

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-10mm300mm-yt-419505-yato-p-47125.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 10MM/300MM YT-419505 Yato

Cena brutto	<b>13,88 zł</b>
Cena netto	<b>11,28 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-419505</b>
Kod producenta	<b>YT-419505</b>
Kod EAN	<b>5906083087677</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 10mm/300mm YT-419505 Yato

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, żelbecie i murze. Model Premium wyposażony w 4-ostrzową końcówkę z węglików spiekanych oraz szlifowaną powierzchnię roboczą zwiększającą efektywność pracy.

Srednica 10 mm

Długość całkowita 300 mm

Typ uchwytu SDS Plus

Producent Yato

### Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus Premium

#### Szlifowana powierzchnia robocza

Proces szlifowania zmniejsza współczynnik tarcia między wiertłem a materiałem. W praktyce oznacza to mniejsze nagrzewanie się narzędzia podczas pracy, co przekłada się na możliwość wykonania większej liczby otworów bez utraty właściwości skrawnych. Producent deklaruje zwiększenie wydajności o 50% w porównaniu z wiertłami bez szlifowania.

#### 4-ostrzowa końcówka z węglików spiekanych

Cztery krawędzie tnące z widii zapewniają skuteczne wiercenie w żelbecie, również w miejscach występowania prętów zbrojeniowych. Dodatkowe ostrza rozkładają siły skrawania, co wydłuża żywotność wiertła i umożliwia przewiercanie zbrojenia bez uszkodzenia narzędzia. Automatyczny proces lutowania widii zapewnia odporność na temperatury powstające podczas intensywnego wiercenia.

#### Głęboka spirala z 4 rowkami odprowadzającymi

Konstrukcja spirali z czterema rowkami skutecznie transportuje urobek z otworu na zewnątrz. Zapobiega to blokowaniu się wiertła i przyspiesza proces wiercenia, szczególnie przy otworach głębokich. Efektywne odprowadzanie pyłu zmniejsza również ryzyko przegrzania końcówki roboczej.

#### Stal wysokowęglowa w konstrukcji trzpienia

Zastosowanie sprężystej stali wysokowęglowej zapewnia odporność na odkształcenia mechaniczne powstające podczas pracy udarowej. Materiał ten zachowuje właściwości nawet przy intensywnym użytkowaniu w trudnych warunkach, co przekłada się na długotrwałe utrzymanie geometrii wiertła i precyzji wiercenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-419505
Producent	Yato
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	300 mm
Typ uchwyty	SDS Plus (zgodny ze standardem ISO 10889)
Liczba ostrzy	4 (węgliki spiekane)
Materiał trzpienia	Stal wysokowęglowa
Liczba rowków spirali	4
Przeznaczenie	Beton, żelbet, mur, kamień

## Zastosowanie wiertła SDS Plus 10mm

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych i żelbetowych
- Instalacja kotew chemicznych i mechanicznych w konstrukcjach nośnych
- Montaż kołków rozporowych w betonie i murze
- Przygotowanie otworów pod instalacje elektryczne i sanitarne
- Prace przy instalacji systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

- 
- Wiercenie w elementach konstrukcyjnych zawierających zbrojenie stalowe
  - Wykonywanie otworów technologicznych w budownictwie przemysłowym
  - Prace remontowe w obiektach o konstrukcji żelbetowej

### **Kompatybilność z narzędziami**

Uchwyt SDS Plus jest standardem stosowanym w młotach udarowych i wiertarkach udarowych małej i średniej mocy (do 5 kg). Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w posiadanym narzędziu. System SDS Plus nie jest kompatybilny z uchwytami SDS Max, stosowanymi w cięższych młotach wyburzeniowych.

## **Użytkowanie i konserwacja wiertła udarowego**

---

Podczas pracy z wiertłem SDS Plus zaleca się stosowanie trybu udarowego w wiertarce lub młocie. Przed rozpoczęciem wiercenia należy upewnić się, że wiertło jest prawidłowo osadzone w uchwycie – powinno być wciśnięte do oporu i zablokowane mechanizmem chwytowym.

W przypadku wiercenia w żelbecie, przy trafieniu na pręt zbrojeniowy, należy kontynuować wiercenie bez zmiany parametrów pracy. 4-ostrzowa końcówka z widii jest przystosowana do przewiercania zbrojenia. Nadmierne dociskanie narzędzia nie przyspiesza pracy, a może prowadzić do przegrzania.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Trzpień SDS Plus warto okresowo smarować specjalnym smarem do uchwytów, co zapewnia płynną pracę mechanizmu mocującego i chroni przed korozją.

### **Zachowanie średnicy otworu**

Szlifowana powierzchnia i precyzyjna geometria wiertła Premium zapewniają utrzymanie nominalnej średnicy nawet po wielokrotnym użyciu. Jest to istotne przy montażu kołków i kotew, które wymagają określonej tolerancji średnicy otworu – zbyt duży luz może obniżyć nośność połączenia.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z wiertłem SDS Plus 10mm zaleca się stosowanie kołków rozporowych o średnicy 10mm oraz kotew chemicznych z gilzami 10mm. W przypadku montażu w materiale pełnym (beton, kamień) można zastosować kotwy mechaniczne stalowe lub nierdzewne w rozmiarze M8 lub M10.