

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-uniwersalne-12mm-hex-yt-44787-yato-p-15058.html>

WIERTŁO UNIWERSALNE 12MM HEX YT-44787 YATO



Cena brutto	5,51 zł
Cena netto	4,48 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-44787
Kod producenta	YT-44787
Kod EAN	5906083038365
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło uniwersalne 12 mm HEX YT-44787 YATO

Wiertło uniwersalne z uchwytem sześciokątnym 1/4" przeznaczone do wiercenia w metalu, betonie, ceramice, drewnie, aluminium i tworzywach sztucznych. Ostrze z węgla wolframu YG6X zapewnia trwałość przy pracy w materiałach o różnej twardości.

Średnica 12 mm

Typ uchwyty HEX 1/4" (6,3 mm)

Twardość ostrza 89-91 HRC

Materiał ostrza Węgiel wolframu YG6X

Charakterystyka techniczna wiertła uniwersalnego

Ostrze z węgla wolframu YG6X

Twardość 89-91 HRC oznacza odporność na ścieranie porównywalną z diamentem przemysłowym. Węgiel wolframu zachowuje ostrość nawet przy wierceniu w betonie i ceramice, co eliminuje potrzebę częstej wymiany narzędzia.

Hartowany korpus stalowy

Twardość korpusu 42-45 HRC zapewnia elastyczność przy jednoczesnej odporności na skręcanie. Ta kombinacja parametrów zapobiega pękaniu wiertła podczas pracy z materiałami o różnej strukturze.

Uchwyt sześciokątny HEX 1/4"

Standard 6,3 mm pasuje do wkrętarek akumulatorowych, wkrętarek udarowych i kluczy udarowych. Sześciokątny profil eliminuje ślizganie się w uchwycie podczas wiercenia w twardych materiałach.

Geometria spirali do odprowadzania urobku

Specjalny kształt rowków spiralnych przyspiesza usuwanie wiórów z otworu. Efektywne odprowadzanie materiału zmniejsza tarcie i przegrzewanie wiertła, co wydłuża jego żywotność.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-44787
Producent	YATO
Średnica robocza	12 mm
Typ uchwytu	Sześciokątny HEX 1/4" (6,3 mm)
Materiał ostrza	Węglik wolframu YG6X
Twardość ostrza	89-91 HRC
Twardość korpusu	42-45 HRC
Materiały do wiercenia	Metal, beton, aluminium, ceramika, drewno, tworzywa sztuczne

Zastosowanie wiertła uniwersalnego

- Wiercenie otworów montażowych w ścianach betonowych pod kołki rozporowe
- Przygotowanie otworów w płytkach ceramicznych pod mocowania łazienkowe
- Wiercenie w profilach stalowych i aluminiowych podczas montażu konstrukcji
- Wykonywanie otworów w drewnie przy pracach stolarskich i wykończeniowych
- Wiercenie w tworzywach sztucznych podczas prac instalacyjnych
- Prace remontowe wymagające jednego narzędzia do różnych materiałów
- Montaż elementów wyposażenia w pomieszczeniach o mieszanej strukturze ścian
- Wiercenie w materiałach kompozytowych i laminatach

Kompatybilność z narzędziami

Uchwyt HEX 1/4" (6,3 mm) stanowi standard w elektronarzędziach akumulatorowych i pneumatycznych. Wiertło współpracuje z:

Wkrętarki akumulatorowe

Wszystkie modele z uchwytem szybko mocującym akceptującym bity sześciokątne 1/4". Zalecane ustawienie sprzęgła na maksymalny moment obrotowy podczas wiercenia w betonie i metalu.

Wkrętarki udarowe

Funkcja udaru zwiększa efektywność wiercenia w betonie i murze. Należy wyłączyć tryb udarowy przy pracy z ceramiką i szkłem, aby uniknąć pęknięć materiału.

Klucze udarowe

Kompatybilność z kluczami udarowymi umożliwia wiercenie w grubych profilach stalowych. Wysoki moment obrotowy wymaga stabilnego zamocowania obrabianego elementu.

Parametry twardości i ich znaczenie

Twardość mierzona w skali Rockwella (HRC) określa odporność materiału na wgniecenie. Ostrze o twardości 89–91 HRC plasuje węgiel wolframu YG6X wśród najtwardszych materiałów narzędziowych, zaraz po diamentie (powyżej 90 HRC). Korpus o twardości 42–45 HRC reprezentuje stal narzędziową po obróbce cieplnej, która łączy wytrzymałość z odpornością na udary.

Różnica twardości między ostrzem a korpusem ma znaczenie praktyczne. Twarde ostrze wnika w materiał i zachowuje krawędź tnącą, podczas gdy elastyczny korpus absorbuje drgania i zapobiega pękaniu podczas przecięcia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność mocowania wiertła w uchwycie. Luźne osadzenie prowadzi do bicia i szybszego zużycia narzędzia. W przypadku wkrętarek akumulatorowych zaleca się pełne naładowanie baterii przed wierceniem w betonie i metalu.

Chłodzenie podczas wiercenia

Przy wierceniu w metalu wskazane jest chłodzenie wodą lub olejem obróbkowym. Przegrzanie powyżej 200°C powoduje odpuszczanie stali i utratę twardości. Ceramika i szkło wymagają wiercenia na niskich obrotach z ciągłym chłodzeniem.

Czyszczenie po użyciu

Po zakończeniu pracy należy usunąć pył i wióry z rowków spiralnych szczotką lub sprężonym powietrzem. Osadzony urobek zwiększa tarcie podczas kolejnego użycia i przyspiesza zużycie. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji korpusu stalowego.

Środki ochrony osobistej

Podczas wiercenia obowiązuje stosowanie okularów ochronnych chroniących przed odpryskami materiału. Wiercenie w betonie generuje pył krzemionkowy wymagający użycia maski przeciwpyłowej klasy FFP2. Rękawice robocze chronią dłonie przed gorącym wiertłem po intensywnej pracy.