

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-optima-8x110-swsds-o-8-110-schmith-p-32582.html>

WIERTŁO SDS Optima 8x110 SWSDS-O-8 110 SCHMITH

Cena brutto	4,78 zł
Cena netto	3,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SWSDS-O-8/110
Kod producenta	SWSDS-O-8/110
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Optima 8x110 mm SCHMITH

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wierceń w betonie, kamieniu i innych materiałach o dużej gęstości. Końcówka z węgla spiekane zapewnia długotrwałe zachowanie właściwości skrawających.

Srednica 8 mm
Długość całkowita 110 mm
Typ uchwytu SDS Plus
Materiał ostrza Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Stal AISI A322/G5140

Korpus wykonany ze specjalnej stali o podwyższonej zawartości manganu, chromu i krzemu. Zapewnia zwiększoną odporność na zginanie, skręcanie i ścieranie podczas intensywnego użytkowania w twardych materiałach.

Ulepszenie cieplne

Proces hartowania i odpuszczania zwiększa twardość powierzchniową przy zachowaniu sprężystości rdzenia. Wiertło zachowuje geometrię krawędzi skrawających nawet przy długotrwałej pracy w betonie zbrojonym.

Podwójna spirala

Dwuzwojowy rowek spiralny skutecznie odprowadza urobek z otworu, co skraca czas wiercenia i zmniejsza ryzyko zakleszczenia. Ogranicza także przegrzewanie się końcówki podczas pracy ciągłej.

Uchwyt SDS Plus

System mocowania kompatybilny z wiertarkami udarowymi i młotami udarowymi z gniazdem SDS Plus (średnica chwytu 10 mm). Zapewnia szybką wymianę narzędzia bez użycia dodatkowych kluczy oraz pewne przenoszenie momentu obrotowego i uderzeń.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SWSDS-O-8/110
Średnica wiercenia	8 mm
Długość całkowita	110 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał korpusu	Stal AISI A322/G5140
Materiał ostrza	Węgiel spiekany
Typ spirali	Podwójna
Obróbka cieplna	Tak
Kod EAN	5902004718521
Jednostka sprzedaży	1 szt.

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe \varnothing 6-8 mm w betonie konstrukcyjnym
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w ścianach murowanych
- Przygotowanie otworów pod kotwy chemiczne w betonie komórkowym
- Wiercenie w klinkierze, cegle pełnej i pustaku ceramicznym
- Wykonywanie otworów w kamieniu naturalnym o średniej twardości
- Prace instalacyjne w prefabrykacjach betonowych
- Montaż elementów elewacyjnych na podłożach mineralnych
- Wiercenia w zaprawie cementowej i tynkach cementowo-wapiennych

Kompatybilność narzędzi

Sprawdź typ uchwytu swojej wiertarki

Wiertło wymaga wiertarki udarowej lub młota udarowego z uchwytem SDS Plus. Nie jest kompatybilne z wiertarkami z uchwytem samozaciskowym (bezkluczykowym) ani uchwytem SDS Max. Średnica chwytu SDS Plus wynosi 10 mm i występuje w większości wiertarek udarowych o mocy do 1000 W.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy wiertło jest prawidłowo osadzone w uchwycie – powinno być słyszalne kliknięcie mechanizmu blokującego. Podczas wiercenia utrzymuj narzędzie prostopadle do powierzchni i wywieraj równomierny, umiarkowany nacisk. Zbyt duża siła docisku może prowadzić do przegrzania końcówki.

Po zakończeniu pracy oczyść spiralę z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Regularnie kontroluj stan ostrza – widoczne wykruszenia węgla spiekanego świadczą o zużyciu narzędzia. Przechowuj wiertła w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i kontaktem z innymi metalowymi przedmiotami.

Parametry pracy

Dla średnicy 8 mm zalecana prędkość obrotowa wynosi 800-1200 obr/min przy pracy w betonie konstrukcyjnym. W materiałach o mniejszej twardości (cegła dziurawka, beton komórkowy) można zwiększyć obroty do 1500 obr/min. Używaj funkcji udaru w trybie ciągłym.