

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-5mm110mm-yt-41930-yato-p-13828.html>

WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 5MM/110MM YT-41930 YATO

Cena brutto	5,02 zł
Cena netto	4,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-41930
Kod producenta	YT-41930
Kod EAN	5906083036880
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Premium 5mm/110mm YT-41930 YATO

Wiertło udarowe z chwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, żelbecie i innych materiałach budowlanych. Wyposażone w 4-ostrzową końcówkę z węglików spiekanych oraz głęboką spiralę odprowadzającą urobek.

Typ chwytu SDS Plus

Średnica robocza 5 mm

Długość całkowita 110 mm

Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus

System mocowania SDS Plus

Standardowy chwyt stosowany w młotowiertarkach o mocy do 5 kg. Zapewnia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy oraz stabilne mocowanie eliminujące bicie boczne podczas pracy udarowej. Kompatybilny z większością młotowierek klasy hobbystycznej i półprofesjonalnej.

4-ostrzowa końcówka z węglików

Głowica wyposażona w cztery krawędzie tnące z węglika spiekanego. Dodatkowe ostrza boczne umożliwiają przebijanie prętów zbrojeniowych w żelbecie bez zatrzymywania pracy. Automatyczne lutowanie widii zwiększa wytrzymałość połączenia przy wysokich temperaturach generowanych podczas wiercenia.

Szlifowana powierzchnia spirali

Proces szlifowania redukuje współczynnik tarcia między wiertłem a materiałem, co przekłada się na mniejsze nagrzewanie i wydłużenie żywotności narzędzia. Zachowanie nominalnej średnicy nawet po intensywnym użytkowaniu ułatwia montaż kołków rozporowych i kotew chemicznych.

Głęboka spirala odprowadzająca

Cztery rowki w głowicy roboczej skutecznie transportują pyły i okruchy na zewnątrz otworu. Efektywne odprowadzanie urobeku zapobiega zakleszczeniu wiertła i przyspiesza proces wiercenia, szczególnie przy większych głębokościach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-41930
Producent	YATO
Typ chwytu	SDS Plus (SDS+)
Średnica robocza	5 mm
Długość całkowita	110 mm
Materiał trzpienia	Stal wysokowęglowa
Materiał ostrza	Węglik spiekany (widia)
Liczba krawędzi tnących	4 ostrza
Typ spirali	Głęboka, 4-rowkowa
Powierzchnia	Szlifowana

Zastosowanie wiertła SDS Plus 5mm

- Wiercenie otworów montażowych w betonie konstrukcyjnym klasy C20/25 - C50/60
- Przygotowanie punktów mocowania w żelbecie z prętami zbrojeniowymi
- Instalacja kołków rozporowych o średnicy 5-6 mm w ścianach nośnych
- Montaż kotew chemicznych w podłożach betonowych
- Wiercenie w cegle pełnej, bloczków betonowych i gazobetonowych
- Prace instalacyjne przy montażu systemów elektrycznych i sanitarnych

-
- Przygotowanie otworów pod listwy przypodłogowe i profile montażowe
 - Wiercenie w kamieniu naturalnym i sztucznym o twardości do 7 w skali Mohsa

Kompatybilność z narzędziami

Wymagania sprzętowe

Wiertło wymaga młotowiertarki lub wiertarki udarowej z uchwytem SDS Plus. Zalecana moc urządzenia: minimum 500-650 W dla średnicy 5 mm. Optymalna prędkość obrotowa: 800-1200 obr/min z funkcją udaru o częstotliwości 4000-5000 uderów/min. Nie stosować w standardowych wiertarkach bez funkcji udaru.

Sprawdzanie kompatybilności

Chwył SDS Plus charakteryzuje się średnicą 10 mm i czterema rowkami mocującymi (dwa otwarte, dwa zamknięte). Aby sprawdzić typ uchwyty w młotowiertarce, należy zmierzyć średnicę otworu mocującego - SDS Plus ma 10 mm, SDS Max ma 18 mm. Większość młotowierek domowych i półprofesjonalnych wykorzystuje standard SDS Plus.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ostrza i brak uszkodzeń mechanicznych trzpienia. Wiertło należy osadzić w uchwycie do momentu słyszalnego kliknięcia, a następnie pociągnąć w celu weryfikacji mocowania. Podczas wiercenia zaleca się stosowanie chłodzenia wodnego przy długotrwałej pracy.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Rowki chwytu SDS Plus warto okresowo smarować specjalnym smarem grafitowym, co ułatwia wymianę narzędzi i chroni przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega utlenianiu powierzchni stalowej.

Wiertło należy wymienić, gdy średnica ostrza zmniejszy się o więcej niż 0,5 mm lub gdy pojawią się widoczne uszkodzenia węglików spiekanych. Tępienie krawędzi tnących objawia się wydłużonym czasem wiercenia i zwiększonym nagrzewaniem narzędzia.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłem SDS Plus 5mm przydatne mogą być: kołki rozporowe 5x30 mm lub 6x40 mm, kotwy chemiczne z gilzami siatkowanymi, smar grafitowy do chwytów SDS, szczotka do czyszczenia otworów, adapter SDS Plus na standardowy chwyt cylindryczny (w przypadku pracy bez udaru).