

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-12mm300mm-yt-419506-yato-p-47094.html>

WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 12MM/300MM YT-419506 Yato



| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 18,62 zł |
| Cena netto | 15,14 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-419506 |
| Kod producenta | YT-419506 |
| Kod EAN | 5906083087684 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Premium 12mm/300mm YT-419506 Yato

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, żelbecie i innych twardych materiałach budowlanych. Wyposażone w 4-ostrzową wkładkę z węglików spiekanych i spiralę odprowadzającą urobek na długości 300 mm.

Średnica robocza 12 mm

Długość całkowita 300 mm

Typ uchwyty SDS Plus

Seria Premium

Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus

Szlifowana powierzchnia spirali

Proces szlifowania zmniejsza współczynnik tarcia między wiertłem a materiałem, co wydłuża żywotność narzędzia i pozwala wykonać większą liczbę otworów przed zużyciem. Gładka powierzchnia ogranicza nagrzewanie się podczas pracy.

4-ostrzowa głowica z węglików spiekanych

Cztery krawędzie tnące zwiększają powierzchnię roboczą i umożliwiają przewiercanie prętów zbrojeniowych w żelbecie. Widia lutowane procesem automatycznym wytrzymują temperatury do 1000°C, co eliminuje ryzyko ich odspojenia podczas intensywnej pracy.

Głęboka spirala z 4 rowkami

Konstrukcja spirali z czterema rowkami w głowicy zapewnia efektywne odprowadzanie pyłu betonowego i urobku z otworu. Zapobiega to zapychaniu się wiertła i utrzymuje stabilną prędkość wiercenia na całej głębokości.

Stal wysokowęglowa z obróbką cieplną

Trzon wykonany ze sprężystej stali wysokowęglowej z hartowaniem zapewnia odporność na odkształcenia podczas pracy w trybie udarowym. Materiał zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy cyklicznych obciążeniach.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------|------------------------------------|
| Model | YT-419506 |
| Producent | Yato |
| Średnica wiertła | 12 mm |
| Długość całkowita | 300 mm |
| Typ uchwytu | SDS Plus (SDS+) |
| Liczba ostrzy | 4 ostrza |
| Materiał głowicy | Węglik spiekany (widia) |
| Materiał trzonu | Stal wysokowęglowa |
| Typ powierzchni | Szlifowana |
| Przeznaczenie | Beton, żelbet, materiały budowlane |

Zastosowanie wiertła udarowego 12mm

- Wiercenie otworów montażowych pod kołki rozporowe w betonie konstrukcyjnym
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w ścianach i stropach żelbetowych
- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych w podłogach betonowych
- Instalacja systemów mocowań w budownictwie przemysłowym
- Prace remontowe i modernizacyjne w obiektach z betonu
- Wiercenie w elementach prefabrykowanych i monolitycznych
- Przygotowanie otworów pod instalacje elektryczne i sanitarne

-
- Montaż konstrukcji wsporczych i ram w ścianach betonowych

Kompatybilność z elektronarzędziami

Uchwyt SDS Plus pasuje do młotów udarowych i wkrętarek udarowych z gniazdem SDS+. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w narzędziu – SDS Plus nie jest kompatybilny z SDS Max (stosowany w cięższych młotach powyżej 5 kg) ani z uchwytem wiertarskim (trzcina cylindryczna). Średnica 12 mm odpowiada kołkom rozporowym M10 i M12.

Konserwacja i użytkowanie

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe osadzenie wiertła w uchwycie SDS Plus – charakterystyczny klik potwierdza zablokowanie. Podczas wiercenia w żelbecie zaleca się stosowanie trybu udarowego z obrotami 800-1200 obr/min. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką.

Trzon i uchwyt warto okresowo smarować smarem grafitowym, co ułatwia wymianę narzędzia i chroni przed korozją. Przy wierceniu otworów głębszych niż 150 mm zaleca się kilkukrotne wycofywanie wiertła w celu usunięcia urobku. Szlifowana powierzchnia spirali wymaga unikania pracy na sucho – brak odprowadzania pyłu może prowadzić do przegrzania.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem SDS Plus 12mm zaleca się stosowanie młotów udarowych o mocy minimum 650W oraz kołków rozporowych o średnicy 10-12 mm. W przypadku wiercenia głębokich otworów przydatne są przedłużacze SDS Plus oraz odkurzacze przemysłowe z funkcją odsysania pyłu mineralnego.