betonowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w betonie konstrukcyjnym
- Wiercenie w betonie zbrojonej przy instalacjach elektrycznych i sanitarnych
- Montaż systemów kotwiących w elementach betonowych
- Prace instalacyjne w kamiennych elewacjach i murach
- Wiercenie w materiałach o wysokiej gęstości i twardości
- Instalacje przemysłowe wymagające precyzyjnych otworów w betonie

---

## Kompatybilność z narzędziami

Wiertło pasuje do wiertek udarowych i młotów udarowych wyposażonych w uchwyt SDS-Plus. Standard SDS-Plus jest najpopularniejszym systemem mocowania w wiertarkach do betonu o mocy do 5 kg. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w posiadanej wiertarce – SDS-Plus nie jest kompatybilny z SDS-Max ani z uchwytem samozaciskowym.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas wiercenia w betonie zaleca się stosowanie trybu udarowego z odpowiednią prędkością obrotową dostosowaną do średnicy wiertła. Dla średnicy 16 mm optymalna prędkość to zazwyczaj 600-800 obr/min. Wiertło należy okresowo wycofywać z otworu, aby umożliwić odprowadzenie urobku i schłodzenie ostrza.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego, zwłaszcza z rowków spiralnych i części uchwytu SDS-Plus. Zanieczyszczenia w mechanizmie SDS mogą utrudniać mocowanie i prowadzić do nieprawidłowej pracy narzędzia. Nie zaleca się stosowania olejów do konserwacji części uchwytu – wystarczy suche czyszczenie szczotką.

## Ulepszenie cieplne

Proces ulepszenia cieplnego to obróbka termiczna polegająca na hartowaniu i odpuszczaniu stali. Dzięki temu wiertło zyskuje optymalną kombinację twardości i plastyczności – jest wystarczająco twarde, aby skutecznie skrawać beton, ale jednocześnie odporne na pękanie pod wpływem ударów. Wiertła nieulepszone cieplnie szybciej tracą ostrość i są bardziej podatne na uszkodzenia mechaniczne.

...