

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-16-160mm-geko-g61616-p-19380.html>

Wiertło SDS PLUS 16 160mm GEKO G61616

Cena brutto	5,24 zł
Cena netto	4,26 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G61616
Kod producenta	G61616
Kod EAN	5901477112331
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło SDS PLUS 16×160 mm GEKO G61616

Wiertło z systemem mocowania SDS-Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, betonie zbrojonym i murze. Wyposażone w wkładkę z węgla wolframu, zapewnia trwałość podczas prac w twardych materiałach budowlanych.

Średnica 16 mm
Długość całkowita 160 mm
System mocowania SDS-Plus
Materiał ostrza Węgiel wolframu

Charakterystyka techniczna

System mocowania SDS-Plus

Standard stosowany w wiertarkach udarowych o mocy do 5 kg. Średnica chwytu wynosi 10 mm, co zapewnia kompatybilność z najpopularniejszymi modelami wiertarek Bosch, Makita, DeWalt i innych producentów. Chwyt umożliwia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy.

Wkładka z węgla wolframu

Ostrze wykonane z węglik wolframu (widia) charakteryzuje się twardością znacznie przewyższającą stal. Materiał ten zachowuje ostrość nawet podczas długotrwałego wiercenia w betonie zbrojonym, gdzie kontakt z prętami zbrojeniowymi powoduje intensywne zużycie.

Średnica 16 mm

Otwory o średnicy 16 mm stosuje się przy montażu kołków rozporowych M12, instalacji rur oraz przewodów elektrycznych. Średnica ta pozwala na wykonanie otworów pod typowe instalacje budowlane przy zachowaniu odpowiedniej wytrzymałości materiału.

Konstrukcja stalowa

Korpus wiertła wykonany ze stali narzędziowej zapewnia sztywność podczas pracy i odprowadza ciepło generowane podczas wiercenia. Spiralne rowki służą do usuwania urobku z otworu, co zapobiega zakleszczeniu narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	G61616
Średnica wiertła	16 mm
Długość całkowita	160 mm
System mocowania	SDS-Plus (10 mm)
Materiał ostrza	Węglik wolframu (widia)
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Przeznaczenie	Beton, beton zbrojony, mur, kamień

Zastosowanie

- Montaż kołków rozporowych M12 w ścianach betonowych
- Instalacja systemów mocowania pod ciężkie elementy
- Przygotowanie otworów pod przewody elektryczne
- Montaż rur instalacyjnych w murze
- Wiercenie w betonie konstrukcyjnym
- Prace w betonie zbrojonym
- Instalacja systemów wentylacyjnych
- Przygotowanie otworów pod uchwyty i wsporniki

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z wiertarkami

Wiertło wymaga wiertarki udarowej z uchwytem SDS-Plus. Standardowy uchwyt wiertarski nie jest kompatybilny z tym systemem mocowania. Należy sprawdzić oznaczenie na wiertarce przed zakupem – większość wiertarek udarowych o mocy 600-1200 W posiada ten typ uchwytu.

Zalecenia dotyczące pracy

Podczas wiercenia w betonie zbrojonym należy stosować tryb wiercenia udarowego. W przypadku trafienia w pręt zbrojeniowy zaleca się wyłączenie trybu udaru i kontynuowanie pracy w trybie wiercenia obrotowego. Chłodzenie wodą przedłuża żywotność wkładki widiowej, szczególnie przy głębokich otworach.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić wiertło z pyłu betonowego i sprawdzić stan wkładki widiowej. Rowki spiralne powinny być drożne – zatkanie urobkiem powoduje przegrzewanie narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: wiertła SDS-Plus w innych średnicach (6, 8, 10, 12 mm) do różnych zastosowań, kołki rozporowe M12 do montażu, świdry do betonu zbrojonego z płaskim ostrzem oraz zestaw szczotek do czyszczenia otworów przed montażem kołków.