

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-optima-10x600-swsds-o-10-600-schmith-p-32555.html>

## WIERTŁO SDS Optima 10x600 SWSDS-O-10 600 SCHMITH

Cena brutto	<b>11,48 zł</b>
Cena netto	<b>9,33 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SWSDS-O-10/600</b>
Kod producenta	<b>SWSDS-O-10/600</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Optima 10×600 mm SWSDS-O-10/600 Schmith

Wiertło udarowe z chwytem SDS do wiercenia w betonie, cegle i kamieniu. Wykonane ze stali stopowej AISI A322/G5140 z ulepszeniem cieplnym, wyposażone w ostrze z węgla spiekanego.

Srednica 10 mm

Długość całkowita 600 mm

Typ chwytu SDS

Materiał korpusu AISI A322/G5140

### Charakterystyka techniczna

#### Ostrze z węgla spiekanego

Głowica tnąca wykonana z węgla spiekanego zachowuje właściwości skrawające nawet przy intensywnym wierceniu w twardych materiałach budowlanych. Węgiel spiekany charakteryzuje się twardością zbliżoną do diamentu, co przekłada się na długą żywotność narzędzia.

#### Stal AISI A322/G5140

Korpus wykonany ze stali stopowej o podwyższonej zawartości manganu i chromu. Mangan zwiększa udarność i twardość, co ma

znaczenie przy pracy z młotem udarowym. Chrom podnosi odporność na ścieranie podczas wiercenia w materiałach ściernych.

### Ulepszanie cieplne

Obróbka cieplna stali zwiększa parametry wytrzymałościowe — odporność na zginanie i skręcanie. Proces polega na nagraniu stali do określonej temperatury i kontrolowanym chłodzeniu, co zmienia strukturę materiału.

### Uchwyt SDS

System mocowania SDS (Special Direct System) zapewnia szybką wymianę narzędzi bez użycia klucza. Charakteryzuje się zabezpieczeniem przed wypadnięciem i przenoszeniem momentu obrotowego oraz uderzeń na wiertło.

## Specyfikacja techniczna

Kod produktu (SKU)	SWSDS-O-10/600
Producent	Schmith
Seria	Optima
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ chwytu	SDS
Materiał ostrza	Węglik spiekany
Materiał korpusu	Stal stopowa AISI A322/G5140
Obróbka cieplna	Tak (ulepszanie cieplne)
Przeznaczenie	Materiały budowlane o dużej gęstości

## Zastosowanie

Wiertło przeznaczone do wykonywania otworów montażowych i instalacyjnych w materiałach budowlanych o dużej gęstości:

- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym i zbrojonym
- Wykonywanie otworów w cegle pełnej i klinkierowej
- Wiercenie w kamieniu naturalnym (granit, marmur, piaskowiec)
- Praca z betonem komórkowym i gazobetonie
- Wiercenie w kamieniu sztucznym i materiałach kompozytowych
- Montaż instalacji elektrycznych i wodno-kanalizacyjnych
- Instalacja kotew, kołków rozporowych i systemów mocowań
- Przygotowanie otworów pod przewody i rury

### Kompatybilność z narzędziami

---

Wiertło wymaga wiertarki lub młota udarowego z uchwytem SDS. Nie jest kompatybilne z wiertarkami z uchwytem szybkoobrotowym. Należy sprawdzić typ uchwytu w specyfikacji posiadanego narzędzia — oznaczenie SDS, SDS-plus lub SDS-max.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas wiercenia należy stosować tryb udarowy, co zwiększa efektywność pracy w twardych materiałach. Zaleca się okresowe wycofywanie wiertła z otworu w celu usunięcia pyłu wiercniczego — zapobiega to przegrzaniu narzędzia i zapychaniu rowków odprowadzających.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu i zanieczyszczeń. Uchwyt SDS można przetrzeć suchą szmatką — nie należy stosować środków olejowych, które mogą wpłynąć na prawidłowe mocowanie w uchwycie wiertarki.

### **Głębokość wiercenia**

Długość całkowita 600 mm pozwala na wykonanie otworów o głębokości maksymalnej około 540-550 mm (z uwzględnieniem długości chwytu SDS). Rzeczywista głębokość robocza zależy od konstrukcji konkretnego modelu wiertarki.

...