

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-8mm160mm-yt-41938-yato-p-13836.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 8MM/160MM YT-41938 YATO

Cena brutto	<b>8,14 zł</b>
Cena netto	<b>6,62 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-41938</b>
Kod producenta	<b>YT-41938</b>
Kod EAN	<b>5906083036965</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 8mm/160mm YT-41938 YATO

Wiertło SDS Plus przeznaczone do wiercenia w betonie, żelbecie i materiałach kamiennych. Wyposażone w 4-ostrzową płytkę z węgla wolframu oraz głęboką spiralę z czterema rowkami odprowadzającymi urobek.

Typ chwytu SDS Plus

Średnica 8 mm

Długość całkowita 160 mm

Materiał obrabiany Żelbet, beton

### Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus

#### Szlifowana powierzchnia robocza

Precyzyjne szlifowanie zmniejsza współczynnik tarcia podczas wiercenia, co przekłada się na wydłużenie żywotności narzędzia. Powierzchnia robocza utrzymuje parametry geometryczne nawet po wykonaniu setek otworów, co ma znaczenie przy montażu elementów złącznych wymagających zachowania tolerancji średnicy otworu.

#### 4-ostrzowa płytką z węgliku wolframu

Widia wyposażona w cztery krawędzie tnące umożliwia przewiercanie prętów zbrojeniowych w żelbecie bez konieczności zmiany narzędzia. Automatyzowany proces lutowania płytki zapewnia wytrzymałość połączenia w temperaturach roboczych przekraczających 600°C, typowych przy intensywnym wierceniu.

#### Spirala z 4 rowkami odprowadzającymi

Cztery głębokie rowki spiralne skutecznie transportują urobek z otworu, redukując opory wiercenia i zapobiegając zakleszczeniu narzędzia. Konstrukcja ta ma szczególne znaczenie przy otworach głębszych niż 100 mm, gdzie odprowadzanie pyłu betonowego stanowi kluczowy czynnik wydajności.

#### Stal wysokowęglowa korpusu

Rdzeń wiertła wykonano ze stali o podwyższonej zawartości węgla, co zapewnia odporność na odkształcenia przy obciążeniach osiowych i skrętnych. Materiał zachowuje sprężystość nawet przy pracy w trybie udarowym, charakterystycznym dla wiertła SDS Plus.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-41938
Producent	YATO
Typ chwytu	SDS Plus (10 mm)
Średnica robocza	8 mm
Długość całkowita	160 mm
Długość robocza	ok. 100 mm
Materiał płytki tnącej	Węglik wolframu (widia)
Liczba ostrzy	4
Liczba rowków spirali	4
Materiał korpusu	Stal wysokowęglowa
Przeznaczenie	Beton, żelbet, kamień naturalny, cegła klinkierowa

## Zastosowanie wiertła SDS Plus 8 mm

- Montaż instalacji elektrycznych – wiercenie otworów pod puszki podtynkowe i prowadnice kabli w ścianach betonowych
- Instalacje wodno-kanalizacyjne – przejścia rur przez ściany nośne i stropy
- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych – otwory pod kotwy M6-M8 w betonie konstrukcyjnym

- 
- Instalacja systemów mocowań – wiercenie pod kołki rozporowe fi 8 mm w żelbecie
  - Montaż ram okiennych i drzwiowych – otwory mocujące w obrzeżach betonowych
  - Instalacje klimatyzacyjne – mocowanie uchwytów jednostek zewnętrznych do elewacji betonowych
  - Systemy ogrodzeniowe – wiercenie pod słupki i elementy mocujące w podmurówkach
  - Prace wykończeniowe – montaż listew, profili i elementów dekoracyjnych do podłóży mineralnych

### **Kompatybilność z elektronarzędziami**

Wiertło współpracuje z młotowiertarkami i wiertarkami udarowymi wyposażonymi w uchwyt SDS Plus. System ten zapewnia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy oraz automatyczne przenoszenie momentu obrotowego i ruchu udarowego. Przed zakupem należy sprawdzić typ chwytu w wiertarce – SDS Plus nie jest kompatybilny z systemami SDS Max, SDS Top czy standardowymi uchwytami samozaciskowymi.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić stan płytki tnącej – uszkodzone lub stępione ostrza wymagają wymiany wiertła. Podczas pracy zaleca się stosowanie przerw co 30-40 sekund intensywnego wiercenia, co umożliwi odprowadzenie ciepła i zapobiega przegrzaniu widii.

Po każdym użyciu trzpień SDS Plus należy oczyścić z pyłu betonowego za pomocą sprężonego powietrza lub szczotki, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą smaru grafitowego. Pozwala to utrzymać sprawność mechanizmu blokującego w uchwycie wiertarki.

Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z innymi narzędziami metalowymi, które mogłyby uszkodzić krawędzie tnące. Nie wolno używać wiertła do wiercenia w metalu, drewnie lub tworzywach sztucznych – narzędzie przeznaczone jest wyłącznie do materiałów mineralnych.

### **Parametry wiercenia**

Dla wiertła 8 mm w betonie klasy C20/25 zalecana prędkość obrotowa wynosi 800-1000 obr/min przy częstotliwości udarów 4000-5000 udarów/min. Nadmierna prędkość obrotowa powoduje przegrzanie widii, zbyt niska – zmniejsza wydajność i zwiększa zużycie ostrzy. Docisk osiowy powinien być umiarkowany – wiertło pracuje w trybie udarowym, gdzie nadmierny nacisk nie przyspiesza wiercenia.