

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/wiertlo-uniwersalne-12mm-x-400mm-yt-43964-yato-p-14693.html>

WIERTŁO UNIWERSALNE 12MM X 400MM YT-43964 YATO

Cena brutto	8,91 zł
Cena netto	7,24 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-43964
Kod producenta	YT-43964
Kod EAN	5906083046537
Producent	YATO

Opis produktu

Wiertło uniwersalne 12mm x 400mm YT-43964 YATO

Wiertło uniwersalne o średnicy 12 mm i długości roboczej 400 mm, przeznaczone do wiercenia w drewnie, metalach, tworzywach sztucznych oraz innych materiałach konstrukcyjnych. Rozwiązanie dla prac wymagających zwiększonego zasięgu wiercenia.

Średnica 12 mm

Długość całkowita 400 mm

Typ Uniwersalne

Model YT-43964

Charakterystyka wiertła uniwersalnego 12 mm

Zwiększona długość robocza

Długość 400 mm umożliwia wiercenie głębokich otworów w grubych elementach konstrukcyjnych, ścianach oraz belkach. Przydatne przy prowadzeniu instalacji przez przegrody budowlane oraz w pracach wymagających dotarcia do trudno dostępnych miejsc.

Uniwersalność materiałowa

Geometria ostrza zaprojektowana do pracy w różnych materiałach – drewnie miękkim i twardym, metalach nieżelaznych, tworzywach sztucznych oraz materiałach kompozytowych. Eliminuje konieczność posiadania osobnych wiertel do każdego typu materiału.

Średnica 12 mm

Rozmiar odpowiedni do standardowych prac instalacyjnych, mocowań konstrukcyjnych oraz przeciągania przewodów. Kompatybilny z uchwytem wiertarek o pojemności od 13 mm wzwyż, typowych dla wiertarek udarowych i bezudarowych.

Konstrukcja ostrza

Specjalnie ukształtowana krawędź tnąca zapewnia precyzyjne rozpoczęcie wiercenia bez zsuwania się z punktu nawiercenia. Rowki wiórowe odprowadzają materiał z otworu, redukując ryzyko zakleszczenia i przegrzania wiertła podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-43964
Producent	YATO
Średnica wiertła	12 mm
Długość całkowita	400 mm
Typ wiertła	Uniwersalne
Materiały do wiercenia	Drewno, metal, tworzywa sztuczne, materiały konstrukcyjne
Typ chwytu	Cylindryczny

Zastosowanie wiertła uniwersalnego

- Wiercenie otworów pod instalacje elektryczne w belkach i ścianach
- Prowadzenie przewodów przez grube elementy konstrukcyjne
- Prace instalacyjne w systemach hydraulicznych i sanitarnych
- Wiercenie w drewnie konstrukcyjnym podczas budowy i remontów
- Montaż elementów metalowych wymagających głębokich otworów
- Prace warsztatowe w różnorodnych materiałach
- Instalacja systemów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Przygotowanie otworów pod kotwy i mocowania konstrukcyjne

Użytkowanie i konserwacja

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania wiertła należy stosować środki ochrony osobistej: okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami materiału, rękawice robocze oraz odzież przylegającą do ciała. Przed rozpoczęciem wiercenia należy sprawdzić stabilność mocowania wiertła w uchwycie wiertarki.

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić kompatybilność średnicy chwytu z uchwytem wiertarki. Wiertarki z uchwytem 13 mm lub większym pomieszczą wiertło o średnicy 12 mm. Podczas wiercenia w metalach zaleca się stosowanie środków chłodząco-smarujących, co wydłuża żywotność ostrza i poprawia jakość otworu.

Po zakończeniu pracy wiertło należy oczyścić z wiórów i pyłu, a następnie zabezpieczyć przed wilgocią. Regularne czyszczenie rowków wiórowych zapobiega ich zapychaniu się podczas kolejnych zastosowań. Przechowywanie w suchym miejscu chroni przed korozją i zachowuje ostrość krawędzi tnących.

Dobór parametrów wiercenia

W drewnie zalecane obroty to 1500-2500 obr/min, w metalach 300-800 obr/min w zależności od twardości materiału. Zbyt wysoka prędkość obrotowa może prowadzić do przegrzania ostrza, zbyt niska – do jego wykruszania. Podczas wiercenia głębokich otworów warto okresowo wycofywać wiertło w celu oczyszczenia rowków.