

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-12mm460mm-yt-41954-yato-p-13852.html>

WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 12MM/460MM YT-41954 YATO

Cena brutto	22,19 zł
Cena netto	18,04 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-41954
Kod producenta	YT-41954
Kod EAN	5906083037122
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Premium 12mm/460mm YT-41954 YATO

Wiertło przemysłowe do betonu zbrojonego i żelbetu z uchwytem SDS Plus. Konstrukcja z 4-ostrzową widia i szlifowaną powierzchnią zapewnia zwiększoną trwałość i precyzję wiercenia w najtwardszych materiałach budowlanych.

Srednica 12 mm

Długość całkowita 460 mm

Typ uchwytu SDS Plus

Przeznaczenie Żelbet, beton zbrojony

Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus Premium

Szlifowana powierzchnia robocza

Proces szlifowania redukuje współczynnik tarcia podczas wiercenia, co przekłada się na wykonanie o 50% większej liczby otworów w porównaniu ze standardowymi wiertłami. Powierzchnia zachowuje nominalną średnicę nawet po intensywnym użytkowaniu, co zapewnia precyzyjne dopasowanie kołków rozporowych i kotew chemicznych.

4-ostrzowa widia z dodatkowymi krawędziami

Głowica wyposażona w cztery ostrza z węgliku wolframu z dodatkowymi krawędziami tnącymi umożliwia przewiercanie prętów zbrojeniowych bez zatrzymywania pracy. Zautomatyzowany proces lutowania widii metodą indukcyjną zwiększa odporność na temperatury przekraczające 800°C, eliminując ryzyko odspojenia ostrza.

Spirala z 4 rowkami odprowadzającymi

Konstrukcja spirali z czterema rowkami w części roboczej skutecznie transportuje urobek na zewnątrz otworu. Rozwiązanie to zapobiega zapychaniu się kanałów i redukuje opory podczas wiercenia na dużych głębokościach, skracając czas wykonania otworu.

Stal wysokowęglowa z precyzyjnym centrowaniem

Wiertło wykonane ze sprężystej stali wysokowęglowej zachowuje stabilność wymiarową podczas pracy w trybie udarowym. System centrowania eliminuje bicie boczne, co zwiększa dokładność pozycjonowania otworów i wydłuża żywotność uchwytu SDS Plus w młocie udarowym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-41954
Producent	YATO
Średnica robocza	12 mm
Długość całkowita	460 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (SDS+)
Materiał ostrza	Węglik wolframu (widia 4-ostrzowa)
Materiał trzpienia	Stal wysokowęglowa
Liczba rowków spirali	4
Przeznaczenie	Beton zbrojony, żelbet
Seria	Premium

Zastosowanie wiertła SDS Plus 12mm

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach z betonu zbrojonego
- Instalacja kotew mechanicznych i chemicznych w konstrukcjach żelbetowych
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w budynkach przemysłowych
- Instalacje elektryczne i sanitarne w obiektach budowlanych
- Prace rozbiórkowe i remontowe w starych konstrukcjach betonowych
- Montaż konstrukcji stalowych do podłoża betonowych

-
- Instalacja systemów mocowań fasad i elewacji
 - Wiercenie otworów pod dyble rozporowe w ścianach nośnych

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus

Wiertło kompatybilne ze wszystkimi młotami udarowymi i wiertarkami udarowymi wyposażonymi w uchwyt SDS Plus (SDS+). Standard SDS Plus obsługuje wiertła o średnicy od 4 do 32 mm i jest najpopularniejszym systemem mocowania w narzędziach do betonu klasy profesjonalnej i półprofesjonalnej. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w posiadanym narzędziu – wiertła SDS Plus nie pasują do uchwyty SDS Max stosowanych w cięższych młotach wyburzeniowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić stan widii i upewnić się, że ostrza nie są wyszczerbione. Podczas pracy w betonie zbrojonym zaleca się stosowanie trybu wiercenia z udarem oraz chłodzenie wiertła wodą przy otworach głębszych niż 200 mm. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem i zabezpieczyć przed korozją lekkimi środkami konserwującymi.

Wiertło o długości 460 mm umożliwia wykonywanie otworów przelotowych w ścianach o grubości do 400 mm. Przy wierceniu na pełnej głębokości konieczne jest częste wycofywanie wiertła w celu usunięcia urobku z rowków spirali. Utrzymanie nominalnej średnicy 12 mm przez cały okres użytkowania gwarantuje precyzyjne osadzenie kołków rozporowych o średnicy 10-12 mm zgodnie z zaleceniami producentów systemów mocowań.