

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-optima-16x460-swsds-o-16-460-schmith-p-32571.html>



WIERTŁO SDS Optima 16x460 SWSDS-O-16 460 SCHMITH

Cena brutto	16,96 zł
Cena netto	13,79 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWSDS-O-16/460
Kod producenta	SWSDS-O-16/460
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Optima 16x460 SWSDS-O-16/460 SCHMITH

Wiertło udarowe z chwytem SDS do wiercenia w betonie, żelbecie i kamieniu naturalnym. Wyposażone w głowicę z węgla spiekanego oraz korpus ze stali stopowej AISI A322/G5140 po obróbce cieplnej.

Średnica robocza 16 mm
Długość całkowita 460 mm
System mocowania SDS
Materiał korpusu AISI A322/G5140

Charakterystyka techniczna

Stal stopowa AISI A322/G5140

Korpus wykonany ze stali o podwyższonej zawartości manganu i chromu. Obróbka cieplna zwiększa odporność na naprężenia zginające, ścieranie i skręcanie, co wydłuża żywotność wiertła przy intensywnej pracy w twardych materiałach.

Głowica z węgla spiekanego

Wielopłaszczyznowe ostrze z węgla spiekanego zapewnia efektywne skrawanie betonu, żelbetu i kamienia. Geometria ostrza umożliwia szybkie usuwanie urobku z otworu, co skraca czas wiercenia i redukuje przegrzewanie narzędzia.

System mocowania SDS

Chwyt typu SDS przenosi udary mechaniczne z młotowiertarki bezpośrednio na wiertło. System ten zapewnia stabilne mocowanie i szybką wymianę narzędzia bez użycia dodatkowych kluczy, co jest standardem w elektronarzędziach udarowych.

Wymiary robocze 16x460 mm

Średnica 16 mm umożliwia wykonywanie otworów pod kołki rozporowe, kotwy chemiczne oraz instalacje elektryczne i sanitarne. Długość 460 mm pozwala na wiercenie przez grubsze ściany i stropy bez konieczności wiercenia z obu stron.

Specyfikacja techniczna

Model	SWSDS-O-16/460
Producent	Schmith
Średnica robocza	16 mm
Długość całkowita	460 mm
System mocowania	SDS
Materiał korpusu	Stal stopowa AISI A322/G5140
Materiał głowicy	Węglik spiekany
Obróbka cieplna	Tak
Dodatki stopowe	Mangan (zwiększa twardość i udarność), Chrom (zwiększa odporność na korozję)

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym
- Wykonywanie odwiertów w żelbecie pod kotwy mechaniczne i chemiczne
- Wiercenie w kamieniu naturalnym i ceglach pełnych klinkierowych
- Przygotowanie otworów pod instalacje elektryczne w ścianach betonowych
- Montaż instalacji wodno-kanalizacyjnych w stropach żelbetowych
- Wiercenie pod kołki rozporowe średnicy 12-14 mm
- Prace instalacyjne w budownictwie przemysłowym i mieszkaniowym

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z młotowiertarkami i wiertarkami udarowymi wyposażonymi w uchwyt SDS. Przed zakupem należy sprawdzić

typ uchwytu w posiadanym elektronarzędziu – system SDS różni się od SDS-Plus i SDS-Max wymiarami i konstrukcją rowków.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo osadzone w uchwycie – powinno być słyszalne kliknięcie potwierdzające zablokowanie. Podczas pracy zaleca się stosowanie regularnych przerw, aby uniknąć przegrzania narzędzia, szczególnie przy wierceniu otworów głębszych niż 300 mm.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego i resztek urobku. Chwyt SDS warto okresowo smarować specjalnym smarem do elektronarzędzi, co zapewnia płynne osadzanie i wydłuża żywotność zarówno wiertła, jak i uchwytu młotowiertarki.

Przechowywanie

Wiertła należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi. Zaleca się używanie dedykowanych kasetek lub organizerów, które chronią ostrze przed uszkodzeniem i ułatwiają szybki dobór odpowiedniego narzędzia na placu budowy.

...