

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-stopniowe-spiralne-6-38mm-yt-44749-yato-p-59537.html>

WIERTŁO STOPNIOWE SPIRALNE 6-38MM YT-44749 YATO

Cena brutto	53,51 zł
Cena netto	43,50 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44749
Kod producenta	YT-44749
Kod EAN	5906083116810
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło stopniowe spiralne 6-38mm YATO YT-44749

Wiertło stopniowe z 12 poziomami średnic umożliwia wiercenie otworów od 6 do 38 mm w jednym narzędziu. Wykonane ze stali szybko tnącej HSS 4341 z powłoką tytanową TiN, zaprojektowane do pracy z metalami, stalą nierdzewną i tworzywami sztucznymi.

Zakres średnic 6-38 mm (12 stopni)

Materiał HSS 4341 + TiN

Długość robocza 75 mm

Typ uchwytu Triangle

Charakterystyka techniczna wiertła stopniowego

Stal szybko tnąca HSS 4341

Stop zawierający wolfram, molibden i kobalt zapewnia twardość 62-65 HRC. Materiał zachowuje właściwości skrawne w temperaturze do 600°C, co pozwala na pracę z twardymi stalami bez utraty ostrości krawędzi tnących.

Powłoka z azotku tytanu TiN

Warstwa ceramiczna o grubości 2-3 mikrometrów zwiększa twardość powierzchniową do 80 HRC i redukuje współczynnik tarcia o 40%. Charakterystyczny złoty kolor powłoki ułatwia identyfikację zużycia narzędzia podczas eksploatacji.

Konstrukcja samocentrująca

Stożkowa końcówka eliminuje konieczność punktowania materiału przed wierceniem. Geometria ostrza stabilizuje wiertło w momencie kontaktu z powierzchnią, zapobiegając ślizganiu się nawet na zaokrąglonych lub pochyłych elementach.

Dwa spiralne rowki wiórowe

Rowki o kącie spirali 30° transportują wióry na zewnątrz strefy skrawania z prędkością 2-3 razy wyższą niż w wiertłach prostych. Zapobiega to zakleszczeniu narzędzia i przegrzaniu materiału w otworze.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44749
Materiał wiertła	Stal szybko tnąca HSS 4341
Wykończenie powierzchni	Powłoka z azotku tytanu (TiN)
Zakres średnic	6-38 mm w 12 stopniach
Długość całkowita	100 mm
Długość robocza	75 mm
Maksymalna grubość materiału	4 mm
Typ uchwytu	Triangle (trójkątny)
Liczba rowków wiórowych	2 (spiralne)
Producent	YATO

Zastosowanie wiertła stopniowego

- Wiercenie otworów w blachach stalowych o grubości do 4 mm w instalacjach elektrycznych i wentylacyjnych
- Obróbka stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym i medycznym, gdzie wymagana jest odporność korozyjna
- Tworzenie otworów w aluminium, miedzi i mosiądzu w elektrotechnice i chłodnictwie
- Prace blacharskie przy montażu obudów, osłon i paneli w budownictwie przemysłowym
- Wiercenie w tworzywach sztucznych typu ABS, PVC i poliwęglan bez pęknięcia materiału
- Poszerzanie istniejących otworów w konstrukcjach stalowych podczas modernizacji instalacji
- Wykonywanie otworów pod złączki, przepusty i elementy montażowe w systemach rurowych
- Obróbka stali walcowanej na zimno w produkcji mebli metalowych i regałów magazynowych

Parametry wiercenia

Zalecane obroty dla stali konstrukcyjnej: 500-800 obr/min, dla aluminium: 1000-1500 obr/min. Stosowanie chłodziwa lub oleju skrawającego wydłuża żywotność wiertła o 30-50%. Nacisk osiowy powinien być stały i umiarkowany, aby zapobiec przegrzaniu i odkształceniu otworu.

Uchwyt typu Triangle

Trójkątny przekrój trzpienia zapewnia pozytywne sprzężenie z uchwytem szybkoobrotowym wiertarki. System ten przenosi moment obrotowy bez poślizgu, co ma znaczenie przy wierceniu w twardych materiałach wymagających większego nacisku. Uchwyt Triangle jest kompatybilny z większością wiertarek udarowych i wkrętarek akumulatorowych o mocy powyżej 500W.

Konserwacja i użytkowanie

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z rowków przy użyciu szczotki mosiężnej. Wiertło należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią powodującą korozję powłoki TiN. Regularne ostrzenie krawędzi tnących pod kątem 118° przywraca parametry skrawne. Nie należy używać wiertła do materiałów o twardości przekraczającej 65 HRC lub do wiercenia w betonie i kamieniu.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że wiertarka posiada uchwyt szybkoobrotowy akceptujący trzpienie typu Triangle lub adapter umożliwiający ich montaż. Maksymalna grubość materiału 4 mm oznacza, że wiertło nie jest przeznaczone do głębokich otworów w profilach zamkniętych czy grubych blachach konstrukcyjnych.

Produkty uzupełniające

Do pracy z wiertłem stopniowym zaleca się stosowanie oleju skrawającego lub chłodziwa w sprayu, szczególnie przy obróbce stali nierdzewnej. Przydatne mogą być również ściągacze zadziórów do wykańczania krawędzi otworów oraz zestawy punktaków automatycznych do pracy z materiałami o grubości przekraczającej możliwości samocentrowania.