

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-22mm1000mm-yt-41973-yato-p-14269.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 22MM/1000MM YT-41973 YATO

Cena brutto	<b>100,60 zł</b>
Cena netto	<b>81,79 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-41973</b>
Kod producenta	<b>YT-41973</b>
Kod EAN	<b>5906083037313</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 22mm/1000mm YT-41973 YATO

Profesjonalne wiertło udarowe do wiercenia w żelbecie i betonie, wyposażone w 4-ostrzową końcówkę z węgla wolframu oraz system SDS Plus. Długość robocza 1000 mm umożliwia wykonywanie głębokich otworów w materiałach zbrojonych.

Srednica 22 mm
Długość całkowita 1000 mm
Typ uchwytu SDS Plus
Końcówka 4-ostrzowa widia

### Charakterystyka wiertła SDS Plus Premium Yato

#### Szlifowana powierzchnia spirali

Proces szlifowania zmniejsza współczynnik tarcia między wiertłem a materiałem, co ogranicza nagrzewanie się narzędzia. Redukuje to zużycie końcówki i pozwala na wykonanie większej liczby otworów bez utraty parametrów roboczych. Powierzchnia ta ułatwia również odprowadzanie pyłu betonowego.

#### 4-ostrzowa końcówka z węgla wolframu

Cztery krawędzie tnące zapewniają stabilne wiercenie i możliwość przewiercania prętów zbrojeniowych w żelbecie. Automatyzowany proces lutowania widii do korpusu gwarantuje wytrzymałość połączenia nawet przy wysokich temperaturach powstających podczas intensywnego wiercenia udarowego.

#### Głęboka spirala z 4 rowkami odprowadzającymi

Konstrukcja spirali z dodatkowymi rowkami w głowicy roboczej zapewnia efektywne usuwanie urobku z otworu. Przy długości 1000 mm sprawne odprowadzanie pyłu jest kluczowe dla utrzymania prędkości wiercenia i zapobiegania zablokowaniu wiertła w głębokim otworze.

#### Stal wysokowęglowa z precyzyjnym centrowaniem

Korpus wykonany ze sprężystej stali wysokowęglowej zachowuje średnicę otworu nawet po wielokrotnym użyciu, co ma znaczenie przy montażu kołków rozporowych i kotew chemicznych. System centrowania niweluje bicie boczne, zwiększając dokładność wiercenia na dużej głębokości.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-41973
Producent	YATO
Średnica robocza	22 mm
Długość całkowita	1000 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (SDS+)
Typ końcówki	4-ostrzowa z węgla wolframu
Materiał korpusu	Stal wysokowęglowa
Powierzchnia spirali	Szlifowana
Przeznaczenie	Beton, żelbet, cegła

## Zastosowanie wiertła SDS Plus 22mm

- Wiercenie głębokich otworów w ścianach i stropach żelbetowych
- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych w betonie konstrukcyjnym
- Instalacja systemów wentylacji i klimatyzacji w budynkach wielokondygnacyjnych
- Przejścia instalacyjne przez ściany nośne i fundamenty
- Wiercenie w betonie zbrojonego stalą konstrukcyjną
- Prace przy modernizacji i rozbudowie obiektów przemysłowych

- 
- Montaż systemów mocowań elewacyjnych i fasad wentylowanych
  - Instalacje elektryczne i sanitarne w budownictwie przemysłowym

### **Kompatybilność z narzędziami**

Uchwyt SDS Plus jest standardem w młotach udarowych i wiertarkach udarowych o mocy do 5 kg. System ten zapewnia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy oraz automatyczne blokowanie wiertła w uchwycie. Przed zakupem należy sprawdzić, czy posiadane urządzenie jest wyposażone w uchwyt SDS Plus, a nie SDS Max, który stosowany jest w cięższych młotach wyburzeniowych.

## **Użytkowanie i konserwacja wiertła udarowego**

---

Wiertła SDS Plus o długości 1000 mm wymagają stosowania techniki wiercenia etapowego przy głębokich otworach. Należy regularnie wycofywać wiertło w celu usunięcia urobku, co zapobiega przegrzaniu końcówki. Podczas pracy w żelbecie kontakt z prętami zbrojeniowymi może wymagać chwilowego zwiększenia nacisku.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Trzpień SDS Plus powinien być wolny od zaprawy i rdzy, co zapewnia prawidłowe osadzenie w uchwycie. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

### **Moment wymiany wiertła**

Wiertło wymaga wymiany, gdy zauważalne jest zwiększenie czasu wiercenia otworu, wzrost temperatury pracy lub gdy średnica otworu jest mniejsza niż nominalna 22 mm. Zużyta końcówka z węgla wolframu traci ostrość krawędzi tnących, co objawia się również zwiększonym zapyleniem podczas pracy.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z wiertłem SDS Plus 22mm przydatne mogą być: młot udarowy lub wiertarka udarowa z uchwytem SDS Plus o mocy minimum 800W, kołki rozporowe lub kotwy chemiczne o średnicy 22mm, adapter przedłużający do wiertel SDS Plus oraz zestaw szczotek do czyszczenia otworów przed montażem kotew.