

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-sds-plus-premium-9mm160mm-yt-41939-yato-p-13837.html>

## WIERTŁO SDS PLUS PREMIUM 9MM/160MM YT-41939 YATO

Cena brutto	<b>9,40 zł</b>
Cena netto	<b>7,64 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-41939</b>
Kod producenta	<b>YT-41939</b>
Kod EAN	<b>5906083036972</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło SDS Plus Premium 9mm/160mm YT-41939 YATO

Wiertło z uchwytem SDS Plus o średnicy 9 mm i długości roboczej 160 mm, przeznaczone do wiercenia w betonie, żelbecie i materiałach kamiennych. Model wyposażony w 4-ostrzową końcówkę z węglików spiekanych oraz głęboką spiralę odprowadzającą urobek.

Średnica wiertła 9 mm
Długość całkowita 160 mm
Typ uchwyty SDS Plus
Producent YATO

### Charakterystyka techniczna wiertła SDS Plus 9mm

#### Szlifowana powierzchnia spirali

Precyzyjna obróbka powierzchni roboczej zmniejsza współczynnik tarcia podczas wiercenia. Redukcja oporu przekłada się na mniejsze zużycie narzędzia i możliwość wykonania większej liczby otworów bez utraty parametrów pracy. Technologia zmniejsza także nagrzewanie się wiertła podczas intensywnego użytkowania.

### Końcówka z 4 ostrzami z węglików spiekanych

Cztery krawędzie tnące z ekstremalnie twardej widii zapewniają skuteczne wiercenie w zbrojonym betonie. Dodatkowe ostrza umożliwiają przewiercanie prętów stalowych zbrojeniowych bez konieczności wymiany narzędzia. Widia lutowana automatycznie wytrzymuje wysokie temperatury powstające podczas pracy.

### Głęboka spirala z 4 rowkami

Konstrukcja spirali z czterema rowkami odprowadzającymi zapewnia efektywne usuwanie pyłu betonowego i odłamków materiału z otworu. System odprowadzania urobku zapobiega zatykaniu się wiertła i utrzymuje stałą prędkość wiercenia. Rozwiązanie szczególnie istotne przy głębokich otworach.

### Stal wysokowęglowa z obróbką cieplną

Korpus wykonany ze sprężystej stali wysokowęglowej zapewnia odporność na odkształcenia mechaniczne podczas wiercenia w twardych materiałach. Obróbka cieplna zwiększa wytrzymałość i eliminuje ryzyko złamania wiertła przy zablokowaniu w materiale. Materiał zapobiega także zacięciu w uchwycie SDS.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-41939
Producent	YATO
Średnica wiertła	9 mm
Długość całkowita	160 mm
Typ uchwytu	SDS Plus (SDS+)
Liczba ostrzy tnących	4
Materiał końcówki	Węglik spiekany (widia)
Materiał korpusu	Stal wysokowęglowa
Liczba rowków spirali	4
Przeznaczenie	Beton, żelbeton, kamień

## Zastosowanie wiertła SDS Plus 9mm

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych i żelbetonowych
- Montaż kołków rozporowych i kotew chemicznych w konstrukcjach budowlanych
- Instalacja uchwytów, wsporników i elementów mocujących w betonie
- Przygotowanie otworów pod instalacje elektryczne w ścianach nośnych

- 
- Wiercenie w cegle klinkierowej i bloczkach betonowych
  - Montaż systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
  - Instalacja rur i przewodów hydraulicznych w ścianach
  - Prace remontowe wymagające wiercenia w starych konstrukcjach betonowych

## System mocowania SDS Plus

---

Uchwyt SDS Plus (Special Direct System) to standardowy system mocowania wiertel w młotowiertarkach o mocy do 5 kg. Charakteryzuje się specjalnym kształtem trzpienia z czterema rowkami: dwoma otwartymi i dwoma zamkniętymi. Konstrukcja umożliwia szybką wymianę narzędzia bez użycia kluczy oraz przenoszenie zarówno ruchu obrotowego, jak i udarowego.

### Kompatybilność z młotowiertarkami

Wiertło pasuje do wszystkich młotowiertarek wyposażonych w uchwyt SDS Plus. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwyty w elektronarzędziu – system SDS Plus to najpopularniejszy standard w młotowiertarkach lekkich i średnich. Nie jest kompatybilny z uchwytami SDS Max stosowanymi w cięższych urządzeniach.

## Konserwacja i użytkowanie

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić prawidłowe osadzenie wiertła w uchwycie – trzpień powinien być wsunięty do oporu i zablokowany mechanizmem zatraskowym. Podczas wiercenia w żelbecie zaleca się stosowanie trybu wiercenia udarowego i regularnego wycofywania wiertła w celu usunięcia urobku z otworu.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Trzpień SDS Plus warto okresowo smarować specjalnym smarem, co ułatwia wymianę narzędzia i chroni mechanizm uchwyty młotowiertarki przed zużyciem. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczej.

### Utrzymanie średnicy otworu

Wiertło zachowuje nominalną średnicę 9 mm nawet po wielokrotnym użyciu dzięki twardej widii i precyzyjnemu centrowaniu. Parametr ten ma znaczenie przy montażu kołków rozporowych – zbyt duży luz między kołkiem a otworem obniża nośność połączenia. Regularna kontrola stanu ostrzy pozwala ocenić moment konieczności wymiany narzędzia.

## Produkty powiązane

Do kompleksowych prac wiertniczych warto rozważyć zakup zestawu wiertel SDS Plus w różnych średnicach (6mm, 8mm, 10mm, 12mm). Przydatne mogą być także: adapter do wiertel standardowych, przedłużka SDS Plus oraz zestaw kołków rozporowych dopasowanych do średnicy 9mm.