

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-6mm460mm-yt-41951-yato-p-13849.html>

WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 6MM/460MM YT-41951 YATO

Cena brutto	14,06 zł
Cena netto	11,43 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-41951
Kod producenta	YT-41951
Kod EAN	5906083037092
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Premium 6mm/460mm YT-41951 YATO

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w żelbecie i zbrojonym betonie. Długość robocza 460 mm umożliwia wykonywanie głębokich otworów w materiałach konstrukcyjnych.

Srednica wiercenia 6 mm

Długość całkowita 460 mm

Typ uchwytu SDS Plus

Materiał obrabiany Żelbet

Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus

Szlifowana powierzchnia robocza

Proces szlifowania zmniejsza współczynnik tarcia podczas wiercenia, co przekłada się na niższą temperaturę pracy i wydłużenie żywotności narzędzia. Technologia pozwala wykonać o 50% więcej otworów w porównaniu z wiertłami nieszlifowanymi przed utratą ostrości.

4-ostrzowa płytką z węglików spiekanych

Widia z czterema krawędziami tnącymi zapewnia skuteczne przewiercanie prętów zbrojeniowych w betonie. Dodatkowe ostrza rozkładają siły skrawania, co chroni płytkę przed wykruszaniem się podczas kontaktu ze stalą zbrojeniową.

Automatyzowane lutowanie widii

Proces lutowania w kontrolowanych warunkach zapewnia równomierne połączenie płytki z trzonkiem. Metoda ta gwarantuje wytrzymałość na temperatury do 600°C, które mogą występować podczas intensywnego wiercenia w żelbecie.

Spirala z 4 rowkami odprowadzającymi

Cztery głębokie rowki spiralne skutecznie transportują urobek z otworu podczas wiercenia. Konstrukcja zapobiega zaklinowaniu się wiertła w materiale i umożliwia ciągłą pracę bez konieczności częstego wycofywania narzędzia.

Trzonek ze stali wysokowęglowej

Materiał o podwyższonej zawartości węgla charakteryzuje się odpornością na odkształcenia plastyczne. Sprężystość stali zapewnia zachowanie prostoliniowości wiertła nawet przy bocznych obciążeniach występujących podczas przewiercania zbrojenia.

System centrowania otworu

Geometria czubka wiertła została zaprojektowana w celu precyzyjnego wyznaczenia punktu wiercenia. Rozwiązanie eliminuje bicie boczne na początku pracy i zapewnia otwory o średnicy zgodnej z nominalną wartością 6 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-41951
Producent	YATO
Średnica nominalna	6 mm
Długość całkowita	460 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (SDS+)
Materiał przeznaczenia	Żelbet, beton zbrojony

Liczba ostrzy płytki tnącej	4 ostrza
Materiał płytki tnącej	Węglik spiekane (widia)
Liczba rowków spirali	4 rowki
Materiał trzonu	Stal wysokowęglowa
Obróbka powierzchni	Szlifowana

Zastosowanie wiertła do żelbetu

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach żelbetowych
- Przygotowanie gniazdek pod kotwy chemiczne i mechaniczne w betonie konstrukcyjnym
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w budynkach żelbetowych
- Wykonywanie otworów pod kołki rozporowe w ścianach nośnych
- Instalacja systemów mocowań elewacyjnych w betonie zbrojonego
- Wiercenie w fundamentach betonowych podczas prac remontowych
- Przygotowanie otworów pod uchwyty i wsporniki w konstrukcjach betonowych
- Prace instalacyjne wymagające przewiercania warstw zbrojenia stalowego

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt SDS Plus

System SDS Plus (Special Direct System) to standard opracowany przez firmę Bosch, obecnie stosowany przez większość producentów elektronarzędzi. Wiertło pasuje do wszystkich wkrętarek udarowych i młotów udarowych wyposażonych w uchwyt SDS+. Średnica chwytu wynosi 10 mm, a długość części chwytowej to 40 mm. Przed zakupem należy sprawdzić, czy posiadana wiertarka posiada właśnie uchwyt SDS Plus, a nie SDS Max (stosowany w cięższych młotach) lub standardowy uchwyt samozaciskowy.

Parametry pracy

Wiertło o średnicy 6 mm przeznaczone jest do pracy z wiertarkami udarowymi o mocy minimum 600-800 W. Zalecana prędkość obrotowa wynosi 800-1200 obr/min przy jednoczesnym włączeniu funkcji udaru. Długość 460 mm pozwala na wiercenie otworów o głębokości roboczej do około 400 mm, co wystarcza do większości zastosowań instalacyjnych w budownictwie.

Konserwacja i użytkowanie

Po każdym użyciu należy oczyścić rowki spiralne z pozostałości betonu i pyłu. Zaleca się kontrolę stanu płytki tnącej - wykruszone ostrza znacząco obniżają wydajność wiercenia. Wiertło powinno być przechowywane w suchym miejscu, aby zapobiec korozji trzonu stalowego.

Podczas pracy z wiertłem w żelbecie należy stosować chłodzenie wodne lub przerwy w wierceniu co 15-20 sekund, aby zapobiec przegrzaniu widii. Przy kontakcie z prętami zbrojeniowymi nie należy wywierać nadmiernego nacisku - 4-ostrzowa konstrukcja sama skutecznie przewierci stal przy odpowiedniej prędkości obrotowej.

Szlifowana powierzchnia wymaga ochrony przed zarysowaniami podczas transportu i przechowywania. Uszkodzenia powłoki

szlifowanej prowadzą do zwiększenia tarcia i skrócenia żywotności narzędzia.
