

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-optima-10x110-swsds-o-10-110-schmith-p-32548.html>



Wiertło SDS Optima 10x110 SWSDS-O-10 110 SCHMITH

Cena brutto	5,66 zł
Cena netto	4,60 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SWSDS-O-10/110
Kod producenta	SWSDS-O-10/110
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Optima 10x110 SCHMITH

Wiertło z uchwytem SDS do wiercenia w betonie i innych materiałach budowlanych o wysokiej gęstości. Korpus ze stali stopowej AISI A322/G5140 z obróbką cieplną, głowica z węgliką spiekanego.

Srednica 10 mm
Długość całkowita 110 mm
Typ uchwytu SDS
Materiał korpusu AISI A322/G5140

Charakterystyka techniczna

Uchwyt SDS

System mocowania stosowany w młotach udarowych i wiertarkach udarowych. Zapewnia szybką wymianę narzędzi bez użycia klucza oraz przenoszenie ruchu udarowego na wiertło. Przed zakupem należy sprawdzić, czy elektronarzędzie posiada uchwyt SDS.

Stal stopowa AISI A322/G5140

Specjalny gatunek stali z dodatkiem manganu i chromu. Mangan zwiększa udarność i twardość, co ma znaczenie przy pracy w trybie

udarowym. Chrom podnosi odporność na ścieranie i żywotność wiertła podczas intensywnego użytkowania.

Obróbka cieplna

Proces hartowania i odpuszczania stali, który zwiększa wytrzymałość na zginanie i siły skręcające. Pozwala to na pracę z większym naciskiem bez ryzyka uszkodzenia wiertła, szczególnie przy wierceniu w twardych materiałach.

Głowica z węgliką spiekanego

Ostrze wykonane z materiału o twardości znacznie przewyższającej stal. Utrzymuje zdolność skrawania przez dłuższy okres, co oznacza mniejszą częstotliwość wymiany narzędzia i stałą efektywność wiercenia.

Specyfikacja techniczna

Model	SWSDS-O-10/110
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	110 mm
Typ uchwytu	SDS
Materiał korpusu	Stal stopowa AISI A322/G5140
Materiał głowicy	Węglik spiekany
Obróbka	Obróbka cieplna
Producent	SCHMITH
SKU	SWSDS-O-10/110

Zastosowanie

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i zbrojonym
- Wykonywanie otworów w cegle pełnej i klinkierowej
- Praca w kamieniu naturalnym
- Wiercenie w pustakach ceramicznych
- Montaż w silikatach i blokach betonowych
- Instalacje w materiałach budowlanych o wysokiej gęstości
- Prace wykończeniowe wymagające otworów montażowych

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło wymaga elektronarzędzia z uchwytem SDS (SDS-plus). Nie pasuje do standardowych uchwytów samozaciskowych ani kluczowych. Przed zakupem należy zweryfikować typ uchwytu w posiadanym sprzęcie – informacja znajduje się w instrukcji obsługi lub na obudowie urządzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe osadzenie wiertła w uchwycie SDS – powinno być wyczuwalne kliknięcie blokady. Podczas wiercenia zaleca się stosowanie trybu uderowego, co przyspiesza proces i zmniejsza obciążenie ostrza.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego, szczególnie rowki spiralne oraz część montażową. Nagromadzony pył może utrudniać wymianę narzędzia i zmniejszać skuteczność odprowadzania urobku z otworu.

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego. Przy intensywnym użytkowaniu warto okresowo sprawdzać stan ostrza z węgla – widoczne wykruszenia lub stępienie wskazują na konieczność wymiany wiertła.

...