

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-10mm300mm-yt-419505-yato-p-47125.html>

WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 10MM/300MM YT-419505 Yato

Cena brutto	13,88 zł
Cena netto	11,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-419505
Kod producenta	YT-419505
Kod EAN	5906083087677
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Premium 10mm/300mm YT-419505 Yato

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, żelbecie i murze. Model Premium wyposażony w 4-ostrzową końcówkę z węglików spiekanych oraz szlifowaną powierzchnię roboczą zwiększającą efektywność pracy.

Srednica 10 mm

Długość całkowita 300 mm

Typ uchwytu SDS Plus

Producent Yato

Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus Premium

Szlifowana powierzchnia robocza

Proces szlifowania zmniejsza współczynnik tarcia między wiertłem a materiałem. W praktyce oznacza to mniejsze nagrzewanie się narzędzia podczas pracy, co przekłada się na możliwość wykonania większej liczby otworów bez utraty właściwości skrawnych. Producent deklaruje zwiększenie wydajności o 50% w porównaniu z wiertłami bez szlifowania.

4-ostrzowa końcówka z węglików spiekanych

Cztery krawędzie tnące z widii zapewniają skuteczne wiercenie w żelbecie, również w miejscach występowania prętów zbrojeniowych. Dodatkowe ostrza rozkładają siły skrawania, co wydłuża żywotność wiertła i umożliwia przewiercanie zbrojenia bez uszkodzenia narzędzia. Automatyczny proces lutowania widii zapewnia odporność na temperatury powstające podczas intensywnego wiercenia.

Głęboka spirala z 4 rowkami odprowadzającymi

Konstrukcja spirali z czterema rowkami skutecznie transportuje urobek z otworu na zewnątrz. Zapobiega to blokowaniu się wiertła i przyspiesza proces wiercenia, szczególnie przy otworach głębokich. Efektywne odprowadzanie pyłu zmniejsza również ryzyko przegrzania końcówki roboczej.

Stal wysokowęglowa w konstrukcji trzpienia

Zastosowanie sprężystej stali wysokowęglowej zapewnia odporność na odkształcenia mechaniczne powstające podczas pracy udarowej. Materiał ten zachowuje właściwości nawet przy intensywnym użytkowaniu w trudnych warunkach, co przekłada się na długotrwałe utrzymanie geometrii wiertła i precyzji wiercenia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-419505
Producent	Yato
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	300 mm
Typ uchwyty	SDS Plus (zgodny ze standardem ISO 10889)
Liczba ostrzy	4 (węgliki spiekane)
Materiał trzpienia	Stal wysokowęglowa
Liczba rowków spirali	4
Przeznaczenie	Beton, żelbet, mur, kamień

Zastosowanie wiertła SDS Plus 10mm

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych i żelbetowych
- Instalacja kotew chemicznych i mechanicznych w konstrukcjach nośnych
- Montaż kołków rozporowych w betonie i murze
- Przygotowanie otworów pod instalacje elektryczne i sanitarne
- Prace przy instalacji systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

-
- Wiercenie w elementach konstrukcyjnych zawierających zbrojenie stalowe
 - Wykonywanie otworów technologicznych w budownictwie przemysłowym
 - Prace remontowe w obiektach o konstrukcji żelbetowej

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus jest standardem stosowanym w młotach udarowych i wiertarkach udarowych małej i średniej mocy (do 5 kg). Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w posiadanym narzędziu. System SDS Plus nie jest kompatybilny z uchwytami SDS Max, stosowanymi w cięższych młotach wyburzeniowych.

Użytkowanie i konserwacja wiertła udarowego

Podczas pracy z wiertłem SDS Plus zaleca się stosowanie trybu udarowego w wiertarce lub młocie. Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo osadzone w uchwycie – powinno być wciśnięte do oporu i zablokowane mechanizmem chwytowym.

W przypadku wiercenia w żelbecie, przy trafieniu na pręt zbrojeniowy, należy kontynuować wiercenie bez zmiany parametrów pracy. 4-ostrzowa końcówka z widii jest przystosowana do przewiercania zbrojenia. Nadmierne dociskanie narzędzia nie przyspiesza pracy, a może prowadzić do przegrzania.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Trzpień SDS Plus warto okresowo smarować specjalnym smarem do uchwytów, co zapewnia płynną pracę mechanizmu mocującego i chroni przed korozją.

Zachowanie średnicy otworu

Szlifowana powierzchnia i precyzyjna geometria wiertła Premium zapewniają utrzymanie nominalnej średnicy nawet po wielokrotnym użyciu. Jest to istotne przy montażu kołków i kotew, które wymagają określonej tolerancji średnicy otworu – zbyt duży luz może obniżyć nośność połączenia.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem SDS Plus 10mm zaleca się stosowanie kołków rozporowych o średnicy 10mm oraz kotew chemicznych z gilzami 10mm. W przypadku montażu w materiale pełnym (beton, kamień) można zastosować kotwy mechaniczne stalowe lub nierdzewne w rozmiarze M8 lub M10.