

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-16mm1000mm-yt-41971-yato-p-14267.html>

WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 16MM/1000MM YT-41971 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 52,92 zł |
| Cena netto | 43,02 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-41971 |
| Kod producenta | YT-41971 |
| Kod EAN | 5906083037290 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Premium 16mm/1000mm YT-41971 YATO

Wiertło udarowe do betonu i żelbetu z chwytem SDS Plus, przeznaczone do wiercenia otworów montażowych w wyjątkowo trudnych warunkach. Długość robocza 1000 mm umożliwia wykonanie głębokich przejść przez ściany konstrukcyjne i stropy.

| |
|---|
| Srednica wiercenia 16 mm |
| Długość całkowita 1000 mm |
| Typ uchwytu SDS Plus |
| Materiał obrabiany Beton, żelbet |

Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus YATO

Widia 4-ostrzowa z dodatkowymi krawędziami

Główka wyposażona w cztery ostrza z węglików spiekanych oraz dodatkowe krawędzie tnące, co umożliwia przewiercanie prętów zbrojeniowych bez uszkodzenia narzędzia. Rozwiązanie kluczowe przy wierceniu w żelbecie, gdzie kontakt ze zbrojeniem jest nieunikniony.

Szlifowana powierzchnia spirali

Precyzyjne szlifowanie rowków spiralnych redukuje tarcie podczas pracy, co przekłada się na niższą temperaturę wiertła i wydłużenie żywotności o około 50% w porównaniu ze standardowymi wiertłami. Powierzchnia zachowuje właściwości nawet po intensywnym użytkowaniu.

Stabilność średnicy po wielokrotnym użyciu

Konstrukcja wiertła zapewnia zachowanie nominalnej średnicy 16 mm nawet po seriach wierceń, co gwarantuje prawidłowe osadzenie kołków rozporowych i kotew chemicznych. Brak rozszerzania otworu eliminuje luzy montażowe.

Głęboka spirala z czterema rowkami

System odprowadzania urobku z czterema rowkami w głowicy skutecznie usuwa pyłbetonowy z otworu, zapobiegając zablokowaniu wiertła. Rozwiązanie szczególnie istotne przy głębokich otworach, gdzie naturalna ewakuacja pyłu jest utrudniona.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------|---|
| Model | YT-41971 |
| Marka | YATO |
| Średnica wiertła | 16 mm |
| Długość całkowita | 1000 mm |
| Typ chwytu | SDS Plus (10 mm) |
| Materiał trzpienia | Stal wysokowęglowa sprężysta |
| Materiał głowicy | Węglik spiekany (widia) |
| Liczba ostrzy | 4 ostrza główne + dodatkowe krawędzie |
| Liczba rowków spiralnych | 4 |
| Przeznaczenie | Beton zbrojony, beton zwykły, cegła klinkierowa, kamień naturalny |
| Metoda lutowania widii | Automatyczne lutowanie wysokotemperaturowe |

Zastosowanie wiertła 16mm do betonu

- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych w ścianach nośnych
- Wykonanie przejść instalacyjnych przez stropy żelbetowe
- Wiercenie pod kołki rozporowe M12-M14 w betonie konstrukcyjnym
- Instalacja systemów wentylacji i klimatyzacji w budynkach
- Montaż konstrukcji stalowych do podłoża betonowego

-
- Wiercenie otworów pod przewody elektryczne w ścianach konstrukcyjnych
 - Przygotowanie otworów pod systemy mocowania elewacji
 - Prace rozbiórkowe wymagające precyzyjnego wiercenia w żelbecie

Kompatybilność z narzędziami

Chwył SDS Plus (średnica 10 mm) jest standardem stosowanym w wiertarkach udarowych i młotach udarowych klasy lekkiej (do 5 kg). System zapewnia szybką wymianę narzędzia bez użycia kluczy oraz automatyczne blokowanie w uchwycie. Przed zakupem należy sprawdzić, czy posiadana wiertarka obsługuje chwyt SDS Plus – nie jest kompatybilny z systemami SDS Max, SDS Top czy standardowymi uchwytami trzyszczekowymi.

Technologia produkcji wiertła premium

Wiertło wykonane ze sprężystej stali wysokowęglowej, która zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy obciążeniach skrętnych. Automatyczny proces lutowania widii zapewnia połączenie odporne na temperatury przekraczające 800°C, co eliminuje ryzyko odspojenia głowicy podczas intensywnej pracy.

Precyzyjne centrowanie wiertła minimalizuje bicie boczne, co przekłada się na cylindryczność otworu i możliwość dokładnego osadzenia elementów mocujących. Tolerancja średnicy utrzymana na poziomie $\pm 0,1$ mm spełnia wymagania norm budowlanych dotyczących mocowań konstrukcyjnych.

Użytkowanie i konserwacja

Zalecenia eksploatacyjne

Wiertło przeznaczone do pracy z wiertarkami udarowymi i młotami udarowymi z funkcją wiercenia udarowego. Zalecana prędkość obrotowa dla średnicy 16 mm to 500-700 obr/min. Podczas wiercenia należy stosować chłodzenie wodne lub przerwy co 15-20 sekund, szczególnie przy głębokich otworach. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem i zabezpieczyć chwyt przed korozją.

Długość 1000 mm wymaga stabilnego prowadzenia narzędzia – zaleca się stosowanie prowadnic lub systemów stabilizujących przy otworach głębszych niż 500 mm. Przy przewiercaniu prętów zbrojeniowych należy zwiększyć docisk i zmniejszyć prędkość obrotową, aby nie przegrzać widii.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z wiertłami SDS Plus warto rozważyć: przedłużacze SDS Plus do wiercenia powyżej 1000 mm, prowadnice do wiertel długich zapewniające prostopadłość otworu, korony diamentowe SDS Plus do większych średnic, zestawy kołków rozporowych 16 mm oraz urządzenia odpylające do wiercenia w pomieszczeniach zamkniętych.