

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-stozkowe-4-20mm-geko-g38505-p-19227.html>

Wiertło stożkowe 4-20mm GEKO G38505



Cena brutto	7,20 zł
Cena netto	5,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38505
Kod producenta	G38505
Kod EAN	5901477124891
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wiertło stożkowe 4-20mm GEKO G38505

Wiertło stopniowe ze stali szybko tnącej HSS z powłoką TiN, umożliwiające wiercenie otworów o dziewięciu różnych średnicach w jednym narzędziu. Przeznaczone do obróbki metali nieżelaznych, blach stalowych oraz tworzyw sztucznych.

Zakres średnic 4-20 mm
Materiał Stal HSS
Powłoka TiN
Stopniowanie Co 2 mm

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS

Materiał charakteryzujący się odpornością na wysokie temperatury powstające podczas wiercenia. HSS (High Speed Steel) zachowuje twardość i ostrość krawędzi skrawających nawet przy intensywnej pracy, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w porównaniu ze stalami węglowymi.

Powłoka TiN (azotek tytanu)

Warstwa azotku tytanu zwiększa twardość powierzchni wiertła i redukuje współczynnik tarcia podczas skrawania. Dzięki temu narzędzie nagrzewa się wolniej, mniej się zużywa i pozwala na szybsze tempo wiercenia. Powłoka TiN jest szczególnie przydatna przy obróbce materiałów trudnoskrawalnych.

Konstrukcja stopniowa

Wiertło posiada dziewięć stopni o średnicach 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 i 20 mm. Taka budowa eliminuje konieczność wymiany narzędzia podczas wiercenia otworów o różnych średnicach. Stopniowanie co 2 mm zapewnia precyzyjną kontrolę rozmiaru otworu.

Uchwyt cylindryczny

Standardowy trzpień cylindryczny zapewnia kompatybilność z wiertarkami i wkrętarkami wyposażonymi w uchwyty szybkozaciskowe lub kluczowe. Przed użyciem należy sprawdzić, czy średnica uchwytu w narzędziu odpowiada średnicy trzpienia wiertła.

Specyfikacja techniczna

Model	G38505
Typ	Wiertło stopniowe
Materiał	Stal HSS (High Speed Steel)
Powłoka	TiN (azotek tytanu)
Typ uchwytu	Cylindryczny
Średnice wiercenia	4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm
Stopniowanie	Co 2 mm
Liczba stopni	9
Opakowanie	Plastikowy pojemnik z otworem do zawieszenia

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w blachach stalowych o grubości do kilku milimetrów
- Obróbka metali nieżelaznych: aluminium, miedź, mosiądz, brąz
- Wiercenie w tworzywach sztucznych: PVC, poliwęglan, pleksiglasa
- Powiększanie istniejących otworów bez konieczności wymiany narzędzia
- Prace instalacyjne wymagające otworów o różnych średnicach
- Montaż instalacji elektrycznych i sanitarnych
- Obróbka obudów urządzeń elektronicznych
- Prace modelarskie i prototypowe

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy oznaczyć miejsce wiercenia punktakiem lub cienkim wiertłem, aby zapobiec ześlizgiwaniu się narzędzia. W przypadku cieńszych blach zaleca się podłożenie drewnianej lub metalowej podpory od spodu, co zapobiega wyginaniu materiału i poprawia jakość otworu.

Parametry pracy

Wiertło stopniowe wymaga niższych obrotów niż wiertła spiralne o małych średnicach. Zalecane obroty to 500-1000 obr/min dla stali oraz 1000-2000 obr/min dla aluminium i tworzyw sztucznych. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania narzędzia i pogorszenia jakości otworu.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i zanieczyszczeń. Okresowe smarowanie krawędzi skrawających olejem maszynowym wydłuża żywotność narzędzia. Wiertło należy przechowywać w oryginalnym plastikowym pojemniku, chroniąc je przed wilgocią i uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z wiertłem stopniowym przydatne mogą być: płyny chłodząco-smarujące do obróbki metali, punktaki do oznaczania miejsc wiercenia, zestawy wiertel HSS do prac przygotowawczych oraz szczotki druciane do czyszczenia otworów po wierceniu.