

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-7mm110mm-yt-41932-yato-p-13830.html>



WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 7MM/110MM YT-41932 YATO

Cena brutto	7,03 zł
Cena netto	5,72 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-41932
Kod producenta	YT-41932
Kod EAN	5906083036903
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło SDS Plus Premium 7mm/110mm YT-41932 YATO

Wiertło z chwytem SDS Plus o średnicy 7 mm i długości 110 mm, przeznaczone do wiercenia w żelbecie, betonie oraz cegle. Wyposażone w 4-ostrzową widię i szlifowaną powierzchnię redukującą tarcie podczas pracy.

Średnica 7 mm
Długość całkowita 110 mm
Typ uchwytu SDS Plus
Materiał docelowy Żelbet, beton

Charakterystyka wiertła SDS Plus do betonu

Szlifowana powierzchnia zmniejszająca tarcie

Specjalnie obrobiona powierzchnia wiertła redukuje współczynnik tarcia podczas pracy, co przekłada się na możliwość wykonania większej liczby otworów bez utraty ostrości narzędzia. Mniejsze tarcie oznacza niższą temperaturę pracy i wolniejsze zużycie ostrza.

4-ostrzowa widia z dodatkowymi krawędziami

Konstrukcja z czterema ostrzami tnącymi zwiększa efektywność wiercenia w materiałach zbrojonych. Dodatkowe krawędzie umożliwiają przewiercanie prętów zbrojeniowych w żelbecie bez konieczności wymiany narzędzia. Automatyzowany proces lutowania widii zapewnia odporność na odpadanie przy wysokich temperaturach.

System odprowadzania urobku

Głęboka spirala w połączeniu z 4 rowkami w głowicy wiertła efektywnie transportuje wierzyny na zewnątrz otworu. Sprawne odprowadzanie materiału zapobiega blokowaniu się wiertła i przyspiesza proces wiercenia, szczególnie przy głębokich otworach.

Stal wysokowęglowa zapobiegająca odkształceniom

Korpus wykonany ze sprężystej stali wysokowęglowej zachowuje sztywność podczas pracy w trudnych warunkach. Materiał ten zapobiega odkształceniom i zaklinowaniu się narzędzia w uchwycie SDS, co jest kluczowe przy wierceniu w twardych materiałach z prętami zbrojeniowymi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-41932
Producent	YATO
Średnica wiertła	7 mm
Długość całkowita	110 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (SDS+)
Liczba ostrzy	4 ostrza
Materiał korpusu	Stal wysokowęglowa
Materiał ostrza	Widia spiekana
Przeznaczenie	Żelbet, beton zbrojony, cegła
Seria	Premium

Zastosowanie wiertła SDS Plus 7mm

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych i żelbetowych
- Instalacja kołków rozporowych i kotew chemicznych w betonie
- Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w konstrukcjach betonowych
- Instalacje elektryczne w ścianach z betonu i cegły
- Montaż opraw oświetleniowych i osprzętu elektrycznego
- Prace instalacyjne w budownictwie przemysłowym

-
- Wiercenie w murze ceglanym pełnym i dziurawym
 - Prace remontowe wymagające przewiercania konstrukcji zbrojonych

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło współpracuje z młotkami udarowymi i wiertarkami udarowymi wyposażonymi w uchwyt SDS Plus. Standard SDS+ to najpopularniejszy system mocowania wiertel w elektronarzędziach do prac w betonie. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w posiadanej wiertarce – uchwyt SDS Plus ma średnicę 10 mm i charakterystyczne 4 rowki.

Użytkowanie i konserwacja wiertła do betonu

Podczas wiercenia w żelbecie zaleca się stosowanie przerw co 15-20 sekund pracy ciągłej, aby umożliwić schłodzenie ostrza. Przegrzanie wiertła skraca jego żywotność i może prowadzić do utraty ostrości widii. W przypadku napotkania pręta zbrojeniowego nie należy wywierać nadmiernego nacisku – wiertło z 4-ostrzową widią samo przebije się przez zbrojenie.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego szczotką drucianą lub sprężonym powietrzem. Osad betonowy na chwycie SDS może utrudniać montaż i demontaż narzędzia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego. Regularne smarowanie uchwyty smarem grafitowym lub specjalnym środkiem do systemów SDS Plus wydłuża żywotność zarówno wiertła, jak i uchwyty w elektronarzędziu.

Zachowanie średnicy otworu

Konstrukcja wiertła zapewnia zachowanie nominalnej średnicy 7 mm nawet po wielokrotnym użyciu. Precyzyjne otwory o stałej średnicy są kluczowe przy montażu kołków rozporowych – zbyt szeroki otwór obniża siłę mocowania, zbyt wąski uniemożliwia instalację. Precyzyjne centrowanie ostrza eliminuje bicie boczne i zapobiega poszerzaniu otworu podczas wiercenia.