

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-12mm210mm-yt-41946-yato-p-13844.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 12MM/210MM YT-41946 YATO



|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>16,10 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>13,09 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>YT-41946</b>         |
| Kod producenta   | <b>YT-41946</b>         |
| Kod EAN          | <b>5906083037047</b>    |
| Producent        | <b>YATO</b>             |

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 12mm/210mm YT-41946 YATO

Wiertło do betonu i żelbetu z uchwytem SDS Plus, przeznaczone do wierceń udarowych w materiałach mineralnych. Wyposażone w 4-ostrzową głowicę z węglików spiekanych oraz szlifowaną spiralę zapewniającą sprawne odprowadzanie urobku.

|                          |
|--------------------------|
| Średnica 12 mm           |
| Długość całkowita 210 mm |
| Typ mocowania SDS Plus   |
| Model YT-41946           |

### Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus

#### Szlifowana powierzchnia spirali

Obróbka szlifierska zmniejsza współczynnik tarcia podczas wiercenia, co bezpośrednio przekłada się na mniejsze nagrzewanie narzędzia i dłuższą żywotność. Pozwala to wykonać większą liczbę otworów bez utraty ostrości krawędzi tnących.

#### 4-ostrzowa głowica z węglików spiekanych

Konstrukcja z czterema krawędziami tnącymi umożliwia przewiercanie prętów zbrojeniowych o średnicy do 12 mm bez konieczności wymiany narzędzia. Dodatkowe ostrza zwiększają stabilność wiercenia i redukują wibracje.

#### Automatyczne lutowanie głowicy

Proces lutowania w kontrolowanej atmosferze zapewnia trwałe połączenie węglików z korpusem wiertła. Wytrzymuje temperatury robocze powyżej 600°C, eliminując ryzyko odspojenia widii podczas intensywnej pracy.

#### Stal wysokowęglowa w korpusie

Materiał korpusu charakteryzuje się sprężystością i odpornością na odkształcenia plastyczne. Zapobiega to trwałemu wygięciu wiertła przy obciążeniach bocznych, co jest istotne przy wierceniu pod kątem lub w nierównomiernych materiałach.

## Specyfikacja techniczna

|                     |                                 |
|---------------------|---------------------------------|
| Producent           | YATO                            |
| Model               | YT-41946                        |
| Średnica robocza    | 12 mm                           |
| Długość całkowita   | 210 mm                          |
| Typ uchwytu         | SDS Plus (10 mm)                |
| Materiał głowicy    | Węgliki spiekane (widia)        |
| Liczba ostrzy       | 4                               |
| Materiał korpusu    | Stal wysokowęglowa              |
| Obróbka powierzchni | Szlifowana spirala              |
| Przeznaczenie       | Beton, żelbet, kamień naturalny |

## Zastosowanie wiertła 12 mm SDS Plus

- Wiercenie otworów montażowych pod kołki rozporowe Ø10-12 mm
- Instalacja kotew chemicznych w betonie konstrukcyjnym
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Prowadzenie przewodów elektrycznych w ścianach betonowych
- Instalacja rur hydraulicznych w łazienkach i kuchniach
- Wiercenie w żelbecie przy pracach wyburzeniowych
- Montaż konstrukcji stalowych do podłoża betonowych
- Przygotowanie otworów pod systemy mocowania elewacji

---

## Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus jest standardem stosowanym w młotach udarowych i wiertarkach udarowych o mocy do 5 kg klasy. Sprawdź w instrukcji swojego narzędzia, czy obsługuje system SDS Plus – rozpoznasz go po charakterystycznym 10-milimetrowym trzpieniu z czterema rowkami prowadzącymi.

## Użytkowanie i konserwacja wiertła do betonu

---

Przed rozpoczęciem wiercenia sprawdź, czy wiertło jest prawidłowo zamocowane – powinno być wciśnięte do oporu i zablokowane mechanizmem uchwytu. Podczas pracy utrzymuj oś wiertła prostopadle do powierzchni, co zapobiega jednostronnemu zużyciu krawędzi tnących.

W przypadku wiercenia w żelbecie, po natrafieniu na pręt zbrojeniowy nie zwiększaj nadmiernie siły docisku – pozwól głowicy wykonać pracę. Nadmierne forsowanie może doprowadzić do przegrzania węglików i ich przedwczesnego stępienia.

Po zakończeniu pracy oczyść spiralę z pyłu betonowego za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Sprawdź stan krawędzi tnących – jeśli są wyraźnie stępione lub wyszczerbione, wymień wiertło na nowe. Przechowuj narzędzie w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi.

### Parametr średnicy po wielokrotnym użyciu

Utrzymanie nominalnej średnicy 12 mm przez cały okres użytkowania oznacza, że otwory nie będą się poszerzać wraz ze zużyciem wiertła. Jest to kluczowe przy montażu kołków rozporowych – zbyt luźne osadzenie obniża nośność połączenia.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłami SDS Plus zaleca się stosowanie młotów udarowych o mocy 600-1200 W. Do czyszczenia głębokich otworów przydatne są pompki odkurzające lub przedmuchiawce. W przypadku montażu kołków warto rozważyć zakup zestawu bitów udarowych oraz szczotek do czyszczenia otworów przed osadzeniem kotew.