

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-optima-12x460-swsds-o-12-460-schmith-p-32562.html>

—

WIERTŁO SDS Optima 12x460 SWSDS-O-12 460 SCHMITH

Cena brutto	10,66 zł
Cena netto	8,67 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWSDS-O-12/460
Kod producenta	SWSDS-O-12/460
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Optima 12×460 mm SCHMITH

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, cegle i innych materiałach budowlanych o dużej gęstości. Wykonane ze stali AISI A322/G5140 z końcówką z węgliku spiekanego.

Średnica 12 mm
Długość całkowita 460 mm
Typ uchwytu SDS Plus
Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Stal AISI A322/G5140

Specyfikacja American Iron Steel Institute oznacza stopowaną stal narzędziową z dodatkiem manganu, chromu i krzemu. Mangan zwiększa udarność i twardość, chrom poprawia odporność na ścieranie, a krzem wpływa na sprężystość i wytrzymałość. Taka kompozycja zapewnia odporność na zginanie i skręcanie podczas pracy w twardych materiałach.

--

Ulepszenie cieplne

Proces obróbki termicznej zwiększa twardość i odporność na ścieranie powierzchni roboczej. Wiertło zachowuje właściwości skrawające przez dłuższy czas eksploatacji, co przekłada się na większą liczbę wykonanych otworów przed utratą ostrości.

Ostrze z węgla spiekanego

Końcówka wykonana z węgla wolframu spiekanego pod wysokim ciśnieniem. Materiał ten charakteryzuje twardość ok. 1500 HV (skala Vickersa), co pozwala na efektywne wiercenie w betonie, cegle klinkierowej i kamieniu naturalnym bez szybkiego stępienia.

Podwójna spirala odprowadzająca

Konstrukcja z dwoma rowkami spiralnymi o dużym skoku umożliwia szybkie usuwanie pyłu betonowego i okruchów z otworu. Zapobiega to zatykaniu się wiertła i przegrzewaniu, co jest szczególnie istotne przy otworach głębszych niż 200 mm.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Symbol	SWSDS-O-12/460
Średnica wiertła	12 mm
Długość całkowita	460 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał korpusu	Stal AISI A322/G5140
Materiał ostrza	Węgiel spiekany
Obróbka powierzchni	Ulepszenie cieplne
Liczba spiral	2 (podwójna)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Kod EAN	5902004718316

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe i chemiczne w betonie konstrukcyjnym
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w ścianach betonowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych przez ściany z cegły pełnej i klinkieru
- Wiercenie w betonie komórkowym i gazobetonach o dużej gęstości
- Przygotowanie otworów pod kotwy budowlane w konstrukcjach nośnych
- Montaż systemów mocowań w kamiennych elewacjach
- Prace instalacyjne w obiektach przemysłowych i budownictwie ogólnym

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus jest standardem w wiertarkach udarowych o mocy do 1200 W i średnicy wiertła do 30 mm. System ten zapewnia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy – wiertło wkłada się poprzez wsunięcie i obrót o 90 stopni. Sprawdź w instrukcji wiertarki, czy obsługuje uchwyty SDS Plus (wymiary trzpienia: średnica 10 mm, długość części roboczej 40 mm).

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia upewnij się, że wiertło jest prawidłowo zamocowane – powinno być wyczuwalne kliknięcie blokady. Podczas pracy stosuj równomierny nacisk bez nadmiernego docisku, który może prowadzić do przegrzania. W przypadku twardych materiałów stosuj wiercenie z przerwami co 30-40 sekund, aby umożliwić odprowadzenie ciepła.

Po zakończeniu pracy oczyść wiertło z pyłu betonowego przy użyciu szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Sprawdź stan ostrza – widoczne wykruszenia węgla lub zaokrąglenie krawędzi skrawających oznaczają konieczność wymiany. Przechowuj wiertła w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z innymi narzędziami, które mogłyby uszkodzić ostrze.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac warto rozważyć wiertła o różnych średnicach z tej samej serii Optima (6 mm, 8 mm, 10 mm, 14 mm, 16 mm) oraz szczotki do czyszczenia otworów przed montażem kołków. W przypadku wiercenia w betonie zbrojonego przydatne mogą być wiertła z dodatkową krawędzią do cięcia prętów zbrojeniowych.