

Dane aktualne na dzień: 15-05-2026 22:57

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-stopniowe-6-20mm-yt-44744-yato-p-15047.html>



## WIERTŁO STOPNIOWE 6-20MM YT-44744 YATO

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>15,73 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>12,79 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>YT-44744</b>         |
| Kod producenta   | <b>YT-44744</b>         |
| Kod EAN          | <b>5906083054075</b>    |
| Producent        | <b>YATO</b>             |

### Opis produktu

#### Wiertło stopniowe 6-20mm YT-44744 YATO

Wiertło stopniowe HSS 4241 z powłoką TiN do wiercenia otworów o zmiennej średnicy w blachach stalowych, metalach kolorowych, stali nierdzewnej i tworzywach sztucznych. Konstrukcja stożkowa eliminuje konieczność wymiany narzędzia przy wierceniu otworów różnych rozmiarów.

Zakres średnic 6-20 mm

Materiał HSS 4241 + TiN

Model YT-44744

Typ uchwytu Trójpłaszczyznowy

### Charakterystyka wiertła stopniowego HSS z powłoką TiN

#### Stal szybko tnąca HSS 4241

Materiał zawierający wolfram, molibden i wanad zapewnia twardość 62-65 HRC. Dzięki temu wiertło zachowuje ostrość krawędzi tnących nawet przy długotrwałej pracy z metalami o twardości do 900 N/mm<sup>2</sup>. Stop ten charakteryzuje się odpornością na temperatury do 600°C, co pozwala na wiercenie bez częstego przerywania pracy.

### Powłoka TiN (azotek tytanu)

Warstwa ceramiczna o grubości 2-3 mikrometrów zwiększa twardość powierzchni do 2400 HV i redukuje współczynnik tarcia o około 40%. W praktyce oznacza to mniejsze nagrzewanie się wiertła, dłuższą żywotność krawędzi tnących i możliwość pracy z wyższymi prędkościami obrotowymi. Charakterystyczny złoty kolor powłoki ułatwia wizualną ocenę zużycia narzędzia.

### Samoczynne centrowanie

Geometria czubka wiertła zapewnia stabilny punkt zaczepienia bez konieczności wcześniejszego nakręcania lub stosowania punktaka. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy wierceniu w zaokrąglonych powierzchniach, cienkich blachach i materiałach o gładkiej strukturze, gdzie tradycyjne wiertła mają tendencję do ślizgania się.

### Dwurowkowa spirala wiórowa

Konstrukcja z dwoma rowkami o kącie spirali 30° umożliwia efektywne odprowadzanie wiórów z głębokiego otworu. System ten zapobiega zatykaniu się rowków i zmniejsza ryzyko zakleszczenia wiertła w materiale. Dodatkowo spiralne rowki działają jak kanały chłodzące, odprowadzając ciepło z miejsca wiercenia.

## Specyfikacja techniczna

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Model                    | YT-44744  |
| Producent                | YATO  |
| Zakres średnic wiercenia | 6-20 mm (stopniowanie co 2 mm)                                      |
| Materiał trzpienia       | Stal szybko tnąca HSS 4241  |
| Powłoka powierzchniowa   | TiN (azotek tytanu)   |
| Typ uchwytu              | Trójpłaszczyznowy (hex)   |
| Liczba rowków wiórowych  | 2 (spiralne)  |
| Przeznaczenie            | Stal nierdzewna, metale kolorowe, blachy stalowe, tworzywa sztuczne |

## Zastosowanie wiertła stopniowego 6-20mm

- Wiercenie otworów montażowych w blachach karoseryjnych o grubości do 3 mm
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w blachach stalowych i aluminiowych
- Obróbka stali nierdzewnej konstrukcyjnej i walcowanej na zimno
- Wiercenie w profilach aluminiowych i elementach z metali kolorowych
- Powiększanie istniejących otworów bez konieczności wymiany narzędzia
- Wiercenie w tworzywach sztucznych ABS, poliwęglanie, PVC
- Wykonywanie otworów w obudowach metalowych urządzeń elektrycznych
- Obróbka blach miedzianych i mosiężnych o grubości do 2,5 mm

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry wiercenia

Dla stali nierdzewnej zalecane obroty: 400-600 obr/min przy średnicy 6 mm, 200-350 obr/min przy średnicy 20 mm. Dla aluminium i metali kolorowych: 800-1200 obr/min. Stosowanie posuwu ręcznego z umiarkowanym naciskiem zapobiega przegrzewaniu i łamaniu krawędzi tnących. Przy wierceniu materiałów o grubości powyżej 2 mm zaleca się stosowanie chłodzenia emulsją lub olejem obróbkowym.

### Kompatybilność z narzędziami

Trójpłaszczyznowy uchwyt pasuje do wkrętarek udarowych, wkrętarek akumulatorowych z uchwytem szybkozaciskowym oraz wiertel z uchwytem trzyszczekowym od 10 mm. Trzy płaskie powierzchnie zapewniają stabilne mocowanie i pełne przeniesienie momentu obrotowego bez poślizgu, co ma znaczenie przy wierceniu w twardszych materiałach.

### Konserwacja wiertła

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z rowków szczotką drucianą i oczyścić powierzchnię wiertła z pozostałości oleju. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powłoki TiN. Nie zaleca się ostrzenia wiertła stopniowego we własnym zakresie — naostrzenie wymaga specjalistycznego sprzętu zachowującego oryginalną geometrię krawędzi tnących.