

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-messerschmitht16x800-swds-m-16-800-schmith-p-31983.html>

Wiertło SDS MesserSchmith\T16x800 SWSDS-M-16 800 SCHMITH

Cena brutto	62,06 zł
Cena netto	50,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-M-16/800
Kod producenta	SWSDS-M-16/800
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS MesserSchmith 16×800 mm SWSDS-M-16/800

Wiertło udarowe z uchwytem SDS PLUS do wiercenia w betonie, betonie zbrojonej i innych materiałach budowlanych o dużej gęstości. Wykonane ze specjalnej stali AISI A322/G5140 z końcówką z węgliku spiekane.

Srednica 16 mm
Długość całkowita 800 mm
Typ uchwytu SDS PLUS
Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Stal AISI A322/G5140

Specyfikacja American Iron Steel Institute określa skład stopu, w którym mangan zwiększa udarność i twardość, chrom zapewnia odporność na ścieranie, a krzem poprawia sprężystość i wytrzymałość. Dzięki temu wiertło zachowuje parametry pracy nawet przy intensywnym użytkowaniu w twardych materiałach.

Obróbka cieplna

Ulepszone cieplnie wiertło wykazuje zwiększoną odporność na zginanie, ścieranie i skręcanie. Proces hartowania modyfikuje strukturę krystaliczną stali, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia podczas pracy w betonie i kamieniu.

4 krawędzie tnące

Geometria z czterema ostrzami roboczymi zapobiega zakleszczaniu się wiertła w zbrojeniu betonowym. Rozłożenie sił skrawania na większą liczbę krawędzi redukuje wibracje i zwiększa stabilność wiercenia w materiałach niejednorodnych.

Spirala odprowadzająca urobek

Poczwórna spirala o zwiększonym skoku skutecznie transportuje urobek na zewnątrz otworu. Przy długości roboczej 800 mm zapewnia to utrzymanie wydajności wiercenia na całej głębokości oraz zmniejsza ryzyko przegrzania ostrza.

Specyfikacja techniczna

Model	SWSDS-M-16/800
Średnica robocza	16 mm
Długość całkowita	800 mm
Typ uchwytu	SDS PLUS
Materiał trzpienia	Stal AISI A322/G5140
Materiał końcówki	Węglik spiekany
Liczba krawędzi tnących	4
Typ spirali	Poczwórna
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004711881

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w ścianach nośnych
- Wiercenie w betonie zbrojonej przy instalacjach elektrycznych
- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych w podłóżach betonowych
- Przygotowanie otworów pod instalacje wentylacyjne i klimatyzacyjne
- Wiercenie w kamieniu naturalnym i sztucznym
- Prace przy modernizacji i rozbudowie obiektów budowlanych
- Montaż konstrukcji stalowych w podłóżach betonowych

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS PLUS pasuje do wiertar udarowych i młotów udarowo-obrotowych wyposażonych w standardowy chwyt SDS. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy wiertarka obsługuje wiertła o długości 800 mm – niektóre modele kompaktowe mają ograniczoną głębokość wiercenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić prawidłowe osadzenie wiertła w uchwycie – trzpień powinien być wprowadzony do oporu i zablokowany mechanizmem SDS. Podczas wiercenia zaleca się stosowanie chłodzenia wodnego, szczególnie przy długotrwałych pracach w betonie o wysokiej wytrzymałości.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Trzpień SDS warto okresowo smarować smarem grafitowym, co ułatwia montaż i demontaż oraz chroni przed korozją. Nie należy stosować wiertła do wiercenia w metalu – węgiel spiekany jest przeznaczony wyłącznie do materiałów mineralnych.

Parametry pracy

Przy średnicy 16 mm zalecana prędkość obrotowa wynosi 400-600 obr/min. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania końcówki i utraty właściwości skrawnych węgla. W przypadku napotkania zbrojenia należy zmniejszyć nacisk i pozwolić wiertłu na samoczynne przejście przez pręt stalowy.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami SDS o długości 800 mm zaleca się stosowanie wiertar udarowych o mocy minimum 850 W oraz młotów udarowo-obrotowych klasy 3-5 kg. Przy wierceniu w betonie zbrojonej warto rozważyć użycie detektora metali w celu lokalizacji prętów zbrojeniowych przed rozpoczęciem pracy.

...