

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-16mm210mm-yt-41948-yato-p-13846.html>

WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 16MM/210MM YT-41948 YATO

Cena brutto	27,12 zł
Cena netto	22,05 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-41948
Kod producenta	YT-41948
Kod EAN	5906083037061
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Premium 16mm/210mm YT-41948 YATO

Wiertło do żelbetu i betonu z uchwytem SDS Plus, przeznaczone do pracy z młotowiertarkami. Wyposażone w 4-ostrzową widiową końcówkę tnącą oraz głęboką spiralę odprowadzającą urobek.

Średnica robocza **16 mm**

Długość całkowita **210 mm**

Typ uchwytu **SDS Plus**

Model **YT-41948**

Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus 16mm

Szlifowana powierzchnia spirali

Proces szlifowania redukuje współczynnik tarcia podczas wiercenia, co przekłada się na mniejsze zużycie końcówki tnącej. Pozwala to wykonać większą liczbę otworów przy zachowaniu nominalnej średnicy wiertła, co ma znaczenie przy montażu kołków rozporowych wymagających precyzyjnych tolerancji wymiarowych.

4-ostrzowa końcówka z węgla wolframu

Cztery krawędzie tnące rozkładają siły skrawania na większą powierzchnię, co zwiększa trwałość widii. Dodatkowe ostrza umożliwiają przewiercanie prętów zbrojeniowych w żelbecie bez konieczności zmiany narzędzia. Końcówka lutowana w procesie automatycznym wytrzymuje temperatury generowane podczas intensywnej pracy.

Głęboka spirala z 4 rowkami odprowadzającymi

Konstrukcja spirali z dodatkowymi rowkami w części roboczej przyspiesza usuwanie pyłu betonowego z otworu. Skuteczne odprowadzanie urobku zapobiega zapychaniu się wiertła i zmniejsza opór podczas wiercenia, co skraca czas wykonania pojedynczego otworu.

Stal wysokowęglowa z centrowaną geometrią

Trzon wykonany ze sprężystej stali wysokowęglowej zachowuje prostoliniowość nawet przy obciążeniach bocznych występujących podczas wiercenia w materiałach niejednorodnych. Precyzyjne centrowanie eliminuje bicie promieniowe, co zapewnia cylindryczny otwór zgodny z założoną średnicą.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-41948
Średnica robocza	16 mm
Długość całkowita	210 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał końcówki	Węgiel wolframu (widia)
Liczba ostrzy tnących	4
Materiał trzonu	Stal wysokowęglowa
Typ spirali	Głęboka z 4 rowkami
Obróbka powierzchni	Szlifowana

Zastosowanie wiertła SDS Plus 16mm

- Wiercenie otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym
- Przygotowanie gniazd pod kotwy chemiczne i mechaniczne
- Montaż kołków rozporowych w ścianach betonowych
- Wiercenie w żelbecie z możliwością przewiercania prętów zbrojeniowych
- Wykonywanie otworów w cegle pełnej i klinkierowej
- Instalacje elektryczne i sanitarne w budynkach murowanych
- Prace remontowe wymagające precyzyjnych otworów o średnicy 16 mm

-
- Montaż konstrukcji stalowych do podłoży betonowych

Kompatybilność z narzędziami

Standard uchwytu SDS Plus

Wiertło współpracuje ze wszystkimi młotowiertarkami wyposażonymi w uchwyt SDS Plus (średnica tulei 10 mm). System ten umożliwia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy – wiertło wsuwane jest do uchwytu i blokowane automatycznie przez kulki zapadkowe. Przed montażem należy oczyścić trzpień z zabrudzeń i nałożyć cienką warstwę smaru przeznaczonego do uchwytów SDS.

Sprawdzanie kompatybilności średnicy

Średnica 16 mm odpowiada typowym kołkom rozporowym o rozmiarach 14-16 mm. Przy doborze wiertła do kołka należy uwzględnić tolerancje podane przez producenta kołka – zazwyczaj otwór powinien być o 0-2 mm większy od średnicy kołka. Sprawdź dokumentację techniczną kotew przed rozpoczęciem pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić, czy średnica wiertła odpowiada wymaganiom montowanego elementu złącznego. W przypadku wiercenia w żelbecie zaleca się stosowanie wykrywacza metali w celu zlokalizowania prętów zbrojeniowych – choć wiertło przewierci zbrojenie, omijanie prętów wydłuża żywotność końcówki tnącej.

Podczas pracy należy utrzymywać wiertło prostopadle do powierzchni i stosować umiarkowany nacisk – młotowiertarka wykonuje pracę udarową, nadmierny docisk nie przyspiesza wiercenia. Zaleca się okresowe wycofywanie wiertła z otworu w celu usunięcia nagromadzonego pyłu, szczególnie przy otworach głębszych niż 100 mm.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Trzpień SDS Plus powinien być zabezpieczony smarem przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z wiertłami SDS Plus przydatne są: wykrywacze prętów zbrojeniowych i instalacji, smary do uchwytów SDS, zestawy kołków rozporowych 14-16 mm, okulary ochronne oraz maski przeciwpyłowe klasy FFP2.

...