

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-6mm460mm-yt-41951-yato-p-13849.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 6MM/460MM YT-41951 YATO

Cena brutto	<b>14,06 zł</b>
Cena netto	<b>11,43 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-41951</b>
Kod producenta	<b>YT-41951</b>
Kod EAN	<b>5906083037092</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 6mm/460mm YT-41951 YATO

Wiertło udarowe z uchwytem SDS Plus przeznaczone do wiercenia w żelbecie i zbrojonym betonie. Długość robocza 460 mm umożliwia wykonywanie głębokich otworów w materiałach konstrukcyjnych.

Srednica wiercenia 6 mm

Długość całkowita 460 mm

Typ uchwytu SDS Plus

Materiał obrabiany Żelbet

### Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus

#### Szlifowana powierzchnia robocza

Proces szlifowania zmniejsza współczynnik tarcia podczas wiercenia, co przekłada się na niższą temperaturę pracy i wydłużenie żywotności narzędzia. Technologia pozwala wykonać o 50% więcej otworów w porównaniu z wiertłami nieszlifowanymi przed utratą ostrości.

#### 4-ostrzowa płytką z węglików spiekanych

Widia z czterema krawędziami tnącymi zapewnia skuteczne przewiercanie prętów zbrojeniowych w betonie. Dodatkowe ostrza rozkładają siły skrawania, co chroni płytkę przed wykruszaniem się podczas kontaktu ze stalą zbrojeniową.

#### Automatyzowane lutowanie widii

Proces lutowania w kontrolowanych warunkach zapewnia równomierne połączenie płytki z trzonkiem. Metoda ta gwarantuje wytrzymałość na temperatury do 600°C, które mogą występować podczas intensywnego wiercenia w żelbecie.

#### Spirala z 4 rowkami odprowadzającymi

Cztery głębokie rowki spiralne skutecznie transportują urobek z otworu podczas wiercenia. Konstrukcja zapobiega zaklinowaniu się wiertła w materiale i umożliwia ciągłą pracę bez konieczności częstego wycofywania narzędzia.

#### Trzonek ze stali wysokowęglowej

Materiał o podwyższonej zawartości węgla charakteryzuje się odpornością na odkształcenia plastyczne. Sprężystość stali zapewnia zachowanie prostoliniowości wiertła nawet przy bocznych obciążeniach występujących podczas przewiercania zbrojenia.

#### System centrowania otworu

Geometria czubka wiertła została zaprojektowana w celu precyzyjnego wyznaczenia punktu wiercenia. Rozwiązanie eliminuje bicie boczne na początku pracy i zapewnia otwory o średnicy zgodnej z nominalną wartością 6 mm.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-41951
Producent	YATO
Średnica nominalna	6 mm
Długość całkowita	460 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (SDS+)
Materiał przeznaczenia	Żelbet, beton zbrojony

---

Liczba ostrzy płytki tnącej	4 ostrza
Materiał płytki tnącej	Węglik spiekane (widia)
Liczba rowków spirali	4 rowki
Materiał trzonu	Stal wysokowęglowa
Obróbka powierzchni	Szlifowana

## Zastosowanie wiertła do żelbetu

---

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach i stropach żelbetowych
- Przygotowanie gniazdek pod kotwy chemiczne i mechaniczne w betonie konstrukcyjnym
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych w budynkach żelbetowych
- Wykonywanie otworów pod kołki rozporowe w ścianach nośnych
- Instalacja systemów mocowań elewacyjnych w betonie zbrojonego
- Wiercenie w fundamentach betonowych podczas prac remontowych
- Przygotowanie otworów pod uchwyty i wsporniki w konstrukcjach betonowych
- Prace instalacyjne wymagające przewiercania warstw zbrojenia stalowego

## Kompatybilność z narzędziami

---

### Uchwyt SDS Plus

System SDS Plus (Special Direct System) to standard opracowany przez firmę Bosch, obecnie stosowany przez większość producentów elektronarzędzi. Wiertło pasuje do wszystkich wkrętarek udarowych i młotów udarowych wyposażonych w uchwyt SDS+. Średnica chwytu wynosi 10 mm, a długość części chwytowej to 40 mm. Przed zakupem należy sprawdzić, czy posiadana wiertarka posiada właśnie uchwyt SDS Plus, a nie SDS Max (stosowany w cięższych młotach) lub standardowy uchwyt samozaciskowy.

### Parametry pracy

Wiertło o średnicy 6 mm przeznaczone jest do pracy z wiertarkami udarowymi o mocy minimum 600-800 W. Zalecana prędkość obrotowa wynosi 800-1200 obr/min przy jednoczesnym włączeniu funkcji udaru. Długość 460 mm pozwala na wiercenie otworów o głębokości roboczej do około 400 mm, co wystarcza do większości zastosowań instalacyjnych w budownictwie.

## Konserwacja i użytkowanie

---

Po każdym użyciu należy oczyścić rowki spiralne z pozostałości betonu i pyłu. Zaleca się kontrolę stanu płytki tnącej - wykruszone ostrza znacząco obniżają wydajność wiercenia. Wiertło powinno być przechowywane w suchym miejscu, aby zapobiec korozji trzonu stalowego.

Podczas pracy z wiertłem w żelbecie należy stosować chłodzenie wodne lub przerwy w wierceniu co 15-20 sekund, aby zapobiec przegrzaniu widii. Przy kontakcie z prętami zbrojeniowymi nie należy wywierać nadmiernego nacisku - 4-ostrzowa konstrukcja sama skutecznie przewierci stal przy odpowiedniej prędkości obrotowej.

Szlifowana powierzchnia wymaga ochrony przed zarysowaniami podczas transportu i przechowywania. Uszkodzenia powłoki

---

szlifowanej prowadzą do zwiększenia tarcia i skrócenia żywotności narzędzia.

\*\*\*