

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-14mm600mm-yt-41964-yato-p-14260.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 14MM/600MM YT-41964 YATO

Cena brutto	<b>34,99 zł</b>
Cena netto	<b>28,45 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-41964</b>
Kod producenta	<b>YT-41964</b>
Kod EAN	<b>5906083037221</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 14mm/600mm YT-41964 YATO

Profesjonalne wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus, przeznaczone do wiercenia w betonie, żelbecie i materiałach kamiennych. Seria Premium wyróżnia się wzmocnioną 4-ostrzową głowicą z węglików spiekanych oraz szlifowaną powierzchnią redukującą tarcie podczas pracy.

Średnica 14 mm

Długość całkowita 600 mm

Typ uchwyty SDS Plus

Materiał docelowy Żelbet, beton

### Charakterystyka wiertła SDS Plus Premium YATO

#### Szlifowana powierzchnia robocza

Specjalnie obrobiona powierzchnia spirali zmniejsza współczynnik tarcia o materiał obrabiany, co przekłada się na mniejsze nagrzewanie wiertła i możliwość wykonania do 50% więcej otworów przed utratą ostrości w porównaniu do wiertel standardowych. Proces szlifowania eliminuje mikronierówności powstałe podczas produkcji.

#### 4-ostrzowa głowica z węglików spiekanych

Wiertło wyposażone w cztery krawędzie tnące z dodatkowymi ostrzami umożliwia przewiercanie prętów zbrojeniowych w żelbecie. Automatyzowany proces lutowania widii zapewnia wytrzymałość połączenia przy temperaturach roboczych przekraczających 600°C, eliminując problem odpadania ostrzy podczas intensywnej pracy.

#### Zachowanie średnicy roboczej

Konstrukcja głowicy gwarantuje utrzymanie nominalnej średnicy otworu nawet po wielokrotnym użyciu. Ma to kluczowe znaczenie przy montażu kołków rozporowych i kotew chemicznych, gdzie tolerancja średnicy otworu wynosi zazwyczaj +0,5mm/-0mm. Zużyte wiertło nie wykonuje otworów nadmiarowych.

#### Efektywne odprowadzanie urobku

Głęboka spirala z czterema rowkami w głowicy wiertła zapewnia sprawny transport pyłu betonowego na zewnątrz otworu. Konstrukcja ta zmniejsza ryzyko zaklinowania wiertła oraz skraca czas wykonania otworu, szczególnie przy wierceniu na pełną długość roboczą.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-41964
Marka	YATO
Seria	Premium
Średnica robocza	14 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (standard 10mm)
Materiał trzpienia	Stal sprężynowa wysokowęglowa
Materiał ostrzy	Węgliki spiekane (widia)
Liczba krawędzi tnących	4 + dodatkowe ostrza
Przeznaczenie	Beton, żelbet, kamień naturalny, cegła
Kompatybilność	Wiertarki udarowe i młotowiertarki SDS+

## Zastosowanie wiertła 14mm/600mm

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach żelbetowych
- Instalacja kotew chemicznych i mechanicznych o średnicy 12-14mm
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

- 
- Prowadzenie instalacji elektrycznych i sanitarnych przez ściany konstrukcyjne
  - Przejścia instalacyjne w budynkach wielokondygnacyjnych
  - Prace instalacyjne w obiektach przemysłowych i halach produkcyjnych
  - Mocowanie ciężkich konstrukcji stalowych do podłogi betonowych
  - Wiercenie w fundamentach i elementach konstrukcyjnych

### **Kompatybilność z narzędziami**

Uchwyt SDS Plus (SDS+) to standard stosowany w wiertarkach udarowych i młotowiertarkach o mocy do 5 kg. Średnica chwytu wynosi 10mm, a długość części roboczej uchwytu to 40mm. System SDS Plus zapewnia możliwość szybkiej wymiany narzędzia bez użycia kluczy oraz przekazuje ruch obrotowy i uderzeniowy z silnika na wiertło. Przed zakupem należy sprawdzić, czy wiertarka posiada uchwyt SDS+ (nie mylić z SDS Max stosowanym w cięższych młotach).

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas wiercenia w żelbecie zaleca się stosowanie trybu udarowego z prędkością obrotową dostosowaną do średnicy wiertła. Dla średnicy 14mm optymalna prędkość wynosi 800-1200 obr/min. Należy regularnie wycofywać wiertło z otworu w celu usunięcia urobku, szczególnie przy wierceniu na głębokość powyżej 200mm.

Wiertło wykonane ze stali sprężynowej wysokowęglowej charakteryzuje się odpornością na odkształcenia trwałe i blokowanie w uchwycie podczas pracy. Precyzyjne centrowanie ostrza eliminuje bicie boczne, co ma znaczenie przy wierceniu otworów przelotowych oraz pracy w pobliżu krawędzi elementów betonowych.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Nie zaleca się mycia wiertła wodą bezpośrednio po pracy, gdy jest gorące. Okresowo warto sprawdzać stan widii i przy zauważalnym stopieniu wymienić wiertło na nowe, aby zachować wydajność wiercenia.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z wiertłem SDS Plus 14mm zaleca się stosowanie wiertarek udarowych lub młotowiertarek o mocy minimum 850W. Przydatne mogą być również: adapter do odsysania pyłu, ogranicznik głębokości wiercenia, zestaw kołków rozporowych 14mm oraz szczotka do czyszczenia otworów przed montażem kotew.