

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-messerschmith7x160-swsds-m-7-160-schmith-p-32012.html>



Wiertło SDS MesserSchmith\T7x160 SWSDS-M-7 160 SCHMITH

Cena brutto	10,20 zł
Cena netto	8,29 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-M-7/160
Kod producenta	SWSDS-M-7/160
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS-Plus MesserSchmith 7×160 mm SWSDS-M-7/160

Wiertło udarowe z uchwytem SDS-Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, kamieniu i materiałach zbrojonych. Wykonane ze stali AISI A322/G5140 z ulepszeniem cieplnym, wyposażone w końcówkę z węgla spiekanego i poczwórną spiralę odprowadzającą urobek.

Średnica 7 mm
Długość całkowita 160 mm
Typ uchwyty SDS-Plus
Liczba krawędzi tnących 4

Charakterystyka techniczna

Stal AISI A322/G5140 z ulepszeniem cieplnym Specyfikacja American Iron Steel Institute gwarantuje odporność na zginanie, ścieranie i skręcanie. Ulepszenie cieplne zwiększa twardość powierzchni przy zachowaniu elastycznego rdzenia, co zapobiega pękaniu wiertła przy intensywnej pracy udarowej.
Końcówka z węgla spiekanego

Materiał o twardości 1500-1800 HV zachowuje ostrość krawędzi skrawających nawet przy długotrwałej pracy w betonie klasy C30/37 i wyższej. Zapewnia stałą wydajność wiercenia bez konieczności częstej wymiany narzędzia.

Cztery krawędzie tnące

Konstrukcja 4-ostrowa zapobiega zakleszczaniu się wiertła w zbrojeniu stalowym. Przy kontakcie z prętem wiertło tnie stal zamiast się blokować, co umożliwia kontynuację pracy bez konieczności wycofywania narzędzia.

Poczwórna spirala odprowadzająca

Geometria czterech rowków spiralnych skutecznie transportuje urobek z głębi otworu na zewnątrz. Zmniejsza to opór wiercenia i zapobiega przegrzewaniu się wiertła, szczególnie przy głębokich odwiertach powyżej 100 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	SWSDS-M-7/160
Producent	MesserSchmith
Średnica wiertła	7 mm
Długość całkowita	160 mm
Typ uchwytu	SDS-Plus
Materiał korpusu	Stal AISI A322/G5140
Materiał końcówki	Węglik spiekany
Liczba krawędzi tnących	4
Typ spirali	Poczwórna
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004717401

Skład stopu stali i jego znaczenie

Stal AISI A322/G5140 zawiera dodatki stopowe wpływające na właściwości mechaniczne wiertła:

Mangan (Mn)

Zwiększa udatność i twardość stali. Wiertło lepiej znosi cykliczne obciążenia udarowe charakterystyczne dla młotowiertarek, zachowując geometrię krawędzi tnących.

Chrom (Cr)

Zapewnia odporność na ścieranie poprzez tworzenie twardych węglików chromu w strukturze stali. Wydłuża żywotność wiertła przy pracy w materiałach o wysokiej abrazyjności, takich jak beton z kruszywem kwarcowym.

Krzem (Si)

Poprawia sprężystość, twardość i wytrzymałość stali. Wiertło zachowuje prostoliniowość podczas wiercenia i powraca do pierwotnego kształtu po odciążeniu, co zapobiega trwałym deformacjom.

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym klasy C20/25 do C40/50
- Wykonywanie odwiertów w ścianach i stropach z betonu zbrojonego
- Wiercenie w kamieniu naturalnym, klinkierze i ceramice budowlanej
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w budynkach murowanych
- Kotwienie konstrukcji stalowych i drewnianych do podłoża betonowych
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe i chemiczne
- Prace instalacyjne w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS-Plus

Wiertło pasuje do wszystkich młotowiertarek i wkrętarek udarowych wyposażonych w uchwyt SDS-Plus (średnica chwytu 10 mm). Nie jest kompatybilne z uchwytami szybkomocującymi ani SDS-Max. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w posiadanej młotowiertarce – informacja znajduje się w instrukcji obsługi lub na tabliczce znamionowej narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia w betonie zbrojonym zaleca się stosowanie prędkości obrotowej 800-1200 obr/min z funkcją udaru. Przy kontakcie z zbrojeniem należy zwiększyć docisk i zmniejszyć obroty do 600 obr/min – cztery krawędzie tnące umożliwią przecięcie pręta stalowego.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Uchwyt SDS-Plus warto okresowo nasmarować smarem silikonowym, co ułatwi montaż i demontaż oraz zmniejszy zużycie rowków prowadzących.

Nie należy chłodzić rozgrzanego wiertła wodą – nagłe schłodzenie może spowodować pęknięcia w strefie lutowania końcówki

węglkowej. Wiertło powinno ostygnąć naturalnie w temperaturze otoczenia.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem SDS-Plus MesserSchmith przydatne mogą być: kołki rozporowe 6×30 mm (pod otwór 7 mm), młotowiertarka z funkcją uderu o mocy min. 600 W, zestaw wiertel SDS-Plus MesserSchmith w zakresie średnic 5-12 mm, smar silikonowy do konserwacji uchwytów SDS.

...