

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-6mm160mm-yt-41936-yato-p-13834.html>

WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 6MM/160MM YT-41936 YATO

Cena brutto	6,35 zł
Cena netto	5,16 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-41936
Kod producenta	YT-41936
Kod EAN	5906083036941
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Premium 6mm/160mm YT-41936 YATO

Wiertło udarowe do betonu i żelbetu z chwytem SDS Plus, wyposażone w 4-ostrzową wkładkę z węglika wolframu. Konstrukcja premium z automatycznym lutowaniem widii oraz zoptymalizowaną spiralą odprowadzającą urobek zapewnia zwiększoną wydajność wiercenia w materiałach konstrukcyjnych.

Średnica **6 mm**

Długość całkowita **160 mm**

Typ chwytu **SDS Plus**

Model **YT-41936**

Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus

4-ostrzowa widia z węglika wolframu

Dodatkowe krawędzie tnące w wkładce z węglika wolframu umożliwiają przecinanie prętów zbrojeniowych w żelbecie. Twardość widii przekracza standardowe rozwiązania, co przekłada się na możliwość wiercenia w najtwardszych materiałach budowlanych bez utraty ostrości.

Automatyzowane lutowanie widii

Proces łączenia wkładki z trzonkiem wykonywany maszynowo zapewnia równomierne rozłożenie spoiny i wytrzymałość na temperatury powyżej 600°C. Eliminuje to typowy problem odpadania widii podczas intensywnego wiercenia w betonie zbrojonym.

Szlifowana powierzchnia spirali

Precyzyjne szlifowanie zmniejsza współczynnik tarcia między wiertłem a materiałem. Redukuje to nagrzewanie się narzędzia i pozwala na wykonanie większej liczby otworów bez konieczności przerw technicznych na schłodzenie.

Geometria z 4 rowkami odprowadzającymi

Głęboka spirala z czterema kanałami skutecznie usuwa pyły betonowe i fragmenty materiału z otworu podczas wiercenia. Przyspieszenie odprowadzania urobku skraca czas wykonania pojedynczego otworu i zapobiega zablokowaniu wiertła.

Stal wysokowęglowa w trzonie

Materiał trzonu charakteryzuje się zwiększoną sprężystością, co zabezpiecza przed trwałym odkształceniem podczas pracy w trybie udarowym. Stal wysokowęglowa zachowuje właściwości mechaniczne nawet po wielokrotnym nagrzewaniu i chłodzeniu.

System centrowania otworu

Precyzyjnie wyprofilowany czubek widii zapewnia stabilne rozpoczęcie wiercenia bez zsuwania się z punktu oznaczenia. Konstrukcja minimalizuje bicie boczne, co ma znaczenie przy montażu elementów wymagających dokładnego pozycjonowania otworów.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-41936
Średnica wiertła	6 mm

Długość całkowita	160 mm
Typ chwytu	SDS Plus
Materiał widii	Węglik wolframu
Liczba ostrzy	4
Materiał trzonu	Stal wysokowęglowa
Typ spirali	4-rowkowa

Zastosowanie wiertła udarowego SDS Plus

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach betonowych
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w żelbecie zbrojonym
- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych w betonie konstrukcyjnym
- Instalacja systemów mocowań fasadowych i elewacyjnych
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe w murze i betonie
- Prace instalacyjne w budownictwie przemysłowym i mieszkaniowym
- Wiercenie w ceglach klinkierowych i blokach betonowych
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

Kompatybilność z narzędziami

Chwyt SDS Plus jest standardem stosowanym w młotach udarowych i wiertarko-wkrętarkach udarowych o mocy do 4 kg. Sprawdź, czy posiadane urządzenie obsługuje system SDS Plus – charakteryzuje się on średnicą chwytu 10 mm z czterema rowkami prowadzącymi. Nie jest kompatybilny z systemami SDS Max stosowanymi w cięższych młotach wyburzeniowych.

Konserwacja i użytkowanie

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe osadzenie wiertła w uchwycie – powinno być słyszalne kliknięcie blokady. Podczas wiercenia w żelbecie zaleca się stosowanie trybu udarowego z obrotami dostosowanymi do średnicy wiertła. Dla średnicy 6 mm optymalne obroty to 800-1200 obr/min przy sile nacisku około 10-15 kg.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Chwyt SDS Plus można okresowo smarować smarem grafitowym, co ułatwia wymianę narzędzi i chroni przed korozją. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność wiertła i zabezpiecza przed utlenianiem powierzchni roboczej.

Zachowanie pierwotnej średnicy otworu po wielokrotnym użyciu wiertła ma znaczenie przy montażu kołków rozporowych – luz przekraczający 0,5 mm zmniejsza nośność połączenia. Szlifowana powierzchnia i precyzyjne wykonanie zapewniają stabilność wymiarową nawet po wykonaniu kilkuset otworów w betonie klasy C20/25.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem SDS Plus 6mm zaleca się stosowanie kołków rozporowych o średnicy 6 mm oraz młotów udarowych o energii uderzenia minimum 1,5 J. Warto rozważyć zakup zestawu wiertel w różnych średnicach dla kompleksowych prac instalacyjnych.