

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-messerschmitht22x800-swds-m-22-800-schmith-p-32003.html>

Wiertło SDS MesserSchmith\T22x800 SWSDS-M-22 800 SCHMITH

Cena brutto	94,85 zł
Cena netto	77,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-M-22/800
Kod producenta	SWSDS-M-22/800
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Plus MesserSchmith 22×800 mm SWSDS-M-22/800

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia głębokich otworów w betonie, betonie zbrojonym i innych materiałach o dużej gęstości. Wykonane ze stali AISI A322/G5140 z końcówką z węgliku spiekanego.

Srednica 22 mm

Długość całkowita 800 mm

Typ uchwytu SDS Plus

Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Stal AISI A322/G5140 z obróbką cieplną

Specyfikacja AISI (American Iron Steel Institute) gwarantuje kontrolowany skład chemiczny i właściwości mechaniczne. Stal ta zawiera mangan zwiększający udarność przy obciążeniach dynamicznych, chrom podnoszący odporność na ścieranie oraz krzem poprawiający sprężystość. Obróbka cieplna stabilizuje strukturę, co wydłuża żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

Końcówka z węgliku spiekanego

Węgiel spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal narzędziowa, co przekłada się na stałą prędkość wiercenia i mniejsze zużycie energii. Szczególnie istotne przy pracy w betonie klasy C30/37 i wyżej oraz w materiałach kruszywowych o wysokiej twardości.

Cztery krawędzie tnące

Konstrukcja z czterema krawędziami skrawającymi rozkłada obciążenia i zmniejsza ryzyko zakleszczenia się wiertła po natrafieniu na zbrojenie stalowe. Umożliwia kontynuowanie pracy bez konieczności wycofywania narzędzia, co skraca czas wykonania otworu.

Poczwórna spirala odprowadzająca urobek

Geometria spirali zapewnia efektywne usuwanie pyłu i okruchów z otworu, co zapobiega przegrzewaniu się ostrza i zmniejsza opór wiercenia. Przy długości roboczej 800 mm sprawny odpływ urobku jest kluczowy dla utrzymania wydajności.

Specyfikacja techniczna

Producent	MesserSchmith
Model	SWSDS-M-22/800
Typ	Messerschmith
Średnica wiercenia	22 mm
Długość całkowita	800 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał ostrza	Węgiel spiekany
Materiał korpusu	Stal AISI A322/G5140
Liczba krawędzi tnących	4
Typ spirali	Poczwórna
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004712086

Zastosowanie

- Wiercenie głębokich otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym
- Wykonywanie przejść instalacyjnych przez ściany i stropy żelbetowe
- Instalacja kotew chemicznych i mechanicznych o dużej nośności
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Prace w betonie zbrojonym z gęstym rozmieszczeniem prętów
- Wiercenie w murze klinkierowym i ceglach pełnych
- Przygotowanie otworów pod instalacje elektryczne i sanitarne

-
- Prace rozbiórkowe i modernizacyjne w obiektach budowlanych

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus

Wiertło pasuje do wszystkich młotów udarowych i wiertel udarowych wyposażonych w uchwyt SDS Plus. System ten zapewnia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy oraz automatyczne przenoszenie momentu obrotowego i ruchu udarowego. Nie jest kompatybilne z uchwytami SDS Max (stosowanymi w cięższych młotach powyżej 5 kg) ani z uchwytami szybko mocującymi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić stan ostrza i spirali. Podczas pracy zaleca się stosowanie chłodzenia wodnego przy długotrwałym wierceniu, co wydłuża żywotność węgla. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego i zabezpieczyć przed korozją, szczególnie w środowisku o podwyższonej wilgotności.

W przypadku napotkania zbrojenia nie należy zwiększać nadmiernie siły docisku – cztery krawędzie tnące są zaprojektowane tak, aby samodzielnie przejść przez pręty stalowe przy standardowym nacisku. Nadmierna siła może prowadzić do uszkodzenia geometrii ostrza lub odkształcenia spirali.

Parametry pracy

Dla średnicy 22 mm zalecana prędkość obrotowa to 400-600 obr/min w betonie oraz 300-400 obr/min w betonie zbrojonym. Częstotliwość udarów powinna wynosić 4000-4500 udarów/min. Parametry te zapewniają optymalny stosunek wydajności do zużycia narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem o średnicy 22 mm zaleca się stosowanie młotów udarowych o mocy minimum 800 W. Warto rozważyć zakup zestawu wiertel MesserSchmith w różnych długościach oraz szczotek do czyszczenia otworów przed montażem kotew.

...