

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-stopniowe-hss-tialn-4-32mm-g38562-geko-p-33060.html>

Wiertło stopniowe HSS TiAlN 4-32mm G38562 GEKO

Cena brutto	39,78 zł
Cena netto	32,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38562
Kod producenta	G38562
Kod EAN	5901477162664
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło stopniowe HSS TiAlN 4-32mm GEKO G38562

Wiertło stopniowe ze stali szybko tnącej HSS z powłoką TiAlN, umożliwiające wiercenie otworów o średnicach od 4 do 32 mm w jednym narzędziu. Przeznaczone do pracy w metalach nieżelaznych, blachach stalowych oraz tworzywach sztucznych.

Zakres średnic 4-32 mm

Materiał HSS + TiAlN

Stopniowanie co 2 mm

Długość robocza 78 mm

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS

Materiał charakteryzujący się podwyższoną twardością i odpornością na ścieranie. HSS zachowuje właściwości skrawające nawet przy temperaturach do 600°C, co pozwala na pracę z wyższymi prędkościami obrotowymi niż w przypadku zwykłej stali narzędziowej.

Powłoka TiAlN

Azotek tytanu glinu tworzy warstwę ochronną o twardości ok. 3300 HV. Powłoka ta redukuje tarcie, odprowadza ciepło ze strefy skrawania i zwiększa odporność na zużycie. Szczególnie przydatna przy pracy na sucho lub z ograniczonym chłodzeniem.

Konstrukcja stopniowa

15 stopni co 2 mm eliminuje potrzebę posiadania zestawu wiertel o różnych średnicach. Jedno narzędzie zastępuje 15 konwencjonalnych wiertel, co skraca czas pracy przy wierceniu otworów o różnych rozmiarach w cienkich materiałach.

Uchwyt cylindryczny

Standardowy trzpień cylindryczny pasuje do większości uchwytów wiertarskich (szczękowych i szybkoobrotowych). Zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach ręcznych i stacjonarnych.

Specyfikacja techniczna

Model	G38562
Typ	Wiertło stopniowe
Materiał podstawowy	Stal szybkoobrotowa HSS
Powłoka	TiAlN (azotek tytanu glinu)
Zakres średnic wiercenia	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32 mm
Stopniowanie	Co 2 mm (15 stopni)
Typ uchwytu	Cylindryczny
Długość całkowita	102 mm
Długość robocza	78 mm
Opakowanie	Plastikowy pojemnik z otworem do zawieszenia

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w blachach stalowych o grubości do 3-4 mm
- Obróbka metali nieżelaznych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Wiercenie w tworzywach sztucznych i kompozytach
- Poszerzanie istniejących otworów bez konieczności wymiany narzędzia
- Prace instalacyjne w elektrotechnice i wentylacji
- Montaż elementów w karoserii pojazdów
- Prace w warsztacie przy ograniczonym dostępie do chłodziwa
- Wiercenie otworów pod złączki, przewody i elementy montażowe

Zalecenia dotyczące użytkowania

Parametry pracy

Powłoka TiAlN pozwala na zwiększenie prędkości skrawania o 20-30% w porównaniu do standardowych wiertel HSS. Przy pracy w blachach stalowych zalecane są obroty 300-800 obr/min w zależności od średnicy otworu. Dla metali nieżelaznych można zastosować wyższe prędkości. Stopniowa konstrukcja wymaga mniejszego nacisku niż wiertła konwencjonalne.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry i zanieczyszczenia. Powłoka TiAlN nie wymaga dodatkowego smarowania, ale regularne czyszczenie przedłuża żywotność narzędzia. Wiertło należy przechowywać w dołączonym plastikowym pojemniku, który chroni krawędzie skrawające przed uszkodzeniem mechanicznym.

Ograniczenia

Wiertła stopniowe przeznaczone są do materiałów o grubości nieprzekraczającej długości roboczej (78 mm). Ze względu na konstrukcję nie nadają się do wiercenia głębokich otworów w materiałach pełnych. Maksymalna grubość obrabianego materiału to zazwyczaj 3-4 mm dla stali i do 6 mm dla metali miękkich.