

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-uniwiersalne-10mm-x-150mm-yt-43946-yato-p-14686.html>

## WIERTŁO UNIWERSALNE 10MM X 150MM YT-43946 YATO



Cena brutto	<b>3,82 zł</b>
Cena netto	<b>3,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-43946</b>
Kod producenta	<b>YT-43946</b>
Kod EAN	<b>5906083046445</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Wiertło uniwersalne 10mm x 150mm YT-43946 YATO

Wiertło uniwersalne YATO YT-43946 to narzędzie przeznaczone do wiercenia w różnych materiałach budowlanych. Średnica 10 mm należy do najczęściej stosowanych rozmiarów w pracach montażowych i instalacyjnych.

Średnica wiertła 10 mm

Długość całkowita 150 mm

Model YT-43946

Producent YATO

### Charakterystyka wiertła uniwersalnego 10mm

#### Średnica robocza 10 mm

Średnica 10 mm odpowiada standardowym średnicom kołków rozporowych, wkrętów i śrub montażowych. Umożliwia wykonanie otworów pod typowe elementy mocujące stosowane w budownictwie i instalacjach.

### **Długość całkowita 150 mm**

Długość 150 mm zapewnia głębokość wiercenia około 100-110 mm po uwzględnieniu długości uchwytu. Wystarczająca do większości zastosowań w ścianach, belkach i płytach.

### **Uniwersalne zastosowanie**

Konstrukcja wiertła uniwersalnego pozwala na pracę w drewnie, metalach nieżelaznych, tworzywach sztucznych oraz materiałach kompozytowych bez konieczności zmiany narzędzia.

### **Konstrukcja ze stali narzędziowej**

Wykonanie ze stali narzędziowej zapewnia odporność na ścieranie podczas wiercenia w materiałach o różnej twardości. Stal zachowuje ostrość krawędzi tnących przez dłuższy okres eksploatacji.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-43946
Średnica wiertła	10 mm
Długość całkowita	150 mm
Materiał	Stal narzędziowa
Typ wiertła	Uniwersalne
Typ chwytu	Cylindryczny

## Zastosowanie wiertła 10mm x 150mm

- Wiercenie otworów montażowych w drewnie konstrukcyjnym i meblowym
- Wykonywanie przejść instalacyjnych w elementach drewnianych
- Wiercenie w aluminium, mosiądku i innych metalach nieżelaznych
- Prace w tworzywach sztucznych, PCW i materiałach kompozytowych
- Przygotowanie otworów pod kołki rozporowe średnicy 10 mm
- Montaż elementów wyposażenia wnętrz i mebli
- Instalacje elektryczne i sanitarne w materiałach miękkich
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnych otworów

## Użytkowanie i konserwacja wiertła uniwersalnego

---

## **Dobór parametrów wiercenia**

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do materiału: drewno 1500-3000 obr/min, metal miękki 800-1500 obr/min, tworzywa sztuczne 1000-2000 obr/min. Zbyt wysoka prędkość powoduje przegrzewanie wiertła i materiału.

## **Mocowanie w uchwycie**

Wiertło należy zamocować w uchwycie wiertarki na głębokość minimum 15-20 mm. Luźne mocowanie powoduje bicie promieniowe i utratę dokładności wiercenia oraz może uszkodzić trzpień wiertła.

## **Konserwacja po użyciu**

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu, sprawdzić stan krawędzi tnących. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Tępienie krawędzi wymaga ostrzenia lub wymiany narzędzia.

## **Środki ochrony osobistej**

Podczas wiercenia obowiązuje stosowanie okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami materiału. Przy pracy w metalach zalecane są rękawice ochronne. W przypadku wiercenia materiałów pyłących konieczna jest ochrona dróg oddechowych.

## **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowej pracy z wiertłem uniwersalnym 10mm przydatne mogą być: wiertła uniwersalne w innych średnicach (6mm, 8mm, 12mm), zestawy wiertel uniwersalnych YATO, kołki rozporowe 10mm, uchwyty szybko mocujące do wiertel, środki chłodząco-smarne do wiercenia metali.