

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-22mm600mm-yt-41967-yato-p-14263.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 22MM/600MM YT-41967 YATO

Cena brutto	<b>75,84 zł</b>
Cena netto	<b>61,66 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-41967</b>
Kod producenta	<b>YT-41967</b>
Kod EAN	<b>5906083037252</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 22mm/600mm YT-41967 YATO

Profesjonalne wiertło z uchwytem SDS Plus do wiercenia w żelbecie i betonie zbrojonym. Wyposażone w 4-ostrzową głowicę z węglików spiekanych oraz szlifowaną powierzchnię zmniejszającą tarcie podczas pracy.

Srednica robocza 22 mm

Długość całkowita 600 mm

Typ uchwytu SDS Plus

Materiał do obróbki Żelbet, beton

### Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus Premium

#### Szlifowana powierzchnia robocza

Precyzyjnie obrobiona powierzchnia zmniejsza współczynnik tarcia między wiertłem a materiałem. Przekłada się to na mniejsze zużycie narzędzia i możliwość wykonania większej liczby otworów bez utraty parametrów roboczych. Redukcja tarcia wpływa również na niższą temperaturę pracy.

#### 4-ostrzowa głowica z węglików spiekanych

Cztery krawędzie tnące z ekstremalnie twardych węglików spiekanych umożliwiają przewiercanie prętów zbrojeniowych w żelbecie. Dodatkowe ostrza zwiększają powierzchnię skrawającą i przyspieszają proces wiercenia w materiałach o wysokiej twardości.

#### Zautomatyzowany proces lutowania widii

Technologia lutowania zapewnia trwałe połączenie węglików z korpusem wiertła. Wytrzymuje wysokie temperatury generowane podczas intensywnego wiercenia, eliminując ryzyko odpadania płytek tnących podczas pracy w twardych materiałach.

#### Głęboka spirala z 4 rowkami odprowadzającymi

Konstrukcja spirali z czterema rowkami w części roboczej skutecznie transportuje urobek na zewnątrz otworu. Zapobiega to zapychaniu się wiertła pyłem betonowym i utrzymuje stałą prędkość wiercenia nawet przy dużych głębokościach.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-41967
Producent	YATO
Średnica robocza	22 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (SDS+)
Materiał głowicy	Węgliki spiekane (widia)
Liczba ostrzy tnących	4
Materiał trzpienia	Stal wysokowęglowa
Przeznaczenie	Żelbet, beton zbrojony, beton
Seria	Premium

## Zastosowanie wiertła SDS Plus 22mm

- Wiercenie otworów montażowych w żelbecie pod kotwy chemiczne i mechaniczne
- Instalacja kołków rozporowych średnicy 22 mm w ścianach nośnych
- Montaż systemów mocowań w konstrukcjach betonowych
- Przewiercanie betonu zbrojonego w pracach budowlanych
- Wykonywanie otworów instalacyjnych w stropach żelbetowych
- Prace remontowe w starych budynkach z betonem wysokiej wytrzymałości
- Montaż konstrukcji stalowych do podłoża betonowych
- Instalacja systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

---

## Kompatybilność z narzędziami

---

### Uchwyt SDS Plus - standardowe zastosowanie

Wiertło współpracuje z młotami udarowymi i wiertarkami udarowymi wyposażonymi w uchwyt SDS Plus (SDS+). Standard ten występuje w narzędziach o mocy do około 5 kg. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w posiadanym elektronarzędziu – większe wiertarki mogą wymagać uchwyty SDS Max.

### Dobór średnicy do kołków rozporowych

Wiertło 22 mm przeznaczone jest do otworów pod kołki rozporowe o średnicy nominalnej 22 mm. Zachowanie średnicy otworu po wielokrotnym użyciu wiertła zapewnia prawidłowe osadzenie kołków i pełną nośność połączenia. Dla montażu kotew chemicznych sprawdzić wymagania producenta systemu.

## Konserwacja i użytkowanie

---

Wiertło wykonane ze sprężystej stali wysokowęglowej charakteryzuje się odpornością na odkształcenia podczas pracy. Materiał ten zachowuje sztywność nawet przy długotrwałym wierceniu w twardych materiałach, co przekłada się na precyzyjne prowadzenie narzędzia.

Precyzyjne centrowanie głowicy minimalizuje bicie boczne podczas pracy. Oznacza to, że otwór powstaje dokładnie w miejscu nawiercenia, bez poszerzania średnicy w górnej części. Ma to znaczenie przy montażu elementów wymagających dokładnego pozycjonowania.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie spirali z pyłu betonowego sprężonym powietrzem. Okresowa kontrola stanu węglików pozwala ocenić stopień zużycia ostrzy. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłem SDS Plus zaleca się stosowanie systemów odsysania pyłu, które chronią układ oddechowy operatora i redukują zużycie narzędzia. Przy wierceniu w żelbecie przydatne są detektory zbrojenia, pozwalające uniknąć prętów stalowych.