

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-messerschmith18x600-swds-m-18-600-schmith-p-31990.html>

Wiertło SDS MesserSchmith\T18x600 SWSDS-M-18 600 SCHMITH

Cena brutto	56,25 zł
Cena netto	45,73 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-M-18/600
Kod producenta	SWSDS-M-18/600
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Plus MesserSchmith 18×600 mm SWSDS-M-18/600

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia głębokich otworów w betonie, betonie zbrojonego i innych materiałach mineralnych o dużej gęstości. Wykonane ze stali AISI A322/G5140 z ulepszoną obróbką cieplną zapewniającą zwiększoną odporność na ścieranie i skręcanie.

Średnica 18 mm
Długość całkowita 600 mm
Typ uchwyty SDS Plus
Końcówka Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Stal AISI A322/G5140

Specjalistyczna stal stopowa z normą American Iron Steel Institute charakteryzująca się podwyższoną zawartością manganu (zwiększa udarność), chromu (odporność na ścieranie) i krzemu (sprężystość). Zastosowanie tej stali zapewnia wytrzymałość na zginanie i skręcanie podczas pracy w materiale zbrojonym.

Ulepszenie cieplne

Proces obróbki termicznej zwiększający twardość powierzchni przy zachowaniu plastycznego rdzenia. Wiertło zachowuje właściwości skrawające przez dłuższy czas, co przekłada się na większą liczbę wykonanych otworów przed koniecznością wymiany.

4 krawędzie tnące

Geometria ostrza z czterema krawędziami roboczymi zapobiega zakleszczaniu się wiertła podczas trafienia na pręty zbrojeniowe. Konstrukcja ta umożliwia kontynuację wiercenia bez konieczności wycofywania narzędzia i zmiany pozycji otworu.

Poczwórna spirala odprowadzająca

Rozbudowany system rowków spiralnych skutecznie transportuje urobek na zewnątrz otworu, co zmniejsza opory wiercenia i ogranicza przegrzewanie się końcówki. Szczególnie istotne przy wierceniu głębokich otworów powyżej 300 mm.

Specyfikacja techniczna

Producent	MesserSchmith
Model	SWSDS-M-18/600
Średnica robocza	18 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwyty	SDS Plus
Materiał ostrza	Węgiel spiekany
Materiał trzpienia	Stal AISI A322/G5140
Liczba krawędzi tnących	4
Typ spirali	Poczwórna
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004711959

Zastosowanie

- Wiercenie głębokich otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym
- Instalacje elektryczne i sanitarne w ścianach betonowych
- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych w betonie zbrojonego
- Wykonywanie przejść instalacyjnych przez ściany nośne
- Prace instalacyjne w obiektach przemysłowych i halach produkcyjnych
- Wiercenie w klinkierze, cegle pełnej i materiale silikatowym
- Przygotowanie otworów pod zabudowy w budownictwie ogólnym

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło wymaga wiertarki udarowej lub młotowiertarki z uchwytem SDS Plus. System SDS Plus jest standardem w narzędziach o mocy do 5 kg. Nie jest kompatybilne z uchwytem SDS Max (stosowanym w cięższych młotach) ani z uchwytem szybkozaciskowym. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w posiadanej wiertarce.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić prawidłowe osadzenie wiertła w uchwycie – charakterystyczne kliknięcie potwierdza zablokowanie. Podczas pracy zaleca się okresowe wycofywanie wiertła w celu usunięcia urobku, szczególnie przy głębokości przekraczającej 200 mm. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego i skontrolować stan końcówki węglkowej.

Nie należy stosować dodatkowych smarów ani chłodzenia wodą – wiertła SDS są projektowane do pracy na sucho. Przechowywanie w miejscu suchym zapobiega korozji trzpienia. W przypadku intensywnego użytkowania warto okresowo kontrolować stan rowków spiralnych – ich zużycie obniża efektywność odprowadzania urobku.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem zaleca się stosowanie odkurzaczy przemysłowych z funkcją synchronizacji z narzędziem. Przy wierceniu otworów pod kotwy warto rozważyć zakup pompki ręcznej do oczyszczania otworów przed montażem kotew chemicznych. W przypadku pracy w betonie zbrojonego przydatne mogą być detektory metalu lokalizujące pręty zbrojeniowe.

...