

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-messerschmitht8x160-swsds-m-8-160-schmith-p-32014.html>



Wiertło SDS MesserSchmith\T8x160 SWSDS-M-8 160 SCHMITH

Cena brutto	10,23 zł
Cena netto	8,32 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-M-8/160
Kod producenta	SWSDS-M-8/160
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS MesserSchmith 8×160 mm SWSDS-M-8/160

Wiertło udarowe z uchwytem SDS PLUS przeznaczone do wiercenia w betonie, betonie zbrojonej i innych materiałach o dużej gęstości. Wykonane ze stali AISI A322/G5140 z końcówką z węgliką spiekanego, zapewnia długotrwałą pracę przy minimalnych wibracjach.

Średnica 8 mm
Długość całkowita 160 mm
Typ uchwyty SDS PLUS
Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Stal AISI A322/G5140

Specyfikacja według American Iron Steel Institute definiuje skład stopowy stali. Dodatek manganu zwiększa udarność i twardość, chrom poprawia odporność na ścieranie, a krzem wpływa na sprężystość i wytrzymałość mechaniczną. Stal ta charakteryzuje się zwiększoną odpornością na zginanie i skręcanie podczas pracy udarowej.

Końcówka z węgliką spiekanego

Ostrze wykonane z węgliką spiekanego zachowuje właściwości skrawające znacznie dłużej niż standardowe stale narzędziowe. Materiał ten charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu przy jednoczesnej odporności na udary, co jest kluczowe w wierceniu udarowym.

4 krawędzie tnące

Konstrukcja z czterema krawędziami skrawającymi zapobiega zakleszczaniu się wiertła podczas natrafiania na zbrojenie. Zwiększa to bezpieczeństwo pracy i zmniejsza ryzyko uszkodzenia narzędzia przy wierceniu w betonie zbrojonej.

Poczwórna spirala odprowadzająca

System czterośrubowej spirali skutecznie usuwa urobek z otworu podczas wiercenia. Zapewnia to ciągłą pracę bez konieczności częstego wycofywania wiertła w celu oczyszczenia kanałów, co skraca czas wiercenia.

Specyfikacja techniczna

Producent	MesserSchmith
Model	SWSDS-M-8/160
Średnica wiertła	8 mm
Długość całkowita	160 mm
Typ uchwytu	SDS PLUS
Materiał trzpienia	Stal AISI A322/G5140
Materiał ostrza	Węglik spiekany
Liczba krawędzi tnących	4
Typ spirali	Poczwórna
Obróbka cieplna	Tak
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004711591

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym
- Wykonywanie otworów w betonie zbrojonej
- Prace w murze pełnym i ceglach klinkierowych
- Wiercenie w kamieniu naturalnym
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych
- Instalacja kotew i kołków rozporowych
- Prace przy montażu systemów wentylacyjnych

-
- Wiercenie w materiałach o dużej gęstości

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło wymaga wiertarki udarowej lub młota udarowego z uchwytem SDS PLUS. Standard SDS PLUS jest najpopularniejszym systemem mocowania w wiertarkach o mocy do 4 kJ, stosowanych w profesjonalnych i półprofesjonalnych narzędziach. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w posiadanej wiertarce – chwyt SDS PLUS ma charakterystyczny kształt z czterema rowkami (dwa otwarte i dwa zamknięte).

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe osadzenie wiertła w uchwycie – powinno być słyszalne charakterystyczne kliknięcie. Podczas wiercenia zaleca się stosowanie stałego, umiarkowanego nacisku bez forsowania narzędzia. Nadmierny nacisk może prowadzić do przegrzania ostrza i skrócenia żywotności wiertła.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego. Trzpień można zabezpieczyć lekkim nalotem oleju, co zapobiega korozji i ułatwia kolejne montowanie. Nie należy stosować wiertła do wiercenia w metalu – jest ono przeznaczone wyłącznie do materiałów mineralnych.

Obróbka cieplna

Wiertło przeszło proces ulepszonej obróbki cieplnej, który polega na hartowaniu i odpuszczaniu stali. Zabieg ten zwiększa twardość powierzchniową przy zachowaniu plastycznego rdzenia, co zapewnia odporność na pękanie przy obciążeniach udarowych. Dzięki temu wiertło zachowuje parametry pracy nawet przy intensywnym użytkowaniu w trudnych warunkach.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem zaleca się stosowanie profesjonalnych wiertel udarowych z mocą minimum 600 W oraz funkcją udaru. Warto rozważyć zakup zestawu wiertel SDS PLUS w różnych średnicach (6, 8, 10, 12 mm) dla kompleksowych prac instalacyjnych. Dodatkowo przydatne mogą być adaptory do odsysania pyłu oraz środki chłodzące dla wiertel przy intensywnej pracy.

...