

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-10mm460mm-yt-41953-yato-p-13851.html>

WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 10MM/460MM YT-41953 YATO

Cena brutto	17,72 zł
Cena netto	14,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-41953
Kod producenta	YT-41953
Kod EAN	5906083037115
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Premium 10mm/460mm YT-41953 YATO

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus, przeznaczone do wiercenia w betonie, żelbecie i innych materiałach budowlanych. Wyposażone w 4-ostrzową płytkę z węglików spiekanych i głęboką spiralę odprowadzającą urobek.

Srednica wiertła 10 mm

Długość całkowita 460 mm

Typ uchwyty SDS Plus

Materiał roboczy Beton, żelbet

Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus

Szlifowana powierzchnia robocza

Proces szlifowania redukuje tarcie między wiertłem a materiałem, co zmniejsza opór podczas wiercenia. Przekłada się to na szybsze wykonywanie otworów i niższe zużycie energii podczas pracy. Szlifowana powierzchnia minimalizuje nagrzewanie się narzędzia.

4-ostrzowa płytkę z węglików spiekanych

Cztery krawędzie tnące zwiększają stabilność wiercenia i umożliwiają przecinanie prętów zbrojeniowych w żelbecie. Dodatkowe ostrza rozkładają obciążenie, wydłużając żywotność płytki. Widia lutowana automatycznie wytrzymuje wysokie temperatury robocze.

Głęboka spirala z 4 rowkami

Konstrukcja spirali z czterema rowkami w głowicy zapewnia skuteczne odprowadzanie pyłu betonowego z otworu. Szybka ewakuacja urobku zapobiega zakleszczeniu wiertła i przyspiesza proces wiercenia. Rowki utrzymują stałą średnicę otworu.

Stal wysokowęglowa i precyzyjne centrowanie

Korpus wykonany ze sprężystej stali wysokowęglowej odpornej na odkształcenia mechaniczne podczas pracy udarowej. Proces centrowania eliminuje bicie boczne, co zwiększa dokładność wymiarową otworów i ułatwia montaż kołków rozporowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-41953
Producent	YATO
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	460 mm
Typ uchwyty	SDS Plus (standard 10 mm)
Materiał płytki tnącej	Węglik spiekany (widia), 4 ostrza
Materiał korpusu	Stal wysokowęglowa
Typ spirali	Głęboka, 4-rowkowa
Przeznaczenie	Beton, żelbet, materiały budowlane
Seria	Premium

Zastosowanie wiertła SDS Plus 10mm

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych i żelbetowych
- Instalacja kołków rozporowych i kotew chemicznych
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Instalacja elektryczna i sanitarna w budynkach
- Wiercenie pod uchwyty, wsporniki i konstrukcje stalowe
- Prace remontowe i modernizacyjne w obiektach przemysłowych
- Montaż regałów magazynowych i półek ściennych
- Wiercenie w elementach prefabrykowanych

Kompatybilność z młotkami udarowymi

System mocowania SDS Plus

Uchwyt SDS Plus to uniwersalny standard stosowany w młotach udarowych o mocy do 4 kg. Charakteryzuje się średnicą chwytu 10 mm i czterema rowkami prowadzącymi. System umożliwia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy. Wiertło pasuje do wszystkich młotów z uchwytem SDS Plus, niezależnie od producenta.

Sprawdzanie średnicy otworów

Zachowanie nominalnej średnicy 10 mm po wielokrotnym użyciu ułatwia dobór kołków rozporowych. Standardowe kołki do betonu o średnicy 10 mm wymagają otworu 10 mm. Zużyte wiertła poszerzają otwór, co zmniejsza siłę mocowania. Szlifowana powierzchnia i precyzyjne centrowanie minimalizują ten efekt.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas wiercenia w żelbecie wiertło może natrafić na pręty zbrojeniowe. 4-ostrzowa widia umożliwia przecięcie stali zbrojeniowej, jednak zaleca się stosowanie trybu wiercenia bez udaru przy kontakcie z metalem. Po zakończeniu pracy należy oczyścić spiralę z pyłu betonowego sprężonym powietrzem.

Wiertła SDS Plus wymagają chłodzenia podczas intensywnego użytkowania. Przegrzanie skraca żywotność lutowania widii. Przy wierceniu otworów głębszych niż 200 mm zaleca się wykonywanie przerw co 30-40 sekund. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku osiowego – ciężar młota wystarcza do efektywnego wiercenia.

Uchwyt SDS Plus należy okresowo smarować smarem grafitowym lub silikonowym. Zabrudzone rowki prowadzące powodują niewłaściwe osadzenie wiertła i zwiększone bicie. Po każdym użyciu warto sprawdzić stan płytki tnącej – wykruszenia węglików spiekanych oznaczają konieczność wymiany narzędzia.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłem SDS Plus zaleca się stosowanie: młotów udarowych o mocy 600-900W, kołków rozporowych 10mm, systemów odsysania pyłu, okularów ochronnych i rękawic roboczych. Długość 460 mm pozwala na wykonywanie otworów przelotowych w ścianach o grubości do 400 mm.

...