

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-22mm600mm-yt-41967-yato-p-14263.html>

WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 22MM/600MM YT-41967 YATO

Cena brutto	75,84 zł
Cena netto	61,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-41967
Kod producenta	YT-41967
Kod EAN	5906083037252
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Premium 22mm/600mm YT-41967 YATO

Profesjonalne wiertło z uchwytem SDS Plus do wiercenia w żelbecie i betonie zbrojonym. Wyposażone w 4-ostrzową głowicę z węglików spiekanych oraz szlifowaną powierzchnię zmniejszającą tarcie podczas pracy.

Srednica robocza 22 mm

Długość całkowita 600 mm

Typ uchwytu SDS Plus

Materiał do obróbki Żelbet, beton

Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus Premium

Szlifowana powierzchnia robocza

Precyzyjnie obrobiona powierzchnia zmniejsza współczynnik tarcia między wiertłem a materiałem. Przekłada się to na mniejsze zużycie narzędzia i możliwość wykonania większej liczby otworów bez utraty parametrów roboczych. Redukcja tarcia wpływa również na niższą temperaturę pracy.

4-ostrzowa głowica z węglików spiekanych

Cztery krawędzie tnące z ekstremalnie twardych węglików spiekanych umożliwiają przewiercanie prętów zbrojeniowych w żelbecie. Dodatkowe ostrza zwiększają powierzchnię skrawającą i przyspieszają proces wiercenia w materiałach o wysokiej twardości.

Zautomatyzowany proces lutowania widii

Technologia lutowania zapewnia trwałe połączenie węglików z korpusem wiertła. Wytrzymuje wysokie temperatury generowane podczas intensywnego wiercenia, eliminując ryzyko odpadania płytek tnących podczas pracy w twardych materiałach.

Głęboka spirala z 4 rowkami odprowadzającymi

Konstrukcja spirali z czterema rowkami w części roboczej skutecznie transportuje urobek na zewnątrz otworu. Zapobiega to zapychaniu się wiertła pyłem betonowym i utrzymuje stałą prędkość wiercenia nawet przy dużych głębokościach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-41967
Producent	YATO
Średnica robocza	22 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (SDS+)
Materiał głowicy	Węgliki spiekane (widia)
Liczba ostrzy tnących	4
Materiał trzpienia	Stal wysokowęglowa
Przeznaczenie	Żelbet, beton zbrojony, beton
Seria	Premium

Zastosowanie wiertła SDS Plus 22mm

- Wiercenie otworów montażowych w żelbecie pod kotwy chemiczne i mechaniczne
- Instalacja kołków rozporowych średnicy 22 mm w ścianach nośnych
- Montaż systemów mocowań w konstrukcjach betonowych
- Przewiercanie betonu zbrojonego w pracach budowlanych
- Wykonywanie otworów instalacyjnych w stropach żelbetowych
- Prace remontowe w starych budynkach z betonem wysokiej wytrzymałości
- Montaż konstrukcji stalowych do podłoża betonowych
- Instalacja systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus - standardowe zastosowanie

Wiertło współpracuje z młotami udarowymi i wiertarkami udarowymi wyposażonymi w uchwyt SDS Plus (SDS+). Standard ten występuje w narzędziach o mocy do około 5 kg. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w posiadanym elektronarzędziu – większe wiertarki mogą wymagać uchwyty SDS Max.

Dobór średnicy do kołków rozporowych

Wiertło 22 mm przeznaczone jest do otworów pod kołki rozporowe o średnicy nominalnej 22 mm. Zachowanie średnicy otworu po wielokrotnym użyciu wiertła zapewnia prawidłowe osadzenie kołków i pełną nośność połączenia. Dla montażu kotew chemicznych sprawdzić wymagania producenta systemu.

Konserwacja i użytkowanie

Wiertło wykonane ze sprężystej stali wysokowęglowej charakteryzuje się odpornością na odkształcenia podczas pracy. Materiał ten zachowuje sztywność nawet przy długotrwałym wierceniu w twardych materiałach, co przekłada się na precyzyjne prowadzenie narzędzia.

Precyzyjne centrowanie głowicy minimalizuje bicie boczne podczas pracy. Oznacza to, że otwór powstaje dokładnie w miejscu nawiercenia, bez poszerzania średnicy w górnej części. Ma to znaczenie przy montażu elementów wymagających dokładnego pozycjonowania.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie spirali z pyłu betonowego sprężonym powietrzem. Okresowa kontrola stanu węglików pozwala ocenić stopień zużycia ostrzy. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłem SDS Plus zaleca się stosowanie systemów odsysania pyłu, które chronią układ oddechowy operatora i redukują zużycie narzędzia. Przy wierceniu w żelbecie przydatne są detektory zbrojenia, pozwalające uniknąć prętów stalowych.