

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-10mm600mm-yt-41962-yato-p-14258.html>

WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 10MM/600MM YT-41962 YATO

Cena brutto	21,01 zł
Cena netto	17,08 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-41962
Kod producenta	YT-41962
Kod EAN	5906083037207
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Premium 10mm/600mm YT-41962 YATO

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus do wiercenia w betonie, żelbecie i kamieniu. Długość robocza 600 mm umożliwia wykonywanie głębokich otworów w grubych ścianach i stropach.

Srednica **10 mm**

Długość całkowita **600 mm**

Typ uchwytu **SDS Plus**

Producent **YATO**

Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus

Szlifowana powierzchnia spirali

Obróbka szlifująca zmniejsza współczynnik tarcia podczas wiercenia, co przekłada się na niższą temperaturę pracy i dłuższą żywotność narzędzia. Wiertło wykonuje więcej otworów przed zużyciem krawędzi tnących w porównaniu z wiertłami o standardowej obróbce powierzchni.

4-ostrzowa płytką węglkowa

Cztery krawędzie tnące z ekstremalnie twardego węgla wolframu umożliwiają przewiercanie prętów zbrojeniowych w żelbecie bez konieczności przerywania pracy. Automatyzowany proces lutowania widii zapewnia wytrzymałość połączenia w wysokich temperaturach podczas intensywnego wiercenia udarowego.

Spirala z 4 rowkami odprowadzającymi

Głęboka spirala z czterema rowkami skutecznie usuwa urobek z otworu, zapobiegając blokowaniu wiertła i przegrzewaniu. Konstrukcja spirali umożliwia szybkie wiercenie przy zachowaniu stabilności narzędzia w materiale.

Stal wysokowęglowa o zwiększonej sprężystości

Korpus wykonany ze sprężystej stali wysokowęglowej wytrzymałe obciążenia podczas wiercenia udarowego bez trwałych odkształceń. Materiał zapobiega zakleszczaniu się wiertła w uchwycie SDS Plus, co ułatwia wymianę narzędzi podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-41962
Producent	YATO
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (SDS+)
Materiał korpusu	Stal wysokowęglowa
Materiał płytki tnącej	Węgiel wolframu
Liczba krawędzi tnących	4 ostrza
Liczba rowków spirali	4 rowki
Obróbka powierzchni	Szlifowana
Przeznaczenie	Beton, żelbet, kamień

Zastosowanie wiertła SDS Plus 10x600mm

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach żelbetowych
- Instalacja kotew chemicznych i mechanicznych w betonie konstrukcyjnym
- Montaż systemów wentylacji i klimatyzacji w budynkach wielokondygnacyjnych
- Przejścia instalacyjne przez grube ściany nośne
- Wiercenie w betonie komórkowym, ceramice budowlanej i kamieniu naturalnym
- Prace instalacyjne w obiektach przemysłowych i halach produkcyjnych

-
- Montaż konstrukcji stalowych i elementów fasadowych
 - Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne i sanitarne

Kompatybilność z młotowiertarkami

Uchwyt SDS Plus jest standardem stosowanym w młotowiertarkach o mocy do 1500W i energii uderzenia do 5J. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w młotowiertarce – wiertła SDS Plus nie pasują do uchwytów SDS Max stosowanych w cięższych elektronarzędziach. Średnica trzpienia SDS Plus wynosi 10 mm niezależnie od średnicy roboczej wiertła.

Użytkowanie i konserwacja wiertła udarowego

Przygotowanie do pracy

Przed założeniem wiertła należy oczyścić trzpień i gniazdo uchwyty z pyłu betonowego. Wiertło wkłada się do uchwyty SDS Plus przez wciśnięcie i obrót do momentu zablokowania. Po zakończeniu wiercenia wiertło wyjmuje się przez odciągnięcie tulei blokującej uchwyty.

Technika wiercenia w żelbecie

Podczas wiercenia w żelbecie należy utrzymywać stały, umiarkowany docisk bez forsowania narzędzia. Przy natrafieniu na zbrojenie wiertło z 4-ostrzową płytką węglkową przewierci pręt zbrojeniowy – w tym momencie należy zmniejszyć docisk. Okresowe wycofywanie wiertła z otworu ułatwia usunięcie urobku z głębokich otworów.

Konserwacja po użyciu

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego szczotką lub sprężonym powietrzem. Trzpień SDS Plus można zabezpieczyć cienką warstwą smaru, co ułatwi kolejny montaż i zapobiegnie korozji. Wiertła należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym płytek węglkowych.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami SDS Plus zaleca się stosowanie młotowiertarek o mocy minimum 800W z funkcją wiercenia udarowego. Przy wierceniu głębokich otworów przydatne są przedłużacze SDS Plus oraz zestawy wiertel w różnych średnicach. Do precyzyjnego pozycjonowania otworów warto używać laserowych poziomnic krzyżowych lub detektorów metali i przewodów w ścianach.