

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-16mm600mm-yt-41965-yato-p-14261.html>

WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 16MM/600MM YT-41965 YATO

Cena brutto	40,56 zł
Cena netto	32,98 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-41965
Kod producenta	YT-41965
Kod EAN	5906083037238
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Premium 16mm/600mm YT-41965 Yato

Wiertło z uchwytem SDS Plus o średnicy 16 mm i długości roboczej 600 mm, przeznaczone do wiercenia w żelbecie, betonie zbrojonym i materiałach budowlanych. Konstrukcja z 4-ostrzową widią i głęboką spiralą zapewnia efektywne odprowadzanie urobku podczas prac instalacyjnych i budowlanych.

Średnica 16 mm

Długość całkowita 600 mm

Typ uchwyty SDS Plus

Materiał obrabiany Żelbet

Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus

Szlifowana powierzchnia spirali

Obróbka szlifierska powierzchni roboczej zmniejsza współczynnik tarcia podczas wiercenia. Pozwala to wykonać do 50% więcej otworów w porównaniu z wiertłami bez szlifowania, wydłużając żywotność narzędzia i redukując zużycie energii podczas pracy.

4-ostrzowa widia z dodatkowymi krawędziami

Główka wiertła wyposażona w cztery ostrza z węgla wolframu z dodatkowymi krawędziami tnącymi. Konstrukcja ta umożliwia skuteczne przewiercanie prętów zbrojeniowych w betonie zbrojonym, zachowując stabilność średnicy otworu nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Automatyzowane lutowanie widii

Proces łączenia płytki węglkowej z trzonkiem wykonywany automatycznie w kontrolowanych warunkach. Zapewnia to równomierne połączenie odporne na temperatury robocze do 400°C, eliminując ryzyko odspojenia widii podczas pracy w twardych materiałach.

Głęboka spirala z 4 rowkami

Cztery rowki odprowadzające w głowicy wiertła tworzą efektywny system usuwania pyłu i odłamków betonu. Konstrukcja ta zapobiega zapychaniu się kanałów odprowadzających, co przyspiesza wiercenie i redukuje przegrzewanie się narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-41965
Producent	Yato
Średnica robocza	16 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	SDS Plus
Materiał trzonka	Stal wysokowęglowa sprężysta
Materiał ostrza	Węgiel wolframu (widia)
Liczba ostrzy	4 z dodatkowymi krawędziami tnącymi
Liczba rowków spirali	4
Przeznaczenie	Żelbet, beton zbrojony, beton
System centrowania	Tak, z redukcją bicia bocznego
Obróbka powierzchni	Szlifowana

Zastosowanie wiertła do betonu 16mm

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach żelbetowych
- Instalacja kotew chemicznych i mechanicznych w betonie zbrojonym
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Prowadzenie instalacji elektrycznych i sanitarnych przez ściany konstrukcyjne
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe średnicy 14-16 mm

-
- Prace instalacyjne w budownictwie przemysłowym i mieszkaniowym
 - Wiercenie w fundamentach betonowych podczas prac remontowych
 - Montaż konstrukcji stalowych do podłoży betonowych

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus współpracuje z młotami udarowymi i wiertarkami udarowymi wyposażonymi w złącze SDS Plus. System ten zapewnia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w wiertarce - SDS Plus to standard dla urządzeń o energii uderzenia do 3 J. Nie jest kompatybilny z uchwytami SDS Max stosowanymi w cięższych młotach wyburzeniowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić, czy wiertło jest prawidłowo osadzone w uchwycie - charakterystyczny klik potwierdza zablokowanie. Podczas pracy zaleca się stosowanie przerw co 20-30 sekund w przypadku głębokich otworów, co umożliwia odprowadzenie ciepła i urobku. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką.

Trzonek uchwytu SDS Plus wymaga okresowego smarowania specjalnym smarem do uchwytów SDS. Zabieg ten redukuje zużycie zarówno wiertła, jak i uchwytu w narzędziu. Nie należy stosować olejów uniwersalnych, które mogą powodować poślizg wiertła w gnieździe. Wiertło powinno być przechowywane w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia ostrzy.

Zachowanie średnicy otworu

Konstrukcja z centralnym prowadzeniem minimalizuje bicie boczne podczas wiercenia, co zapewnia zachowanie nominalnej średnicy 16 mm przez cały okres użytkowania. Ma to znaczenie przy montażu kołków rozporowych, które wymagają precyzyjnego dopasowania średnicy otworu. Tolerancja wykonania wynosi $\pm 0,2$ mm zgodnie z normami dla wiertel do betonu.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem SDS Plus 16mm zaleca się stosowanie młotów udarowych o mocy minimum 800W i energii uderzenia 2,5-3 J. Warto rozważyć zakup odkurzacza przemysłowego z funkcją synchronizacji z narzędziem oraz zestawu kołków rozporowych średnicy 14-16 mm. Przy regularnym użytkowaniu przydatny będzie również smar do uchwytów SDS oraz szczotka do czyszczenia rowków spirali.