

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-stopniowe-6-35mm-yt-44739-yato-p-15044.html>

WIERTŁO STOPNIOWE 6-35MM YT-44739 YATO

Cena brutto	27,08 zł
Cena netto	22,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-44739
Kod producenta	YT-44739
Kod EAN	5906083054020
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło stopniowe 6-35mm YT-44739 YATO

Wiertło stopniowe do precyzyjnego wiercenia otworów o średnicy od 6 do 35 mm w stali, metalach kolorowych i tworzywach sztucznych. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241 z powłoką TiN, zapewniającą zwiększoną odporność na zużycie i przegrzanie.

Zakres wiercenia 6-35 mm

Materiał HSS 4241 + TiN

Model YT-44739

Typ uchwytu Trzypłaszczyznowy

Charakterystyka wiertła stopniowego HSS 4241

Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop zawierający 8% kobaltu, charakteryzujący się twardością 66-68 HRC. Zachowuje właściwości skrawne w temperaturze do 600°C, co umożliwia pracę z twardymi stalami i metalami bez utraty ostrości.

Powłoka TiN (azotek tytanu)

Warstwa ceramiczna o twardości 2400 HV zmniejsza tarcie o 30-40%, chroni przed korozją i wydłuża żywotność wiertła 3-4 krotnie w porównaniu z narzędziami bez powłoki. Charakterystyczny złoty kolor ułatwia identyfikację.

System samoczynnego centrowania

Geometria ostrza z punktem centralnym eliminuje konieczność nakernowania, zapewniając precyzyjne rozpoczęcie wiercenia nawet na zaokrąglonych powierzchniach rurowych czy profilowych.

Spiralne rowki wiórowe

Konstrukcja ze spiralnymi rowkami skutecznie odprowadza wióry z obszaru skrawania, zapobiegając zatarciu wiertła i przegrzaniu materiału obrabianego. Zmniejsza to opory wiercenia i wydłuża czas pracy narzędzia.

Uchwyt trzy płaszczyznowy

Trzon z trzema płaskimi powierzchniami (flats) zapewnia pewne mocowanie w uchwycie szybko mocującym i maksymalne przeniesienie momentu obrotowego bez poślizgu, co jest istotne przy wierceniu otworów o większych średnicach.

Zakres średnic 6-35 mm

Stopniowa konstrukcja pozwala wykonać 16 różnych średnic otworów jednym narzędziem. Eliminuje to konieczność wymiany wiertła podczas pracy, przyspieszając proces obróbki i zmniejszając koszty wyposażenia warsztatu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44739
Producent	YATO
Zakres wiercenia	6-35 mm (stopniowo)
Materiał podstawowy	Stal szybko tnąca HSS 4241

Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Typ uchwytu	Trzy płaszczyznowy (3 flat)
Przeznaczenie	Stal nierdzewna, stal konstrukcyjna, metale kolorowe, blachy, tworzywa sztuczne
Maksymalna grubość blachy	Do 4 mm (zalecane dla optymalnej wydajności)

Zastosowanie wiertła stopniowego w warsztacie

- Wiercenie otworów montażowych w blachach stalowych i aluminiowych
- Obróbka stali nierdzewnej w instalacjach sanitarnych i przemysłowych
- Przygotowanie otworów pod złącza elektryczne w szafach sterowniczych
- Wiercenie w profilach zamkniętych i rurach bez konieczności nakernowania
- Prace ślusarskie w warsztacie mechanicznym i monterskim
- Obróbka metali kolorowych: miedź, mosiądz, aluminium
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Prace karoseryjne w branży motoryzacyjnej

Parametry wiercenia

Dla stali konstrukcyjnej zalecane obroty: 500-800 obr/min (dla średnic 6-15 mm) i 300-500 obr/min (dla średnic 20-35 mm). W przypadku stali nierdzewnej należy zmniejszyć obroty o 30-40% i stosować chłodzenie emulsją. Dla aluminium i tworzyw sztucznych można zwiększyć prędkość o 50%.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilne mocowanie wiertła w uchwycie trzyszczękowym lub szybkomocującym. Trzy płaskie powierzchnie uchwytu zapewniają pewne osadzenie i eliminują poślizg podczas wiercenia otworów o większych średnicach.

Podczas wiercenia w stali zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących, co zmniejsza tarcie, odprowadza ciepło i wydłuża żywotność wiertła. W przypadku braku emulsji można użyć oleju maszynowego lub nafty.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału, a następnie zabezpieczyć przed wilgocią lekkim nalotem oleju. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powłoki TiN.

Diagnozowanie zużycia

Objawy wymagające ostrzenia lub wymiany wiertła: zwiększone opory wiercenia, nierówne krawędzie otworów, nadmierne nagrzewanie się narzędzia, charakterystyczny pisk podczas pracy. Powłoka TiN nie podlega regeneracji, ale prawidłowo używane wiertło zachowuje właściwości przez setki otworów.

Kompatybilność z narzędziami

Wiertło stopniowe YT-44739 współpracuje z wiertarkami elektrycznymi, wiertarkami akumulatorowymi o momencie

obrotowym min. 40 Nm oraz wiertarkami stołowymi. Trzon trzy płaszczyznowy pasuje do uchwytów szybkomocujących i trzyszcękowych o zakresie 1-13 mm.