

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-6mm300mm-yt-419503-yato-p-47085.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 6MM/300MM YT-419503 Yato

Cena brutto	<b>8,75 zł</b>
Cena netto	<b>7,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-419503</b>
Kod producenta	<b>YT-419503</b>
Kod EAN	<b>5906083077296</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 6mm/300mm YT-419503 Yato

Wiertło z chwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w żelbecie i betonie zbrojonym. Model z serii Premium wyposażony w 4-ostrzową widię i głęboką spiralę do efektywnego odprowadzania urobku.

Srednica 6 mm
Długość całkowita 300 mm
Typ uchwytu SDS Plus
Przeznaczenie Żelbet

### Charakterystyka wiertła SDS Plus Premium

#### Szlifowana powierzchnia robocza

Zmniejszony współczynnik tarcia wydłuża żywotność narzędzia. Szlifowanie powierzchni spirali redukuje opory podczas wiercenia, co przekłada się na mniejsze zużycie widii i możliwość wykonania większej liczby otworów na jednym wiertle.

#### 4-ostrzowa widia z dodatkowymi krawędziami

Konstrukcja głowicy z czterema ostrzami tnącymi zapewnia skuteczne przewiercanie prętów zbrojeniowych w żelbecie. Dodatkowe krawędzie tnące rozkładają siły skrawania, co zwiększa trwałość narzędzia przy pracy w trudnych warunkach.

#### Automatyzowane lutowanie widii

Proces łączenia widii z trzonkiem wykonywany maszynowo gwarantuje powtarzalność jakości i wytrzymałość na wysokie temperatury generowane podczas intensywnego wiercenia. Eliminuje to ryzyko odpadania płytki węglkowej podczas pracy.

#### Głęboka spirala z 4 rowkami

System odprowadzania urobku z czterema rowkami w głowicy i głęboką spiralą zapewnia sprawną ewakuację pyłu betonowego z otworu. Zapobiega to blokowaniu się wiertła i przegrzewaniu podczas wiercenia głębokich otworów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-419503
Producent	Yato
Seria	Premium
Średnica wiertła	6 mm
Długość całkowita	300 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (SDS+)
Materiał trzonka	Stal wysokowęglowa sprężysta
Materiał głowicy	Węglik wolframu (widia)
Liczba ostrzy	4 ostrza
Przeznaczenie	Żelbet, beton zbrojony

## Zastosowanie wiertła do żelbetu

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach żelbetowych
- Montaż kołków rozporowych i kotew chemicznych w betonie zbrojonym
- Instalacja systemów mocowań w konstrukcjach betonowych
- Przygotowanie otworów pod instalacje elektryczne i sanitarne
- Prace budowlane przy remontach i modernizacjach obiektów
- Wiercenie w fundamentach i elementach konstrukcyjnych budynków
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

---

## Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje ze wszystkimi wiertarkami i młotami udarowymi wyposażonymi w uchwyt SDS Plus. Standard SDS+ to najpopularniejszy system mocowania w elektronarzędziach o mocy do 5 kg, stosowany przez wszystkich producentów sprzętu budowlanego. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w posiadanej wiertarce.

## Konstrukcja i materiały wykonania

---

Trzonek wiertła wykonano ze sprężystej stali wysokowęglowej, która zapewnia odporność na odkształcenia podczas pracy. Materiał ten charakteryzuje się odpowiednią elastycznością, co zapobiega pękaniu narzędzia przy napotkaniu prętów zbrojeniowych. Stal wysokowęglowa zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy podwyższonych temperaturach generowanych podczas intensywnego wiercenia.

Głowica robocza z węgla wolframu (widii) cechuje się twardością znacznie przewyższającą stal. Widia jest materiałem ceramiczno-metalowym o strukturze krystalicznej, odpornym na ścieranie i wysokie temperatury. Cztery ostrza tnące w głowicy rozkładają siły skrawania, co wydłuża żywotność narzędzia przy pracy w materiale o dużej twardości.

Szlifowana powierzchnia spirali zmniejsza tarcie między wiertłem a ściankami otworu. Proces szlifowania usuwa nierówności po obróbce plastycznej, co przekłada się na płynniejszą pracę i mniejsze obciążenie silnika wiertarki. Gładka powierzchnia ogranicza również nagrzewanie się narzędzia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić prawidłowe osadzenie wiertła w uchwycie SDS Plus. Charakterystyczny klik potwierdza zablokowanie narzędzia. Podczas pracy zaleca się stosowanie trybu wiercenia z udarem, odpowiedniego dla betonu i materiałów mineralnych.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pozostałości betonu. Pył betonowy ma właściwości higroskopijne i może powodować korozję stali. Regularne czyszczenie spirali szczotką drucianą i usuwanie nagromadzeń z rowków wydłuża żywotność narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega rdzewieniu powierzchni metalowych.

Podczas wiercenia w żelbecie należy liczyć się z możliwością napotkania prętów zbrojeniowych. W takich sytuacjach zaleca się zmniejszenie prędkości obrotowej i zwiększenie docisku. 4-ostrzowa konstrukcja widii pozwala na przewiercanie stali zbrojeniowej, ale wymaga to odpowiedniej techniki pracy i chłodzenia narzędzia.

## Produkty powiązane

Do pracy z wiertłami SDS Plus polecane są wiertarki udarowe i młoty udarowe z uchwytem SDS+, kołki rozporowe o średnicy 6 mm oraz szczotki do czyszczenia otworów przed montażem kotew.