

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-stopniowe-4-12mm-22610-sthor-p-14345.html>

WIERTŁO STOPNIOWE 4-12MM 22610 STHOR



Cena brutto	10,39 zł
Cena netto	8,45 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	22610
Kod producenta	22610
Kod EAN	5906083049743
Producent	Sthor

Opis produktu

Wiertło Stopniowe 4-12mm STHOR 22610

Wiertło stopniowe ze stali szybko tnącej HSS z powłoką TiN, przeznaczone do wiercenia otworów o zmiennych średnicach w metalu i tworzywach sztucznych. Zakres średnic 4-12mm z podziałką co 2mm umożliwia wykonanie sześciu różnych otworów jednym narzędziem.

Zakres średnic 4-12 mm

Materiał HSS + TiN

Typ uchwytu Triangle

Model 22610

Charakterystyka wiertła stopniowego HSS

Konstrukcja stopniowa 4-12mm

Stożkowa forma z sześcioma stopniami (4, 6, 8, 10, 12 mm) pozwala wykonać otwory różnych średnic bez wymiany narzędzia. Każdy stopień odpowiada konkretnemu wymiarowi, co eliminuje potrzebę posiadania zestawu osobnych widel i przyspiesza pracę przy wierceniu otworów montażowych.

Stal szybko tnąca HSS z powłoką TiN

Stal szybko tnąca (High Speed Steel) zachowuje twardość w podwyższonych temperaturach, co umożliwia wiercenie w metalach bez szybkiego stępienia. Powłoka z azotku tytanu (TiN) zwiększa twardość powierzchni do ok. 2400 HV, redukuje tarcie i odprowadza ciepło, wydłużając żywotność wiertła o 300-500% w porównaniu z niepolerowanym HSS.

Samoczynne centrowanie

Ostry wierzchołek wiertła stopniowego zapewnia precyzyjne ustalenie punktu wiercenia na zaokrąglonych lub gładkich powierzchniach bez konieczności wcześniejszego nakręcania lub użycia punktaka. Funkcja szczególnie przydatna przy pracy z blachą, rurami i profilami okrągłymi.

Uchwyt triangle (trój płaszczyznowy)

Trzpień z trzema płaskimi powierzchniami zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie wiertarki. Konstrukcja zapewnia stabilne zamocowanie w uchwytach szybkozaciskowych i kluczowych, eliminując poślizg podczas wiercenia w twardych materiałach pod dużym obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 22610
Zakres średnic	4-12 mm (stopnie co 2 mm)
Materiał	Stal szybko tnąca HSS
Powłoka	Azotek tytanu (TiN)
Typ uchwytu	Triangle (3 powierzchnie płaskie)
Liczba stopni	6 (4, 6, 8, 10, 12 mm)
Marka	STHOR

Zastosowanie wiertła stopniowego

- Wiercenie w blachach stalowych o grubości do 3 mm
- Powiększanie otworów w stali konstrukcyjnej i walcowanej na zimno
- Wiercenie w stali nierdzewnej (przy odpowiedniej prędkości i chłodzeniu)
- Wykonywanie otworów w metalach kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie w tworzywach sztucznych (PVC, poliwęglan, ABS)
- Obróbka profili i rur metalowych
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych
- Prace blacharskie i karoseryjne

Użytkowanie i konserwacja

Parametry pracy

Dla stali konstrukcyjnej stosować prędkość obrotową 500-800 obr/min, dla aluminium 1500-2000 obr/min. W przypadku stali nierdzewnej obniżyć obroty do 300-500 obr/min i stosować chłodziwo. Wiercenie wykonywać z umiarkowanym naciskiem, pozwalając wiertłu samodzielnie wchodzić w materiał.

Konserwacja wiertła HSS

Po użyciu oczyścić wiertło z wiórów szczotką lub sprężonym powietrzem. Nie stosować agresywnych środków chemicznych, które mogą uszkodzić powłokę TiN. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed uderzeniami. Stępione wiertło można naostrzyć na szlifierce stożkowej, zachowując kąt ostrzenia.

Ograniczenia zastosowania

Wiertło stopniowe przeznaczone jest do materiałów o grubości maksymalnie 3-4 mm. Nie nadaje się do wiercenia głębokich otworów w pełnym materiale ani do pracy z hartowaną stalą. W przypadku grubszych materiałów zaleca się użycie wiertła spiralnego HSS.