

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-stopniowe-4-32mm-22612-sthor-p-14347.html>

WIERTŁO STOPNIOWE 4-32MM 22612 STHOR



Cena brutto	19,62 zł
Cena netto	15,95 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	22612
Kod producenta	22612
Kod EAN	5906083049767
Producent	Sthor

Opis produktu

Wiertło stopniowe 4-32 mm STHOR 22612

Wiertło stopniowe do metalu z powłoką TiN, umożliwiające wiercenie otworów o średnicy od 4 do 32 mm bez konieczności wymiany narzędzia. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS z uchwytem typu triangle, przeznaczone do obróbki stali, metali kolorowych, blach i tworzyw sztucznych.

Zakres wiercenia 4-32 mm

Materiał HSS z TiN

Typ uchwytu Triangle

Marka STHOR

Charakterystyka wiertła stopniowego HSS

Zakres wiercenia 4-32 mm

Konstrukcja stopniowa eliminuje potrzebę posiadania zestawu wiertel o różnych średnicach. Jedno narzędzie zastępuje kilkanaście standardowych wiertel, co przyspiesza pracę i redukuje koszty wyposażenia warsztatu. Każdy stopień odpowiada konkretnej średnicy otworu.

Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Złote pokrycie TiN zwiększa twardość powierzchni roboczej wiertła do około 2400 HV, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia. Powłoka redukuje współczynnik tarcia, obniża temperaturę wiercenia i chroni przed korozją. Wiertło zachowuje ostrość nawet po wielokrotnym użyciu.

Funkcja samoczynnego centrowania

Stożkowy kształt końcówki automatycznie pozycjonuje wiertło w miejscu rozpoczęcia wiercenia. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy pracy z zaokrąglonymi powierzchniami rur, profili czy wypukłych elementów, gdzie standardowe wiertła mają tendencję do ześlizgiwania się.

Uchwyt triangle (trójkątny)

Trójgraniasty trzpień o przekroju 8 mm zapewnia pewne mocowanie w uchwycie wiertarki i eliminuje poślizg podczas pracy. Kompatybilny z większością wkrętarek i wierterek posiadających uchwyt szybko mocujący. Stabilne przenoszenie momentu obrotowego przy dużych średnicach otworów.

Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 22612
Zakres średnic wiercenia	4-32 mm
Materiał ostrza	Stal szybkoobrotowa HSS (High Speed Steel)
Powłoka	Azotek tytanu (TiN)
Typ uchwytu	Triangle (trójgraniasty)
Średnica trzpienia	8 mm
Marka	STHOR

Zastosowanie wiertła stopniowego

- Wiercenie otworów w blachach stalowych o grubości do 3 mm
- Obróbka stali nierdzewnej konstrukcyjnej i wysokogatunkowej
- Wiercenie w aluminium, miedzi i innych metalach kolorowych
- Wykonywanie otworów w profilach stalowych i rurach
- Prace z tworzywami sztucznymi (PVC, poliwęglan, ABS)
- Poszerzanie istniejących otworów bez ryzyka uszkodzenia materiału
- Montaż instalacji elektrycznych i wentylacyjnych
- Prace blacharskie w motoryzacji i przemyśle

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło stopniowe STHOR 22612 współpracuje z wiertarkami i wkrętarkami akumulatorowymi oraz sieciowymi wyposażonymi w uchwyt szybkoobrotowy. Zalecane obroty: 500-1500 obr/min w zależności od twardości materiału. Przy większych średnicach należy zmniejszyć prędkość obrotową i stosować chłodzenie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć środek otworu punktikiem lub cienkim wiertłem prowadzącym. Wiercenie wykonuje się przy stałym, umiarkowanym nacisku, stopniowo zwiększając średnicę otworu. W przypadku stali nierdzewnej i twardych materiałów zaleca się stosowanie chłodziwa lub oleju obróbczego.

Stal szybko tnąca HSS może pracować w temperaturach do 600°C bez utraty twardości, jednak nadmierne nagrzewanie skraca żywotność powłoki TiN. Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed korozją. Okresowe ostrzenie na szlifierni specjalistycznej przywraca pełną sprawność narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wiercenia wiertłem stopniowym należy zabezpieczyć obrabiany element w imadle lub za pomocą zacisków. Materiał cienki (blacha poniżej 2 mm) wymaga podkładki drewnianej zapobiegającej deformacji. Obowiązkowe stosowanie okularów ochronnych ze względu na gorące wióry metalowe.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem stopniowym zaleca się olej do obróbki metali, punktak do oznaczania otworów oraz szczotkę drucianą do czyszczenia wiórów. W przypadku pracy z tworzywami sztucznymi przydatny będzie zestaw wiertel HSS o mniejszych średnicach do otworów prowadzących.

...