

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-stopniowe-6-38mm-yt-44740-yato-p-7712.html>

## WIERTŁO STOPNIOWE 6-38MM YT-44740 YATO

Cena brutto	<b>31,74 zł</b>
Cena netto	<b>25,80 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44740</b>
Kod producenta	<b>YT-44740</b>
Kod EAN	<b>5906083013263</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>stal HSS 4241</b>
Uchwyt	<b>Walcowy</b>
Długość [mm]	<b>105</b>
Zastosowanie	<b>metal</b>
Średnica [mm]	<b>6; 8; 11; 14; 17; 20; 23; 26; 29; 32; 35; 38</b>

### Opis produktu

#### Wiertło stopniowe 6-38mm YT-44740 YATO

Wiertło stopniowe wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4241 z powłoką TiN, umożliwiające wiercenie otworów o 12 różnych średnicach w jednym narzędziu. Przeznaczone do pracy w metalach kolorowych i stalach miękkich.

Materiał HSS 4241 + TiN

Zakres średnic 6-38 mm (12 stopni)

Typ uchwytu Triangle (trójkątny)

Model YT-44740

### Charakterystyka techniczna wiertła stopniowego

#### Stal szybko tnąca HSS 4241

Stop o zawartości 4% chromu, 2% wanadu, 4% molibdenu i 1% wolframu. Zapewnia twardość ok. 62-65 HRC oraz odporność na

ścieranie podczas wiercenia metali. Utrzymuje właściwości skrawne w temperaturach do 600°C.

### Powłoka z azotku tytanu (TiN)

Warstwa ceramiczna zwiększająca twardość powierzchni do ok. 80 HV oraz redukująca współczynnik tarcia. Charakterystyczny złoty kolor powłoki. Wydłuża żywotność wiertła o 200-300% w porównaniu z niepolerowanym HSS.

### 12 stopni wiertła

Średnice: 6, 8, 11, 14, 17, 20, 23, 26, 29, 32, 35, 38 mm. Każdy stopień oznaczony grawerem. Eliminuje konieczność posiadania zestawu 12 osobnych wiertel. Umożliwia powiększanie otworów w jednym przejściu.

### Uchwyt triangle (trójkątny)

Trzpień z trzema płaskimi powierzchniami zapobiega obracaniu się wiertła w uchwycie wiertarki. Kompatybilny z uchwytami szybko mocującymi i kluczowymi o średnicy min. 10 mm. Zapewnia stabilne mocowanie przy dużych momentach obrotowych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-44740
Materiał	Stal szybko tnąca HSS 4241
Powłoka	Azotek tytanu (TiN)
Zakres średnic	6-38 mm
Liczba stopni	12 (6, 8, 11, 14, 17, 20, 23, 26, 29, 32, 35, 38 mm)
Typ uchwytu	Triangle (trójkątny, 3 płaskie powierzchnie)
Średnica trzpienia	10 mm

## Zastosowanie wiertła stopniowego

- Wiercenie otworów w blachach stalowych o grubości do 3 mm
- Obróbka aluminium, miedzi i innych metali kolorowych
- Prace w warsztatach ślusarskich i mechanicznych
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych
- Prace blacharskie w branży motoryzacyjnej
- Powiększanie istniejących otworów bez konieczności wymiany narzędzia

- 
- Wiercenie otworów pod przewody, złączki i elementy montażowe
  - Obróbka tworzyw sztucznych i laminatów

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Parametry pracy

Zalecane obroty: 500-1500 obr/min w zależności od materiału i średnicy otworu. Im większa średnica, tym niższe obroty. W stalach miękkich stosować chłodzenie emulsją lub olejem. Posuw ręczny, bez nadmiernego docisku. Wiercenie należy rozpoczynać od najmniejszego stopnia.

### Materiały obrabiane

Wiertło przeznaczone do stali konstrukcyjnych o wytrzymałości do 600 N/mm<sup>2</sup>, aluminium, mosiądzu, miedzi, tworzyw sztucznych. Nie nadaje się do wiercenia stali hartowanych, żeliwa oraz betonu. W materiałach grubszych niż 3 mm zaleca się nawiercenie otworu prowadzącego wiertłem spiralnym.

### Konserwacja

Po użyciu oczyścić wiertło z wiórów i zanieczyszczeń. Przechowywać w suchym miejscu. Nie narażać na uderzenia mogące uszkodzić ostrza. Przy intensywnym użytkowaniu możliwe jest przeszlifowanie stopni u specjalisty od regeneracji narzędzi skrawających.

### Bezpieczeństwo

Podczas pracy stosować okulary ochronne i rękawice. Zabezpieczyć obrabiany materiał przed przemieszczaniem. Unikać wiercenia na wysokich obrotach, które mogą prowadzić do przegrzania i utraty właściwości skrawnych. Nie stosować nadmiernego nacisku, który może spowodować złamanie wiertła.

### Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem stopniowym poleca się: uchwyt wiertarski szybkoobrotowy min. 13 mm, olej do obróbki metali lub emulsję chłodząco-smarującą, szczotkę drucianą do czyszczenia wiórów, zestawy wiertel spiralnych HSS do nawiercania otworów prowadzących.

...

