

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-8mm600mm-yt-41961-yato-p-14257.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 8MM/600MM YT-41961 YATO

Cena brutto	<b>19,02 zł</b>
Cena netto	<b>15,46 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-41961</b>
Kod producenta	<b>YT-41961</b>
Kod EAN	<b>5906083037191</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 8mm/600mm YT-41961 YATO

Wiertło udarowe do wiercenia w betonie, żelbecie i murze z 4-ostrzową wkładką z węglika wolframu. Długość robocza 600 mm umożliwia wykonanie głębokich otworów montażowych w materiałach budowlanych o dużej twardości.

Srednica 8 mm
Długość całkowita 600 mm
Typ uchwytu SDS Plus
Materiał wiercony Beton, żelbet, mur

### Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus

#### 4-ostrzowa wkładka z węglika wolframu

Cztery krawędzie tnące zwiększają powierzchnię roboczą i umożliwiają przewiercanie prętów zbrojeniowych w żelbecie bez konieczności wymiany narzędzia. Automatyzowany proces lutowania widii zapewnia wytrzymałość na temperatury powyżej 800°C występujące podczas intensywnego wiercenia udarowego.

### Szlifowana powierzchnia spirali

Precyzyjna obróbka powierzchni zmniejsza współczynnik tarcia między wiertłem a materiałem. Przekłada się to na możliwość wykonania o 50% więcej otworów w porównaniu do wiertel ze standardowym wykończeniem powierzchni przed wymianą narzędzia.

### Głęboka spirala z 4 rowkami odprowadzającymi

Konstrukcja spirali z czterema rowkami w głowicy skutecznie transportuje urobek z otworu podczas wiercenia. Zapobiega to zatykaniu się wiertła i przegrzewaniu, co jest szczególnie istotne przy długości roboczej 600 mm.

### Stal wysokowęglowa o zwiększonej sprężystości

Trzon wykonany ze stali o podwyższonej zawartości węgla zachowuje sztywność przy długości 600 mm. Materiał odporny na odkształcenia plastyczne podczas pracy udarowej zapewnia zachowanie średnicy otworu i precyzję centrowania.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-41961
Producent	YATO
Średnica wiertła	8 mm
Długość całkowita	600 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (zgodny z normą ISO 10889)
Liczba krawędzi tnących	4
Materiał wkładki	Węglik wolframu (widia)
Materiał trzonu	Stal wysokowęglowa
Wykończenie powierzchni	Szlifowane
Przeznaczenie	Beton, żelbet, cegła, kamień

## Zastosowanie wiertła 8mm o długości 600mm

- Wykonywanie głębokich otworów montażowych w ścianach betonowych i żelbetowych
- Montaż kotew chemicznych i mechanicznych w konstrukcjach budowlanych
- Instalacja systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych w grubych ścianach
- Przejścia instalacyjne przez stropy i ściany nośne
- Wiercenie w murze pełnym i pustak ceramicznym
- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych do podłoży betonowych
- Instalacje elektryczne wymagające głębokich otworów przelotowych
- Prace budowlane w obiektach przemysłowych i infrastrukturalnych

---

## Kompatybilność z wiertarkami udarowymi

---

### Uchwyt SDS Plus

System SDS Plus (Special Direct System) to standardowy typ uchwyty stosowany w wiertarkach udarowych o mocy do 5 kg. Charakteryzuje się czterema rowkami: dwoma otwartymi i dwoma zamkniętymi, co zapewnia przenoszenie momentu obrotowego i ruchu udarowego. Średnica trzpienia wynosi 10 mm. Wiertło pasuje do wierterek marek Bosch, Makita, DeWalt, Metabo, Milwaukee, Hilti i innych producentów stosujących normę ISO 10889.

### Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić zamocowanie wiertła w uchwycie SDS Plus poprzez pociągnięcie narzędzia w kierunku przeciwnym do wiertarki. Podczas pracy zaleca się stosowanie prędkości obrotowej 800-1200 obr/min dla średnicy 8 mm. Przy wierceniu w żelbecie kontakt z prętami zbrojeniowymi może powodować zwiększony opór – w takim przypadku nie należy zwiększać siły docisku, lecz pozwolić 4-ostrzowej wkładce na stopniowe przebicie się przez stal.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub miękką szczotką. Trzon można zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, unikając jednak nanoszenia środków smarnych na część roboczą z widią. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni stalowych.

### Zachowanie średnicy otworu

Precyzyjne wykonanie wiertła i zastosowanie szlifowanej powierzchni zapewnia zachowanie nominalnej średnicy 8 mm nawet po wykonaniu kilkuset otworów. Umożliwia to montaż kołków rozporowych o średnicy 8 mm bez luzów, co jest kluczowe dla nośności połączeń mechanicznych w budownictwie.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem SDS Plus 8x600 mm zaleca się stosowanie wiertel o krótszej długości (110-160 mm) do wstępnego nawiercania oraz szczotek do czyszczenia otworów przed montażem kotew. W przypadku wiercenia w dużych ilościach warto rozważyć zakup zestawu wiertel SDS Plus w różnych średnicach od 6 do 12 mm.