

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-6mm160mm-yt-41936-yato-p-13834.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 6MM/160MM YT-41936 YATO

Cena brutto	<b>6,35 zł</b>
Cena netto	<b>5,16 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-41936</b>
Kod producenta	<b>YT-41936</b>
Kod EAN	<b>5906083036941</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 6mm/160mm YT-41936 YATO

Wiertło udarowe do betonu i żelbetu z chwytem SDS Plus, wyposażone w 4-ostrzową wkładkę z węglika wolframu. Konstrukcja premium z automatycznym lutowaniem widii oraz zoptymalizowaną spiralą odprowadzającą urobek zapewnia zwiększoną wydajność wiercenia w materiałach konstrukcyjnych.

Średnica <b>6 mm</b>
Długość całkowita <b>160 mm</b>
Typ chwytu <b>SDS Plus</b>
Model <b>YT-41936</b>

### Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus

#### 4-ostrzowa widia z węglika wolframu

Dodatkowe krawędzie tnące w wkładce z węglika wolframu umożliwiają przecinanie prętów zbrojeniowych w żelbecie. Twardość widii przekracza standardowe rozwiązania, co przekłada się na możliwość wiercenia w najtwardszych materiałach budowlanych bez utraty ostrości.

### **Automatyzowane lutowanie widii**

Proces łączenia wkładki z trzonkiem wykonywany maszynowo zapewnia równomierne rozłożenie spoiny i wytrzymałość na temperatury powyżej 600°C. Eliminuje to typowy problem odpadania widii podczas intensywnego wiercenia w betonie zbrojonym.

### **Szlifowana powierzchnia spirali**

Precyzyjne szlifowanie zmniejsza współczynnik tarcia między wiertłem a materiałem. Redukuje to nagrzewanie się narzędzia i pozwala na wykonanie większej liczby otworów bez konieczności przerw technicznych na schłodzenie.

### **Geometria z 4 rowkami odprowadzającymi**

Głęboka spirala z czterema kanałami skutecznie usuwa pyły betonowe i fragmenty materiału z otworu podczas wiercenia. Przyspieszenie odprowadzania urobku skraca czas wykonania pojedynczego otworu i zapobiega zablokowaniu wiertła.

### **Stal wysokowęglowa w trzonie**

Materiał trzonu charakteryzuje się zwiększoną sprężystością, co zabezpiecza przed trwałym odkształceniem podczas pracy w trybie udarowym. Stal wysokowęglowa zachowuje właściwości mechaniczne nawet po wielokrotnym nagrzewaniu i chłodzeniu.

### **System centrowania otworu**

Precyzyjnie wyprofilowany czubek widii zapewnia stabilne rozpoczęcie wiercenia bez zsuwania się z punktu oznaczenia. Konstrukcja minimalizuje bicie boczne, co ma znaczenie przy montażu elementów wymagających dokładnego pozycjonowania otworów.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-41936
Średnica wiertła	6 mm

---

Długość całkowita	160 mm
Typ chwytu	SDS Plus
Materiał widii	Węglik wolframu
Liczba ostrzy	4
Materiał trzonu	Stal wysokowęglowa
Typ spirali	4-rowkowa

## Zastosowanie wiertła udarowego SDS Plus

---

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach betonowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w żelbecie zbrojonym
- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych w betonie konstrukcyjnym
- Instalacja systemów mocowań fasadowych i elewacyjnych
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe w murze i betonie
- Prace instalacyjne w budownictwie przemysłowym i mieszkaniowym
- Wiercenie w ceglach klinkierowych i blokach betonowych
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

### Kompatybilność z narzędziami

Chwyt SDS Plus jest standardem stosowanym w młotach udarowych i wiertarko-wkrętarkach udarowych o mocy do 4 kg. Sprawdź, czy posiadane urządzenie obsługuje system SDS Plus – charakteryzuje się on średnicą chwytu 10 mm z czterema rowkami prowadzącymi. Nie jest kompatybilny z systemami SDS Max stosowanymi w cięższych młotach wyburzeniowych.

## Konserwacja i użytkowanie

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe osadzenie wiertła w uchwycie – powinno być słyszalne kliknięcie blokady. Podczas wiercenia w żelbecie zaleca się stosowanie trybu udarowego z obrotami dostosowanymi do średnicy wiertła. Dla średnicy 6 mm optymalne obroty to 800-1200 obr/min przy sile nacisku około 10-15 kg.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Chwyt SDS Plus można okresowo smarować smarem grafitowym, co ułatwia wymianę narzędzi i chroni przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność wiertła i zabezpiecza przed utlenianiem powierzchni roboczej.

Zachowanie pierwotnej średnicy otworu po wielokrotnym użyciu wiertła ma znaczenie przy montażu kołków rozporowych – luz przekraczający 0,5 mm zmniejsza nośność połączenia. Szlifowana powierzchnia i precyzyjne wykonanie zapewniają stabilność wymiarową nawet po wykonaniu kilkuset otworów w betonie klasy C20/25.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem SDS Plus 6mm zaleca się stosowanie kołków rozporowych o średnicy 6 mm oraz młotów udarowych o energii uderzenia minimum 1,5 J. Warto rozważyć zakup zestawu wiertel w różnych średnicach dla kompleksowych prac instalacyjnych.