

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-12mm460mm-yt-41954-yato-p-13852.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 12MM/460MM YT-41954 YATO

Cena brutto	<b>22,19 zł</b>
Cena netto	<b>18,04 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-41954</b>
Kod producenta	<b>YT-41954</b>
Kod EAN	<b>5906083037122</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 12mm/460mm YT-41954 YATO

Wiertło przemysłowe do betonu zbrojonego i żelbetu z uchwytem SDS Plus. Konstrukcja z 4-ostrzową widią i szlifowaną powierzchnią zapewnia zwiększoną trwałość i precyzję wiercenia w najtwardszych materiałach budowlanych.

Srednica 12 mm

Długość całkowita 460 mm

Typ uchwytu SDS Plus

Przeznaczenie Żelbet, beton zbrojony

### Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus Premium

#### Szlifowana powierzchnia robocza

Proces szlifowania redukuje współczynnik tarcia podczas wiercenia, co przekłada się na wykonanie o 50% większej liczby otworów w porównaniu ze standardowymi wiertłami. Powierzchnia zachowuje nominalną średnicę nawet po intensywnym użytkowaniu, co zapewnia precyzyjne dopasowanie kołków rozporowych i kotew chemicznych.

#### 4-ostrzowa widia z dodatkowymi krawędziami

Głowica wyposażona w cztery ostrza z węgliku wolframu z dodatkowymi krawędziami tnącymi umożliwia przewiercanie prętów zbrojeniowych bez zatrzymywania pracy. Zautomatyzowany proces lutowania widii metodą indukcyjną zwiększa odporność na temperatury przekraczające 800°C, eliminując ryzyko odspojenia ostrza.

#### Spirala z 4 rowkami odprowadzającymi

Konstrukcja spirali z czterema rowkami w części roboczej skutecznie transportuje urobek na zewnątrz otworu. Rozwiązanie to zapobiega zapychaniu się kanałów i redukuje opory podczas wiercenia na dużych głębokościach, skracając czas wykonania otworu.

#### Stal wysokowęglowa z precyzyjnym centrowaniem

Wiertło wykonane ze sprężystej stali wysokowęglowej zachowuje stabilność wymiarową podczas pracy w trybie udarowym. System centrowania eliminuje bicie boczne, co zwiększa dokładność pozycjonowania otworów i wydłuża żywotność uchwytu SDS Plus w młocie udarowym.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-41954
Producent	YATO
Średnica robocza	12 mm
Długość całkowita	460 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (SDS+)
Materiał ostrza	Węglik wolframu (widia 4-ostrzowa)
Materiał trzpienia	Stal wysokowęglowa
Liczba rowków spirali	4
Przeznaczenie	Beton zbrojony, żelbet
Seria	Premium

## Zastosowanie wiertła SDS Plus 12mm

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach z betonu zbrojonego
- Instalacja kotew mechanicznych i chemicznych w konstrukcjach żelbetowych
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w budynkach przemysłowych
- Instalacje elektryczne i sanitarne w obiektach budowlanych
- Prace rozbiórkowe i remontowe w starych konstrukcjach betonowych
- Montaż konstrukcji stalowych do podłoża betonowych

- 
- Instalacja systemów mocowań fasad i elewacji
  - Wiercenie otworów pod dyble rozporowe w ścianach nośnych

## Kompatybilność z narzędziami

---

### Uchwyt SDS Plus

Wiertło kompatybilne ze wszystkimi młotami udarowymi i wiertarkami udarowymi wyposażonymi w uchwyt SDS Plus (SDS+). Standard SDS Plus obsługuje wiertła o średnicy od 4 do 32 mm i jest najpopularniejszym systemem mocowania w narzędziach do betonu klasy profesjonalnej i półprofesjonalnej. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w posiadanym narzędziu – wiertła SDS Plus nie pasują do uchwyty SDS Max stosowanych w cięższych młotach wyburzeniowych.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić stan widii i upewnić się, że ostrza nie są wyszczerbione. Podczas pracy w betonie zbrojonym zaleca się stosowanie trybu wiercenia z udarem oraz chłodzenie wiertła wodą przy otworach głębszych niż 200 mm. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem i zabezpieczyć przed korozją lekkimi środkami konserwującymi.

Wiertło o długości 460 mm umożliwia wykonywanie otworów przelotowych w ścianach o grubości do 400 mm. Przy wierceniu na pełnej głębokości konieczne jest częste wycofywanie wiertła w celu usunięcia urobku z rowków spirali. Utrzymanie nominalnej średnicy 12 mm przez cały okres użytkowania gwarantuje precyzyjne osadzenie kołków rozporowych o średnicy 10-12 mm zgodnie z zaleceniami producentów systemów mocowań.