

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-ms-4pro-6-210-linia-hi-tek-swdsds-ms-6-210-schmith-p-32714.html>



Wiertło SDS MS-4PRO 6 210- linia HI-TEK SWSDS-MS-6 210 SCHMITH

Cena brutto	11,84 zł
Cena netto	9,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-MS-6/210
Kod producenta	SWSDS-MS-6/210
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Plus MS-4PRO 6×210 mm – linia HI-TEK Schmith

Wiertło udarowe z końcówką z węgliką spiekanego, przeznaczone do wiercenia w materiałach o dużej gęstości. Konstrukcja z poczwórną spiralą i czterema krawędziami tnącymi zapewnia skuteczne wiercenie w zbrojonym betonie przy minimalnych wibracjach.

Średnica 6 mm
Długość całkowita 210 mm
Typ uchwytu SDS Plus
Seria MS-4PRO HI-TEK

Charakterystyka techniczna

Końcówka z węgliką spiekanego

Zastosowanie ulepszanego cieplnie węgliką na ostrzu wydłuża czas zachowania właściwości skrawających. Materiał odporny na ścieranie i wysokie temperatury powstające podczas intensywnego wiercenia w twardych materiałach budowlanych.

Poczwórna spiralą z chromem

Cztery rowki spiralne skutecznie odprowadzają urobek z otworu, przyspieszając proces wiercenia. Dodatek chromu w uwęglonej spirali zwiększa odporność na ścieranie i przedłuża żywotność narzędzia.

Cztery krawędzie tnące

Innowacyjny kształt z czterema krawędziami skrawającymi zapobiega zakleszczaniu się wiertła podczas natrafiania na zbrojenie stalowe. Geometria ostrza umożliwia agresywniejsze wchodzenie w materiał przy jednoczesnym zachowaniu stabilności.

Praca przy niskich wibracjach

Zbalansowana konstrukcja i precyzyjne wykonanie minimalizują wibracje podczas wiercenia, co przekłada się na mniejsze obciążenie operatora i dłuższą żywotność zarówno wiertła, jak i elektronarzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Symbol produktu	SWSDS-MS-6/210
Seria	MesserSchmith MS-4PRO HI-TEK
Średnica wiertła	6 mm
Długość całkowita	210 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał końcówki	Węglik spiekany (ulepszony cieplnie)
Liczba krawędzi tnących	4
Typ spirali	Poczwórna, uwęglona z dodatkiem chromu
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	50 szt.
Kod EAN	5902004738000

Zastosowanie

- Wiercenie w żelbecie – materiały z gęstym zbrojeniem stalowym
- Beton konstrukcyjny o wysokiej wytrzymałości
- Cegła klinkierowa i pełna
- Kamień naturalny (granit, bazalt, piaskowiec)
- Marmur i inne materiały kamienne
- Montaż instalacji w budynkach o konstrukcji żelbetowej
- Prace wymagające precyzyjnych otworów przy minimalnych wibracjach

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło przeznaczone do wiertarek udarowych i młotów udarowych wyposażonych w uchwyt SDS Plus. Sprawdź instrukcję elektronarzędzia przed rozpoczęciem pracy – nie wszystkie wiertarki udarowe są przystosowane do wiercenia w żelbecie.

Zalety konstrukcji MS-4PRO

Seria MS-4PRO łączy zaawansowane technologie obróbki cieplnej z przemysłową geometrią ostrza. Ulepszenie cieplne węgla zwiększa jego twardość i odporność na ścieranie, co jest kluczowe przy pracy w materiałach o dużej gęstości. Cztery krawędzie tnące rozkładają siły skrawania równomiernie, redukując ryzyko przegrzania i przedwczesnego zużycia.

Poczwórna spirala z dodatkiem chromu to rozwiązanie zapewniające efektywne odprowadzanie pyłu betonowego i odłamków materiału. Przy wierceniu głębokich otworów szybkie usuwanie urobku zapobiega blokowaniu się wiertła i przegrzewaniu. Uwęglenie powierzchni spirali dodatkowo zwiększa jej odporność na korozję i ścieranie mechaniczne.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić stan uchwytu SDS Plus – mechanizm powinien pewnie blokować trzpień wiertła. Podczas pracy zaleca się stosowanie trybu udarowego i regularnego wycofywania wiertła w celu oczyszczenia otworu z urobku, szczególnie przy wierceniu głębokich otworów.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego i sprawdzić stan końcówki. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji spirali. Unikanie wiercenia na sucho bez odprowadzania urobku oraz stosowanie odpowiedniej prędkości obrotowej przedłuża żywotność narzędzia.

Wskazówka techniczna

Przy natrafieniu na zbrojenie należy zmniejszyć nacisk i pozwolić wiertłu na samodzielne przejście przez stal. Wymuszanie ruchu może uszkodzić krawędzie tnące. W przypadku twardych materiałów zaleca się krótkie cykle wiercenia z przerwami na schłodzenie.

...