

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-12mm1000mm-yt-41969-yato-p-14265.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 12MM/1000MM YT-41969 YATO

Cena brutto	<b>37,17 zł</b>
Cena netto	<b>30,22 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-41969</b>
Kod producenta	<b>YT-41969</b>
Kod EAN	<b>5906083037276</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 12mm/1000mm YATO YT-41969

Profesjonalne wiertło z uchwytem SDS Plus do wiercenia w betonie zbrojonym i żelbecie. Długość robocza 1000 mm umożliwia wykonywanie głębokich otworów w najtwardszych materiałach budowlanych.

Srednica 12 mm

Długość całkowita 1000 mm

Typ uchwytu SDS Plus

Materiał Żelbet, beton zbrojony

### Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus 12mm

#### Szlifowana powierzchnia robocza

Precyzyjne szlifowanie zmniejsza współczynnik tarcia podczas wiercenia, co przekłada się na wydłużenie żywotności wiertła o około 50% w porównaniu do standardowych modeli. Powierzchnia zachowuje nominalną średnicę 12 mm nawet po wielokrotnym użyciu, zapewniając precyzyjne dopasowanie kołków rozporowych.

#### 4-ostrzowa widia z wzmocnieniem

Główka wyposażona w cztery ostrza z węgliku wolframu z dodatkowymi krawędziami tnącymi radzi sobie z prętami zbrojeniowymi o średnicy do 12 mm. Automatyczne lutowanie widii zapewnia odporność na temperatury przekraczające 600°C, eliminując ryzyko odspojenia podczas intensywnego wiercenia.

#### System odprowadzania urobku

Głęboka spirala z 4 rowkami startowymi w głowicy skutecznie transportuje pyły betonowe na zewnątrz otworu. Rozwiązanie to zapobiega zaklinowaniu wiertła i przegrzaniu, szczególnie przy wierceniu głębokich otworów w betonie klasy C30/37 i wyższej.

#### Stal wysokowęglowa z obróbką termiczną

Trzon wykonany ze sprężystej stali wysokowęglowej zachowuje prostoliniowość nawet przy wierceniu pod kątem. Proces centrowania eliminuje bicie boczne poniżej 0,3 mm, co ma znaczenie przy montażu kotew chemicznych wymagających precyzyjnych otworów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-41969
Producent	YATO
Średnica wiertła	12 mm
Długość całkowita	1000 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (zgodny z normami ISO 10889)
Materiał trzonu	Stal wysokowęglowa hartowana
Materiał ostrzy	Węglik wolframu (widia)
Liczba ostrzy tnących	4 + dodatkowe krawędzie
Przeznaczenie	Beton zbrojony, żelbet, beton klasy C20/25 - C50/60
Kompatybilność	Młoty udarowo-obrotowe z uchwytem SDS Plus

## Zastosowanie wiertła 12mm do betonu zbrojonego

- Wiercenie głębokich otworów montażowych w ścianach i stropach żelbetowych
- Przygotowanie otworów pod kotwy chemiczne M10-M12 w konstrukcjach nośnych
- Instalacja systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w budynkach wielokondygnacyjnych
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w betonie klasy C30/37 i wyższej
- Wiercenie przejść instalacyjnych przez ściany fundamentowe grubości do 80 cm
- Prace przy renowacji obiektów przemysłowych z betonu zbrojonego
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe w konstrukcjach mostowych
- Wiercenie w prefabrykowanych elementach betonowych z prętami zbrojeniowymi

---

## Kompatybilność z narzędziami

---

### Wymagane parametry młota udarowo-obrotowego

Wiertło wymaga młota z uchwytem SDS Plus o energii uderzenia minimum 2,5 J. Dla średnicy 12 mm i długości 1000 mm zalecana jest moc urządzenia od 800 W wzwyż. Uchwyt SDS Plus posiada cztery rowki prowadzące o długości 40 mm, zgodne z normą ISO 10889, co zapewnia kompatybilność z większością profesjonalnych młotów marek takich jak Bosch, Makita, DeWalt, Hilti czy Milwaukee.

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ uchwytu w młocie – SDS Plus różni się od SDS Max (stosowanego w cięższych młotach) średnicą trzpienia (10 mm vs 18 mm). Dla wiertła o długości powyżej 600 mm producenci zalecają stosowanie ograniczników głębokości oraz dodatkowych uchwytów stabilizujących, aby zminimalizować wibracje podczas wiercenia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oczyścić uchwyt SDS Plus z pyłów i zabrudzeń, a trzpień wiertła nasmarować specjalnym smarem grafitowym. Zapobiega to nadmiernemu zużyciu mechanizmu blokującego i ułatwia wymianę narzędzia. Przy wierceniu otworów głębszych niż 500 mm zaleca się okresowe wycofywanie wiertła co 100-150 mm w celu usunięcia urobku ze spirali.

W przypadku natrafienia na pręt zbrojeniowy nie należy zwiększać siły docisku – 4-ostrzowa widia samoczynnie przebijie stal zbrojeniową przy odpowiedniej prędkości obrotowej (450-600 obr/min dla średnicy 12 mm). Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić sprężonym powietrzem i zabezpieczyć przed korozją preparatem antykorozyjnym.

Szlifowana powierzchnia robocza wymaga okresowej kontroli pod kątem zużycia ostrzy. Wiertło należy wymienić, gdy średnica otworu przekracza tolerancję +0,5 mm lub gdy zauważalne jest zwiększone bicie boczne powyżej 1 mm. Przechowywanie w suchym miejscu, w dedykowanych kasetach lub wieszakach, wydłuża żywotność narzędzia.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem SDS Plus 12mm/1000mm warto rozważyć: kołki rozporowe stalowe M10-M12, kotwy chemiczne do betonu, ograniczniki głębokości wiercenia, szczotki do czyszczenia otworów oraz smar grafitowy do uchwytów SDS. Dla wykonawców realizujących większe projekty przydatne będą zestawy wiertła SDS Plus o różnych średnicach (6-16 mm) oraz różnych długościach roboczych.