

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-8-160mm-geko-g60816-p-19349.html>

Wiertło SDS PLUS 8 160mm GEKO G60816

Cena brutto	3,79 zł
Cena netto	3,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G60816
Kod producenta	G60816
Kod EAN	5901477112027
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło SDS PLUS 8×160 mm GEKO G60816

Wiertło udarowe z wkładką węglkową przeznaczone do wiercenia w betonie, betonie zbrojonym i murze. Konstrukcja stalowa z chwytem SDS-Plus zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach udarowych.

Średnica 8 mm
Długość całkowita 160 mm
Typ chwytu SDS-Plus
Materiał ostrza Węglík

Charakterystyka techniczna

System mocowania SDS-Plus

Chwył SDS-Plus to standard w wiertarkach udarowych o mocy do 5 kg. Charakteryzuje się średnicą trzpienia 10 mm i czterema rowkami prowadzącymi. Umożliwia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy oraz przenosi moment obrotowy i udary młota.

Wkładka węglkowa

Ostrze wykonane z węglíka spiekanego (widia) zachowuje ostrość podczas wiercenia w twardych materiałach mineralnych. Węglík

charakteryzuje się twardością około 1500 HV, co pozwala na wielokrotne użycie bez utraty właściwości skrawnych.

Konstrukcja stalowa

Korpus wiertła wykonany ze stali narzędziowej zapewnia wytrzymałość na naprężenia skrętne podczas pracy udarowej. Stal odpowiednio hartowana minimalizuje ryzyko pęknięć przy intensywnym użytkowaniu.

Wymiary robocze

Średnica 8 mm pozwala na wiercenie otworów pod kołki rozporowe fi 6-8 mm. Długość całkowita 160 mm (w tym chwyt około 40 mm) daje głębokość roboczą około 120 mm, co wystarcza do montażu większości elementów wykończeniowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G60816
Średnica wiertła	8 mm
Długość całkowita	160 mm
Typ chwytu	SDS-Plus
Materiał korpusu	Stal narzędziowa
Materiał ostrza	Węglik spiekany (widia)
Przeznaczenie	Beton, beton zbrojony, mur, materiały mineralne

Zastosowanie

- Wiercenie otworów pod kołki rozporowe fi 6-8 mm w ścianach betonowych
- Montaż listew przypodłogowych, karniszy i półek w budynkach murowanych
- Instalacja uchwytów, wieszaków i elementów wyposażenia w betonie
- Prace wykończeniowe w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej
- Przygotowanie podłoża pod montaż ram okiennych i drzwiowych
- Wiercenie w murze ceramicznym, silikatowym i blokach betonowych
- Instalacje elektryczne i sanitarne wymagające mocowań w podłożu mineralnym

Kompatybilność narzędzi

Wiertło pasuje do wszystkich wiertarek i młotów udarowych wyposażonych w chwyt SDS-Plus. Przed zakupem należy sprawdzić typ chwytu w instrukcji elektronarzędzia. System SDS-Plus nie jest kompatybilny z uchwytami szybko mocującymi (bezklucz) ani standardowymi chwytami wiertarskimi.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia w betonie zbrojonym należy unikać bezpośredniego kontaktu z prętami zbrojeniowymi, które mogą uszkodzić krawędzie tnące wiertła. W przypadku napotkania zbrojenia zaleca się przesunięcie otworu o kilka centymetrów.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Rowki chwytu SDS-Plus warto okresowo smarować smarem grafitowym, co ułatwia montaż i demontaż narzędzia oraz chroni przed korozją.

Optymalne parametry wiercenia w betonie dla średnicy 8 mm to prędkość obrotowa 800-1200 obr/min przy włączonej funkcji udaru. Zbyt wysoka prędkość obrotowa powoduje przegrzewanie ostrza i skraca żywotność wiertła.