

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-18mm600mm-yt-41966-yato-p-14262.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 18MM/600MM YT-41966 YATO

Cena brutto	<b>50,61 zł</b>
Cena netto	<b>41,15 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-41966</b>
Kod producenta	<b>YT-41966</b>
Kod EAN	<b>5906083037245</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 18mm/600mm YT-41966 YATO

Wiertło udarowe do żelbetu z uchwytem SDS Plus, przeznaczone do młotowiertarek. Długość robocza 600 mm umożliwia wykonywanie głębokich otworów w materiałach zbrojonych. Wyposażone w 4-ostrzową końcówkę z węgla spiekane oraz szlifowaną powierzchnię roboczą.

Średnica wiertła 18 mm

Długość całkowita 600 mm

Typ uchwyty SDS Plus

Materiał końcówki Węgiel spiekany

### Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus

#### Szlifowana powierzchnia robocza

Proces szlifowania zmniejsza współczynnik tarcia między wiertłem a materiałem. Redukuje to nagrzewanie się narzędzia i zwiększa liczbę możliwych do wykonania otworów przed koniecznością wymiany. Szlifowana powierzchnia ogranicza też zużycie krawędzi tnących.

#### 4-ostrzowa końcówka z widii

Cztery krawędzie tnące z węgla spiekanego rozkładają siły wiercenia i zwiększają stabilność otworu. Dodatkowe ostrza umożliwiają przewiercanie prętów zbrojeniowych o średnicy do 12 mm bez uszkodzenia wiertła. Automatyczne lutowanie końcówki zapewnia odporność na temperatury do 800°C.

#### Głęboka spirala odprowadzająca

Konstrukcja ze spiralą o dużym skoku i 4 rowkami w głowicy zapewnia skuteczne usuwanie urobku z otworu. Sprawne odprowadzanie pyłu betonowego zapobiega zablokowaniu wiertła i przegrzaniu, co ma znaczenie przy wierceniu otworów o głębokości powyżej 400 mm.

#### Stal wysokowęglowa sprężysta

Trzon wykonany ze stali sprężystej zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy obciążeniach udarowych. Materiał jest odporny na odkształcenia trwałe, co eliminuje problem zaklinowania się wiertła w uchwycie SDS Plus podczas pracy w trybie udarowym.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-41966
Producent	YATO
Średnica wiertła	18 mm
Długość całkowita	600 mm
Długość robocza	ok. 540 mm (zależna od konstrukcji uchwytu)
Typ uchwytu	SDS Plus (standardowy wymiar 10 mm)
Materiał końcówki	Węgiel spiekany (widia)
Liczba ostrzy	4 krawędzie tnące
Materiał trzonu	Stal wysokowęglowa sprężysta
Obróbka powierzchni	Szlifowana
Przeznaczenie	Beton, żelbet, materiały zbrojone

## Zastosowanie wiertła udarowego 18 mm

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach żelbetowych
- Instalacja kotew chemicznych i mechanicznych o średnicy 16-18 mm
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w budynkach
- Przejścia instalacyjne przez ściany konstrukcyjne

- 
- Wykonywanie otworów pod kołki rozporowe w betonie klasy C20/25 i wyższych
  - Wiercenie w murze ceglanym pełnym i blokach betonowych
  - Prace demontażowe wymagające głębokich otworów technicznych
  - Montaż systemów mocowań elewacyjnych i fasadowych

### **Kompatybilność z młotowierkarkami**

Uchwyt SDS Plus jest standardem w młotowierkarkach o mocy do 1500 W i energii uderzenia do 5 J. System ten zapewnia automatyczne mocowanie wiertła bez użycia kluczy. Przed zakupem należy sprawdzić, czy młotowiertarka obsługuje wiertła o długości 600 mm – niektóre modele kompaktowe mają ograniczenie do 450 mm ze względu na konstrukcję mechanizmu uderzeniowego.

## **Użytkowanie i konserwacja wiertła SDS**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy wiertło jest prawidłowo zamocowane w uchwycie – luz osiowy powinien wynosić 1-2 mm, co jest normą dla systemu SDS Plus. Podczas wiercenia w żelbecie zaleca się stosowanie przerw co 100-150 mm głębokości, aby umożliwić odprowadzenie ciepła i urobku.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Rowki spiralne i głowica wymagają dokładnego oczyszczenia, ponieważ nagromadzony pył może utrudniać odprowadzanie urobku przy kolejnym użyciu. Trzon uchwyty SDS Plus można okresowo smarować smarem grafitowym, co ułatwia montaż i demontaż.

Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z innymi narzędziami metalowymi. Uszkodzenia mechaniczne krawędzi tnących lub spirali mogą obniżyć skuteczność wiercenia i zwiększyć zużycie młotowiertarki.

### **Parametry pracy zalecane dla średnicy 18 mm**

Optymalna prędkość obrotowa dla wiertła 18 mm w betonie wynosi 400-600 obr/min. Zbyt wysoka prędkość powoduje przegrzewanie końcówki i skraca żywotność wiertła. Siła docisku powinna być umiarkowana – młotowiertarka powinna pracować własnym ciężarem z lekkim dociskiem operatora. Nadmierny docisk nie przyspiesza wiercenia, a zwiększa zużycie narzędzia i obciążenie silnika.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z wiertłem SDS Plus 18x600 mm zaleca się posiadanie młotowiertarki o mocy min. 850 W i energii uderzenia min. 2,5 J. Przydatne mogą być również: wiertła SDS Plus o średnicach 12 mm i 16 mm do otworów pilotażowych, adapter do odsysania pyłu, zestaw kołków rozporowych 16-18 mm oraz smar grafitowy do konserwacji uchwyty SDS.