

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-ms-4pro-10-600-linia-hi-tek-swsds-ms-10-600-schmith-p-32703.html>

## Wiertło SDS MS-4PRO 10 600- linia HI-TEK SWSDS-MS-10 600 SCHMITH

Cena brutto	<b>34,08 zł</b>
Cena netto	<b>27,71 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SWSDS-MS-10/600</b>
Kod producenta	<b>SWSDS-MS-10/600</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus MS-4PRO 10×600 mm – linia HI-TEK SCHMITH

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w materiałach o dużej gęstości. Seria MS-4PRO wyróżnia się poczwórną spiralą oraz końcówką z węgla spiekane poddanej obróbce cieplnej, co przekłada się na wydłużoną żywotność i skuteczne wiercenie w zbrojonym betonie.

Średnica 10 mm
Długość całkowita 600 mm
Typ uchwyty SDS Plus
Seria HI-TEK MS-4PRO

### Charakterystyka techniczna

#### Poczwórna spiralą odprowadzająca urobek

Cztery rowki spiralne zwiększają efektywność odprowadzania pyłu i odłamków materiału z otworu, co skraca czas wiercenia i zmniejsza ryzyko zakleszczenia wiertła. Szczególnie istotne przy głębokich otworach, gdzie standardowe wiertła wymagają częstego wycyfowania.

#### Węgiel spiekany z obróbką cieplną

Końcówka wykonana z węgliku spiekanego poddanego ulepszeniu cieplnemu zachowuje ostrość krawędzi skrawających przez dłuższy czas. Proces ten zwiększa twardość materiału i odporność na wysokie temperatury generowane podczas wiercenia w betonie i kamieniu.

#### 4 krawędzie tnące

Czterokrawędziowa konstrukcja głowicy zapobiega zakleszczaniu się wiertła w zbrojeniu stalowym. Dodatkowe krawędzie skrawające umożliwiają kontynuację pracy nawet po natrafieniu na pręty zbrojeniowe, co eliminuje konieczność wymiany wiertła na specjalistyczne do metalu.

#### Spirala chromowana

Powłoka chromowa na spirali zwiększa odporność na ścieranie podczas intensywnej pracy. Dodatek chromu w procesie uwęglania powierzchni redukuje tarcie i chroni przed korozją, co ma znaczenie przy wierceniu w wilgotnych warunkach budowlanych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWSDS-MS-10/600
Seria	MesserSchmith MS-4PRO (linia HI-TEK)
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał końcówki	Węglik spiekany z obróbką cieplną
Liczba krawędzi tnących	4
Typ spirali	Poczwórna, chromowana
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	50 szt.
Kod EAN	5902004738116

## Zastosowanie

- Wiercenie w żelbecie – materiał o najwyższej gęstości, zawierający zbrojenie stalowe
- Beton konstrukcyjny – klasy C20/25 i wyższe, stosowany w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
- Cegła pełna i klinkierowa – materiały ceramiczne o wysokiej twardości
- Kamień naturalny – granit, piaskowiec, wapień używane w elewacjach i konstrukcjach
- Marmur – kamień dekoracyjny wymagający precyzyjnego wiercenia bez pęknięć
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w ścianach nośnych
- Instalacja kotew chemicznych i mechanicznych w konstrukcjach betonowych

- 
- Prace remontowe w starych budynkach z materiałami o niejednorodnej strukturze

## Kompatybilność z narzędziami

---

### Uchwyt SDS Plus

Wiertło pasuje do wkrętarek udarowych i młotów udarowych wyposażonych w uchwyt SDS Plus. System ten zapewnia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy oraz przenosi siłę uderzenia bezpośrednio na wiertło. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w posiadanym narzędziu – SDS Plus to standard w urządzeniach o energii uderzenia do 3-4 J, stosowanych w zastosowaniach profesjonalnych i półprofesjonalnych.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Długość 600 mm pozwala na wiercenie otworów o głębokości efektywnej do około 550 mm, z uwzględnieniem długości uchwytu. Przy tak długich wiertłach zaleca się okresowe wycofywanie narzędzia z otworu w celu usunięcia nagromadzonego pyłu, nawet przy sprawnej spirali odprowadzającej.

Poczwórna spirala wymaga regularnego czyszczenia po zakończeniu pracy – nagromadzony beton i pył mogą utrudniać kolejne użycie. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z chemikaliami budowlanymi, które mogą uszkodzić powłokę chromową.

Praca z wiertłem generuje niewielkie wibracje dzięki symetrycznej konstrukcji głowicy z czterema krawędziami tnącymi. Mimo to przy długotrwałym wierceniu zaleca się stosowanie narzędzi z systemem redukcji drgań, co zwiększa komfort operatora i precyzję wykonania otworu.

### Wskazówka dotycząca zbrojenia

Napotkanie pręta zbrojeniowego podczas wiercenia w żelbecie jest sytuacją typową. Wiertło MS-4PRO dzięki czterem krawędziom tnącym może kontynuować pracę przez zbrojenie, jednak zaleca się zmniejszenie prędkości obrotowej i zwiększenie siły docisku. W przypadku grubszych prętów (powyżej 12 mm) warto rozważyć przerwanie wiercenia i przesunięcie otworu o kilka centymetrów.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem SDS Plus zaleca się stosowanie odpowiednich akcesoriów: ograniczniki głębokości wiercenia, adaptory do koron diamentowych (przy większych średnicach), oraz zestawy czyszczące do otworów przed montażem kotew. W przypadku prac w materiale o zmiennej twardości warto rozważyć posiadanie wiertel o różnych długościach z tej samej serii MS-4PRO dla zachowania spójności parametrów wiercenia.

...